

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

Curso de Carpintería

Modalidad de realización del curso: [Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Con el presente Curso de Carpintería recibirá una formación especializada en la materia. Todo profesional de la madera debe de conocer tanto las herramientas empleadas en el tratamiento de la madera, como los procesos de tratamiento de la misma con el fin de garantizar la calidad del producto final. Con el presente Curso de Carpintería aprenderá todo lo relacionado con el tratamiento de la madera.

CONTENIDOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. LA MADERA

1. Concepto de madera
2. Origen de madera
3. Propiedades de la madera
4. - Propiedades físicas
5. - Propiedades mecánicas
6. Obtención industrial de la madera
7. Derivados de la madera

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PATOLOGÍAS DE LA MADERA

1. Patologías de la madera
2. Factores abióticos
3. Factores bióticos
4. - Insectos Xilófagos
5. - Hongos
6. Defectos de la madera

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TIPOS Y CLASIFICACIÓN DE LAS MADERAS

1. Criterios de clasificación de las maderas
2. Maderas blandas
3. - Madera de abedul
4. - Madera de cedro
5. - Madera de pino
6. - Madera de abeto
7. - Madera de aliso
8. - Madera de ayous
9. - Madera de tilo
10. - Madera de jequetivá Rosa
11. - Madera de mukali
12. - Madera de álamo
13. - Madera de paulownia
14. - Madera de mango
15. - Madera de hevea
16. - Madera de olmo
17. Maderas duras
18. - Madera de caoba
19. - Madera de teca
20. - Madera de castaño
21. - Madera de mindi
22. - Madera de cerezo
23. - Madera de fresno
24. - Madera de haya

25. - Madera de nogal
26. - Madera de roble
27. - Madera de palisandro
28. - Madera de ébano
29. - Madera de limoncillo
30. - Madera de olivo
31. - Madera palorosa
32. - Madera tropical
33. - Madera de arce o sicómoro
34. - Madera de balau
35. - Madera de bambú
36. - Madera de acacia
37. - Madera de zebrano

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRABAJOS PRELIMINARES CON LA MADERA

1. Proceso de análisis
2. Diagnóstico del mueble
3. Proceso de desinfección
4. Desmontaje
5. Limpieza y decapado del mueble
6. - Limpieza básica
7. - Técnica de decapar
8. - Técnica de lijado

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER

1. Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
2. Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
3. Cepillado - regruessado - moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado

4. Mecanizado de ensambles y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
5. Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
6. Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
7. Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
8. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas
9. Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas
10. Limpieza de máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES EN LÍNEA

1. Seccionado en máquinas automáticas. Manejo básico
2. Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas). Manejo básico
3. Taladrados de línea. Manejo básico
4. Retesteadoras y linerar finger. Manejo básico
5. Molduradoras y recubridoras. Manejo básico
6. Lijadoras y calibradoras automáticas. Manejo básico
7. Alimentadores y extractores automáticos en máquinas en línea. Manejo básico
8. Alimentación de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas
9. Extracción de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas
10. Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas

11. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas
12. Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas
13. Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos
14. Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos

UNIDAD DIDÁCTICA 7. CONTROL DE CALIDAD EN EL MECANIZADO DE MADERA Y TABLEROS

1. Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas. Instrucciones técnicas de proceso. Comprensión
2. Inspección de control y recepción en componentes: Partes de no conformidad. Comprensión y utilización
3. Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: Medición y control dimensional, equipos de medición: Tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble
4. Identificación de defectos no dimensionales de piezas procesadas: Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble
5. Defectos producidos durante el mecanizado. Causas

UNIDAD DIDÁCTICA 8. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación
3. Evaluación del estado de herramientas de corte

UNIDAD DIDÁCTICA 9. NORMATIVA APLICABLE AL USO DE MÁQUINAS PARA EL PROCESADO DE MADERA Y TABLEROS

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para el procesado de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios
3. Normativa medioambiental aplicable al procesado de madera y tableros



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es