

.....
**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF1598 Métodos de Producción en Hilatura y Telas No Tejidas

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1598 Métodos de producción en hilatura y telas no tejidas, incluida en el Módulo Formativo MF0433_1 Técnicas básicas de producción en hilatura, tejeduría y telas no tejidas, regulada en el Real Decreto 1538/2011, de 31 de octubre, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para realizar operaciones básicas de alimentación de materiales y fabricación en procesos de hilatura.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. MÉTODOS BÁSICOS DE PRODUCCIÓN EN HILATURA Y TELAS NO TEJIDAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE HILATURA Y TELAS NO TEJIDAS.

1. Fases del proceso de hilatura tipo lanera (Lanas, Pelos varios y Fibras Artificiales o sintéticas):
2. - Fase de abertura de balas, batido y desenredado.
3. - Fase de lavado, ensimado y cardado con carda a rodillos.

4. - Fase de corte, craqueado, desgarrado y deshilachado.
5. - Fase de prensado, carga de fibra, pesado y desmontado.
6. - Fase de igualado, peinado y utilización de mechera.
7. Fase de bobinado, torcido y evacuación mecánica o manual.
8. - Fase de hilado mediante máquina continua.
9. Fases del proceso de hilatura tipo algodонера (Algodón, Fibras celulósicas y Fibras Artificiales o sintéticas finas cortadas):
10. - Fase de abertura de balas.
11. - Fase de pesado.
12. - Fase de carga de fibra en el Batán y cardado con carda a bastidores.
13. - Fase de igualado (Manuar), peinado y utilización de mechera.
14. - Fase de hilado mediante máquina continua (Opción open end)
15. - Fase de bobinado, torcido y evacuación mecánica o manual
16. Fases del proceso de producción de telas no tejidas:
17. - Fase de abertura de balas y situación en el batán.
18. - Fase de punzonado y polimerizado.
19. - Fase de secado, enrollado y almacenaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANEJO DE LOS EQUIPOS EN LOS PROCESOS DE HILATURA.

1. Descripción de las máquinas de pre-hilatura:
2. - Cargadora-pesadora. Características y funcionamiento.
3. - Desmotadora. Características y funcionamiento.
4. - Abridora. Características y funcionamiento.
5. - Batidora. Características y funcionamiento.
6. - Lavadero. Características y funcionamiento.
7. - Ensimadora. Características y funcionamiento.
8. - Cardas. Características y funcionamiento.
9. - Cortadora. Características y funcionamiento.
10. - Craqueadora. Características y funcionamiento.
11. - Desgarradora. Características y funcionamiento.
12. - Deshilachadora. Características y funcionamiento.
13. - Prensa de balas. Características y funcionamiento.

14. Descripción de las máquinas de hilatura:
15. - Batán. Características y funcionamiento.
16. - Gill. Características y funcionamiento.
17. - Manuar (Peinadora). Características y funcionamiento.
18. - Mechera. Características y funcionamiento.
19. - Continua de hilar. Características y funcionamiento (Opción Open End)
20. - Bobinadora. Características y funcionamiento.
21. Operaciones básicas en procesos de hilatura:
22. - Alimentación y evacuación de las máquinas de pre-hilatura e hilatura: Forma Manual y Forma Mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
23. - Asistencia a las máquinas de pre-hilatura e hilatura.
24. Esquema de los equipos.
25. Suministro de materiales a los procesos de pre-hilatura e hilatura.
26. Normas de seguridad:
27. - Accidentes más comunes en las máquinas de hilatura.
28. - Equipos de protección individual.
29. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
30. Normativa medioambiental aplicable:
31. - Principales tipos de residuos generados en procesos de hilatura.
32. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Descripción de las máquinas para telas no tejidas:
2. - Batán. Características y funcionamiento.
3. - Teleras. Características y funcionamiento.
4. - Punzonadoras. Características y funcionamiento.
5. - Túnel de polimerización. Características y funcionamiento.
6. - Túnel de secado. Características y funcionamiento.
7. Operaciones básicas en procesos de telas no tejidas:
8. - Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de telas no tejidas: Forma Manual y Forma Mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
9. - Asistencia a las máquinas de los procesos de telas no tejidas.

10. Esquema de los equipos.
11. Suministro de materiales a los procesos de telas no tejidas.
12. Normas de seguridad:
13. - Accidentes más comunes en las máquinas de elaboración de telas no tejidas.
14. - Equipos de protección individual.
15. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
16. Normativa medioambiental aplicable:
17. - Principales tipos de residuos generados en procesos de elaboración de telas no tejidas.
18. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE HILOS Y TELAS NO TEJIDAS.

1. Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de hilos y telas no tejidas.
2. Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación de hilos y telas no tejidas.
3. Mantenimiento preventivo.
4. Manuales:
5. - Lubricación y limpieza.
6. - Montaje y desmontaje de accesorios.
7. - Ajuste de la maquinaria en función del material.



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es