

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

IMAQ003PO MANTENIMIENTO INDUSTRIAL PREVENTIVO

Modalidad de realización del curso: [Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este Curso de Mantenimiento Industrial Preventivo le ofrece una formación especializada en la materia. Con la realización de este Curso de Mantenimiento Industrial Preventivo de la Familia Profesional de Instalación y Automatización y más concretamente del área de conocimiento Maquinaria y Equipo Industrial el alumno estudiara los conceptos básicos y específicos de dicha materia. Realiza esta formación y especialícese en Mantenimiento Industrial Preventivo.

CONTENIDOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS GENERALES Y FUNCIONES DEL MECÁNICO

1. Conceptos generales y funciones del mecánico
2. Definición de los puestos de operario y personal de mantenimiento

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONOCIMIENTO DE LOS METALES

1. Introducción

2. Propiedades físicas de los metales
3. Propiedades químicas de los metales
4. Metales férricos, fundición y aceros
5. Metales no férricos, cobre, estaño, aluminio, plomo, zinc
6. Tratamiento térmico de los metales férricos y no férricos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE POTENCIA

1. Funciones y constitución de los arrancadores
2. Seccionamiento
3. Protección contra los cortocircuitos y sobrecargas
4. Asociación de aparatos: la coordinación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NEUMÁTICA E HIDRÁULICA

1. Neumática
2. - Simbología
3. - Ejemplos de circuitos
4. Hidráulica
5. - Líquidos hidráulicos
6. - Aditivos
7. - Esquema básico de un circuito hidráulico

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ELEMENTOS MECÁNICOS DE TRANSMISIÓN Y TRANSPORTE

1. Elementos mecánicos de transmisión y transporte
2. Máquinas simples
3. Cojinetes de fricción
4. Cojinetes de rodadura o rodamientos
5. Fallos en los rodamientos
6. Designación de los rodamientos
7. Transmisiones
8. - Transmisiones por engranajes

9. - Transmisiones por cadena
10. - Transmisiones por correa
11. - Transmisiones por ruedas de fricción
12. Roscas

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MANTENIMIENTO PREDICTIVO Y PREVENTIVO

1. Introducción
2. Filosofía actual del mantenimiento. Minimizar paradas imprevistas
3. Eficacia de las paradas programadas y planificadas para la reducción de las paradas totales
4. El cuidado básico de los equipos
5. - Limpieza
6. - Lubricación programada
7. - Ajustes
8. Colaboración del personal de producción
9. Inspecciones periódicas programadas. Subjetivas y objetivas
10. Inspecciones
11. Daños en los equipos
12. - Visual
13. - Líquidos penetrantes
14. - Detectores ultrasónicos
15. - Radiografías, etc
16. Temperatura
17. - Termómetros de contacto
18. - De infrarrojos
19. - Termografía
20. - Control en rodamientos
21. - Desalineación
22. - Aislamiento térmico
23. - En bombas
24. - Caudal
25. - Fugas
26. - Ruido

27. - Temperatura de los rodamientos
28. Otros
29. Conclusiones. Contenidos prácticos - Debatir en pequeños grupos sobre la eficacia del mantenimiento predictivo y preventivo y sus ventajas, analizando la importancia de las inspecciones

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO MECÁNICO

1. Introducción
2. Equipos mecánicos más importantes y su función en la instalación
3. Descripción de los distintos equipos y sus tipos
4. Refinos. Depuradores. Ciclones. Pulpers
5. Mesa de fabricación (elementos desgotadores, cajas de vacío y rodillos)
6. Cilindro aspirante
7. Prensas húmedas
8. Bombas de vacío
9. Secadores. Sistemas de condensados. Sifones. Condensador, etc
10. Enrolladora Pope
11. Bobinadoras
12. Otros equipos como: Carretillas elevadoras. Básculas, etc
13. Conclusiones. Contenidos prácticos - Relacionar los equipos y las distintas operaciones de los distintos tipos de mantenimiento

UNIDAD DIDÁCTICA 8. MANTENIMIENTO ELÉCTRICO Y DE INSTRUMENTACIÓN

1. Introducción
2. Equipos eléctricos más importantes y su función en la instalación
3. Descripción de los distintos equipos y sus tipos
4. Motores
5. Centros de control de motores
6. Accionamientos de continua y alterna
7. Equipos de instrumentación más importantes y su función en la instalación
8. Descripción de los distintos equipos y sus tipos

9. Sistema de control distribuido
10. Sistemas de aire acondicionado
11. Medidores de consistencia, caudal, nivel, etc
12. Sistema de control de calidad, scanner
13. Conclusiones. Contenidos prácticos - Describir las distintas operaciones de mantenimiento en función de equipos y sistemas

UNIDAD DIDÁCTICA 9. AJUSTES Y TOLERANCIAS

1. Introducción
2. Sistema ISO, (Sistema internacional de tolerancias)
3. Posición de la zona de tolerancia
4. Tolerancia de forma y posición
5. Acotaciones de las tolerancias
6. Ajustes
7. Sistemas de ajustes

UNIDAD DIDÁCTICA 10. MEDICIÓN Y ACOTACIONES DE PIEZAS

1. Introducción
2. Elementos de acotación
3. Tipos de cotas
4. Reglas de acotación
5. Formas de acotación
6. Formas de colocación de las líneas de cota
7. Acabados superficiales
8. Formas de anotar en los planos los signos de las normas DIN 140, DIN 3. 141 y UNE 1. 037
9. Reglas fundamentales para las mediciones
10. Manejo de instrumentos de medida
11. Errores de medición y exactitud en la medida
12. Medición de longitud
13. Medición de ángulos
14. Medición de ángulos con instrumentos fijos

15. Medición de ángulos con transportador

UNIDAD DIDÁCTICA 11. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES PARTE PRÁCTICA DE LOS



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es