ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF2291 Operaciones de acabado de la obra muerta de embarcaciones deportivas y de recreo

---

Modalidad de realización del curso: A distancia y Online

Titulación: Diploma acreditativo con las horas del curso

OBJETIVOS

En el ámbito de la Transporte y Mantenimiento de Vehículos, es necesario conocer los diferentes campos de la Pintura, Reparación y Construcción de Elementos de Plástico Reforzado con Fibra de Embarcaciones Deportivas y de Recreo, dentro del área profesional Náutica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para las operaciones de acabado de la obra muerta de embarcaciones deportivas y de recreo.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES DE ACABADO DE LA OBRA MUERTA DE EMBARCACIONES DEPORTIVAS Y DE RECREO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN OPERACIONES DE ACABADO DE LA OBRA MUERTA, CUBIERTA, SUPERESTRUCTURAS Y ARBOLADURA DE EMBARCACIONES

1. Riesgos laborales específicos de la actividad
2. Equipos de protección individual

3. Equipos de protección de las máquinas
4. Prevención de riesgos medioambientales específicos
5. Clasificación y almacenaje de residuos
6. Fraseología de prevención de riesgos en lengua inglesa

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE SUPERFICIES DE LA OBRA MUERTA, CUBIERTA, SUPERESTRUCTURAS Y ARBOLADURA DE EMBARCACIONES

1. Obra muerta:
2. - Partes y zonas
3. - Materiales
4. Arboladura
5. - Elementos
6. - Materiales
7. Planificación de los trabajos. Hojas de tiempos
8. Descripción de los procedimientos de preparación de la zona de trabajo
9. - Sistemas de andamiajes
10. - Condiciones de resistencia y protección
11. - Precauciones a observar durante su colocación
12. - Protección de elementos de la obra muerta
13. Aplicación de técnicas para preparar las superestructuras y cubiertas de diferentes materiales
14. - Interpretación de la hoja de tiempos establecida
15. - Preparación de la zona de trabajo
16. - Montaje de andamios y coberturas
17. - Verificación de las condiciones de acceso y ventilación
18. - Señalización de las zonas de trabajo
19. - Protección de zonas adyacentes
20. - Baldeo
21. - Detección de zonas deterioradas mediante inspección visual
22. - Lijados mecánicos preliminares
23. - Decapados
24. - Lijados a mano en rincones y zonas de difícil acceso

25. - Limpieza y verificación de las zonas lijadas
26. - Métodos
27. - Utilización de disolventes
28. - Mantenimiento de herramientas
29. - Recogida de residuos
30. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
31. Aplicación de técnicas para preparar elementos de la arboladura de diferentes materiales
32. - Interpretación de la hoja de tiempos establecida
33. - Preparación de la zona de trabajo
34. - Protección de zonas que pueden ser dañadas
35. - Lijados mecánicos
36. - Lijados a mano en rincones y zonas de difícil acceso
37. - Limpieza de las zonas lijadas
38. - Mantenimiento de herramientas
39. - Recogida de residuos
40. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONDICIONES DE LA ZONA DE TRABAJO Y DE LAS SUPERFICIES DE LA EMBARCACIÓN ANTES DE PROCEDER A LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO

1. Condiciones y preparación de la zona de trabajo
2. - Causas y consecuencias de una deficiente preparación de la zona de trabajo
3. - Andamiajes y coberturas
4. - Ventilación
5. - Temperatura
6. - Humedad relativa
7. Condiciones y preparación de las superficies a pintar
8. - Hojas de planificación
9. - Desmontaje de elementos
10. - Protección de zonas
11. - Encintados
12. - Verificación del estado de la superficie a tratar

13. - Recogida de residuos
14. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
15. - Limpieza de la zona de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRATAMIENTOS DE EMBELLECIMIENTO PARA EL ACABADO DE ELEMENTOS DE LA OBRA MUERTA, CUBIERTA, SUPERESTRUCTURAS Y ARBOLADURA DE EMBARCACIONES

1. Equipos y herramientas utilizados en los tratamientos de embellecimiento
2. - Pistolas de aire comprimido
3. - Tipos
4. - Elementos constitutivos
5. - Parámetros de trabajo y ajustes
6. - Precauciones de manejo
7. - Limpieza y mantenimiento
8. - Equipos de protección individual
9. Métodos de trabajo para prevenir daños durante las fases de tratamiento
10. - Riesgos
11. - Organización del personal
12. - Manejo de las mangueras y otros equipos
13. Utilización de técnicas de embellecimiento de superficies (superestructuras y arboladura)
14. - Consulta de hojas de planificación
15. - Montaje de compresores y líneas de aire
16. - Montaje de filtros de extracción
17. - Montaje y ajuste de la pistola
18. Control de elementos que puedan dañar las zonas pintadas de la embarcación
19. Carga de calderines
20. Utilización de elemento atrapapolvos
21. Utilización de técnicas de aplicación de la pintura
22. - Presión, viscosidad, y diámetro de la boquilla
23. - Distancia a la superficie
24. - Abanicos
25. - Superposición de capas cruzadas

26. - Franjeados
27. Tratamientos de calefacción o secado de la pintura
28. Elaboración de registros
29. Recogida de residuos
30. Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
31. Limpieza de la zona de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE BARNICES EN ELEMENTOS DE MADERA DE LA OBRA MUERTA, CUBIERTA, SUPERESTRUCTURAS Y ARBOLADURA DE EMBARCACIONES

1. Descripción de las técnicas de aplicación de barnices y las herramientas requeridas
2. - Condiciones ambientales idóneas
3. - Brochas de barnizado
4. - Pistolas
5. - Ventajas e inconvenientes
6. - Niveles de acabado
7. - Abrasivos utilizados para el matizado
8. - Número de capas
9. Aplicación de barnices sobre superestructuras y arboladura
10. - Verificación de las condiciones para iniciar los trabajos
11. - Encintados
12. - Aplicaciones con brocha
13. - Matizados entre capa y capa
14. - Eliminación de cortes entre pintura y barniz
15. - Elaboración de registros
16. - Recogida de residuos
17. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
18. - Limpieza de la zona de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 6. DETECCIÓN Y REPARACIÓN DE DAÑOS Y DEFECTOS EN LAS ZONAS PINTADAS O BARNIZADAS

1. Daños y defectos observables
2. - Caracterización
3. - Causas
4. - Técnicas de detección
5. - Marcajes y registros
6. Descripción de las técnicas de reparación en función de los daños o defectos
7. - Repintados
8. - Rebarnizados
9. - Pulidos
10. - Abrillantados
11. Localización y reparación de daños y defectos en las superficies tratadas de una embarcación
12. - Productos, herramientas y equipos utilizados en el pulido y abrillantado
13. - Manejo de herramientas y utensilios para el pulido y abrillantado
14. - Mantenimiento de herramientas
15. - Elaboración de registros
16. - Recogida de residuos
17. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
18. - Limpieza de la zona de trabajo

C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga

Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941

www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es

ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS