

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF2290 Operaciones de preparación y protección de superficies de embarcaciones deportivas y de recreo

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la Transporte y Mantenimiento de Vehículos, es necesario conocer los diferentes campos de la Pintura, Reparación y Construcción de Elementos de Plástico Reforzado con Fibra de Embarcaciones Deportivas y de Recreo, dentro del área profesional Náutica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para las operaciones de preparación y protección de superficies de embarcaciones deportivas y de recreo.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES DE PREPARACIÓN Y PROTECCIÓN DE SUPERFICIES DE EMBARCACIONES DEPORTIVAS Y DE RECREO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN OPERACIONES DE PREPARACIÓN Y PROTECCIÓN DE SUPERFICIES

1. Riesgos laborales específicos de la actividad
2. Equipos de protección individual
3. Equipos de protección de las máquinas
4. Prevención de riesgos medioambientales específicos
5. Clasificación y almacenaje de residuos
6. Fraseología de prevención de riesgos en lengua inglesa

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y ELEMENTOS DE LA OBRA VIVA Y TANQUES DE SERVICIO

1. Valoración del estado de las superficies de la carena
2. - Zonas y elementos de la obra viva
3. - Estado del material soporte
4. - Zonas deslaminadas
5. - Osmosis
6. - Planificación de los trabajos
7. Descripción de las técnicas de limpieza de superficies y elementos de la obra viva
8. - Condiciones que debe cumplir la zona de trabajo
9. - Descripción de los equipos de protección individual
10. - Técnicas manuales
11. - Útiles y herramientas
12. - Prevención de daños
13. - Técnicas mecánicas
14. - Equipos
15. - Prevención de daños
16. - Desengrasado de la línea de flotación
17. - Limpieza de hélices, ejes, arbotantes, timones, entre otros
18. Aplicación de técnicas de preparación de superficies de la obra viva
19. - Preparación de la zona de trabajo
20. - Limpieza de adherencias:

21. - Con máquina
22. - Manual
23. - Lijados de superficies hasta el nivel indicado
24. - Mecánica
25. - Manual en rincones
26. - Zonas de apoyo
27. - Limpieza de polvo y desengrasado
28. - Registro de los trabajos efectuados
29. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos
30. - Laborales
31. - Ambientales
32. Preparación de tanques de servicio para su tratamiento
33. - Tipos de tanques:
34. - Agua dulce
35. - Lastre
36. - Combustible
37. - Precauciones de seguridad antes de acceder a un tanque
38. - Aplicación de técnicas de lijado
39. - Manual
40. - Mecánico
41. - Acabados

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE SUPERFICIES DE LA OBRA MUERTA, CUBIERTA, SUPERESTRUCTURAS Y ARBOLADURA DE EMBARCACIONES

1. Obra muerta:
2. - Partes y zonas
3. - Materiales
4. Arboladura
5. - Elementos
6. - Materiales
7. Planificación de los trabajos. Hojas de tiempos
8. Descripción de los procedimientos de preparación de la zona de trabajo

9. - Sistemas de andamiajes
10. - Condiciones de resistencia y protección
11. - Precauciones a observar durante su colocación
12. - Protección de elementos de la obra muerta
13. Aplicación de técnicas para preparar las superestructuras y cubiertas de diferentes materiales
14. - Interpretación de la hoja de tiempos establecida
15. - Preparación de la zona de trabajo
16. - Montaje de andamios y coberturas
17. - Verificación de las condiciones de acceso y ventilación
18. - Señalización de las zonas de trabajo
19. - Protección de zonas adyacentes
20. - Baldeo
21. - Detección de zonas deterioradas mediante inspección visual
22. - Lijados mecánicos preliminares
23. - Decapados
24. - Lijados a mano en rincones y zonas de difícil acceso
25. - Limpieza y verificación de las zonas lijadas
26. - Métodos
27. - Utilización de disolventes
28. - Mantenimiento de herramientas
29. - Recogida de residuos
30. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
31. Aplicación de técnicas para preparar elementos de la arboladura de diferentes materiales
32. - Interpretación de la hoja de tiempos establecida
33. - Preparación de la zona de trabajo
34. - Protección de zonas que pueden ser dañadas
35. - Lijados mecánicos
36. - Lijados a mano en rincones y zonas de difícil acceso
37. - Limpieza de las zonas lijadas
38. - Mantenimiento de herramientas
39. - Recogida de residuos

40. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales

UNIDAD DIDÁCTICA 4. OPERACIONES DE IMPRIMADO, ENMASILLADO Y LIJADO DE SUPERFICIES

1. Procesos de deterioro de las superficies no protegidas
2. - Madera
3. - Fibra
4. - Metálicas
5. Funciones de la imprimación
6. Tipos de imprimaciones:
 7. - En la obra viva
 8. - Incompatibilidades
 9. - Cascos de madera
 10. - Cascos de fibra
 11. - Cascos metálicos
 12. - Tratamiento de zonas afectadas por apoyos
 13. - En la obra muerta
 14. - Superficies de fibra
 15. - Superficies metálicas
16. Función de la masilla
17. Tipos de masillas
 18. - En la obra viva
 19. - Incompatibilidades
 20. - Cascos de fibra
 21. - Cascos metálicos
 22. - Tratamiento de zonas afectadas por apoyos
23. En la obra muerta
24. - Superficies de fibra
25. - Superficies metálicas
26. Condiciones de la zona de trabajo y de las superficies a tratar antes de proceder a su:
 27. - Imprimado
 28. - Enmasillado
29. Aplicación de técnicas de imprimación y enmasillado de superficies

- 30. - Interpretación de las indicaciones del fabricante respecto a:
 - 31. Aplicación de técnicas de imprimación y enmasillado de superficies
 - 32. - Interpretación de las indicaciones del fabricante respecto a:
 - 33. - Riesgos
 - 34. - Mezclas
 - 35. - Modos de aplicación
 - 36. - Tiempos de curado
 - 37. - Planificación de tiempos
 - 38. - Preparación de la zona de trabajo
 - 39. - Imprimación
 - 40. - Con brocha
 - 41. - Con pistola
 - 42. - Enmasillado con espátulas
 - 43. - Mantenimiento de herramientas
 - 44. - Recogida de residuos
 - 45. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- Riesgos
- 46. - Mezclas
 - 47. - Modos de aplicación
 - 48. - Tiempos de curado
 - 49. - Planificación de tiempos
 - 50. - Preparación de la zona de trabajo
 - 51. - Imprimación
 - 52. - Con brocha
 - 53. - Con pistola
 - 54. - Enmasillado con espátulas
 - 55. - Mantenimiento de herramientas
 - 56. - Recogida de residuos
 - 57. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
 - 58. Igualación de superficies y acabados previos al tratamiento con pintura o barniz
 - 59. - Condiciones de un buen acabado
 - 60. - Lijado de las zonas imprimadas y/o enmasilladas
 - 61. - Selección de abrasivos
 - 62. - Lijado a máquina

- 63. - Lijados a mano
- 64. - Mantenimiento de herramientas
- 65. - Recogida de residuos
- 66. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
- 67. - Limpieza de las zonas trabajadas

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROTECCIÓN DE LA OBRA VIVA, SUS ELEMENTOS Y COMPARTIMENTOS DE SERVICIO DE EMBARCACIONES

- 1. Selección de útiles y herramientas
- 2. - Cintas: tipos
- 3. - Mangos y rodillos: tipos, ventajas e inconvenientes
- 4. - Cubetas
- 5. Pinturas anti-incrustantes
- 6. - Componentes activos
- 7. - Nomenclatura y tipos de pinturas anti-incrustantes
- 8. - Interpretación de especificaciones técnicas
- 9. - Compatibilidades
- 10. - Modos de aplicación: ventajas e inconvenientes
- 11. - Tiempos mínimos y máximos de curado en función de las condiciones de temperatura y humedad
- 12. Aplicación de pinturas anti-incrustantes
- 13. - Verificación de la zona de trabajo
- 14. - Limpieza
- 15. - Ventilación
- 16. - Accesos
- 17. - Verificación de superficies
- 18. - Encintados y protección de zonas adyacentes y susceptibles de ser dañadas
- 19. - Equipamiento personal
- 20. - Preparación de mezclas, útiles y herramientas
- 21. - Aplicación de manos
- 22. - A rodillo
- 23. - A brocha
- 24. - A pistola de baja presión

25. - Protección de zonas especiales
26. - Hélices
27. - Arbotantes
28. - Timones
29. - Otras
30. Protección de superficies interiores de los tanques
31. - Verificación de las condiciones de seguridad
32. - Tanques de agua dulce
33. - Tanques de lastre
34. - Tanques de combustible
35. - Tanques de aguas grises y negras
36. Recogida de residuos
37. Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
38. Limpieza de las zonas trabajadas

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PREPARACIÓN DE SUPERFICIES EXTERIORES DE MADERA DE EMBARCACIONES PARA SU POSTERIOR BARNIZADO

1. Causas del deterioro de las maderas exteriores. Modos de protección
2. Técnicas de preparación en función del estado de la madera
3. Aplicación de técnicas de preparación de las superficies:
4. - Selección de útiles, herramientas y equipos utilizados para el decapado, enmasillado y tintado de piezas de madera
5. - Preparación de la zona de trabajo
6. - Protecciones
7. - Desmontaje de elementos
8. - Técnicas de decapado
9. - Pistolas de calor. Precauciones
10. - Lijados mecánicos
11. - Lijados manuales
12. - Aplicación de masillas
13. - Aplicación de tintes
14. - Lijados de acabado
15. - Aplicación de Selladores

16. - Recogida de residuos
17. - Cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales
18. - Limpieza de la zona de trabajo



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es