



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles

Modalidad de realización del curso: [A distancia](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles. Así, con el presente curso del área profesional Ennoblecimiento de Materias Textiles y Pieles se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. TECNOLOGÍA TEXTIL BÁSICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS TEXTILES Y SU FORMA DE PRESENTACIÓN A LOS TRATAMIENTOS INTEGRALES DE MANUFACTURA TEXTIL

1. Identificación de las fibras textiles y sus mezclas
2. - Clases de fibras

3. - Características físicas y químicas de las distintas fibras textiles
4. - Tipos de mezclas de fibras más habituales en el mercado según sus aplicaciones
5. Formas de presentación de los diferentes productos textiles (flocas, cinta, hilo, hilado, tejido, no tejido)
6. - Criterios de manipulación y de circulación interior

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS TEXTILES BÁSICOS Y MAQUINARIA EN LOS TRATAMIENTOS DE LAS MATERIAS TEXTILES

1. Procesos de hilatura:
 2. - Tipos de hilo, según su estructura (un cabo, dos cabos, monofilamento y multifilamento)
 3. - Tipos de hilo, según su proceso de elaboración (convencional, open-end)
 4. - Características de los hilos
 5. - Masa lineal, torsión, resistencia, vellosidad y fricción
 6. - Fundamento de los procesos de hilatura en función del hilo a elaborar
 7. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control
8. Procesos de tisaje:
 9. - Tipos de tejido
 10. - Tipos (calada, jacquard, punto, técnicos, recubiertos, inteligentes, estructuras no tejidas)
 11. - Características de los tejidos:
 12. - Peso, densidad, título de los hilos, resistencia a la tracción y al desgarro
 13. - Fundamento de los procesos de tisaje en función del tejido a elaborar
 14. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control
15. Tratamientos de ennoblecimiento de las materias textiles:
 16. - Operaciones de ennoblecimiento:
 17. - Preparación y blanqueo
 18. - Tintura
 19. - Estampación
 20. - Aprestos y acabados
 21. - Características y propiedades conferidas a los productos textiles:
 22. - Físicas (ancho, largo, espesor, tupidez, caída, acabado, presentación, ¡K)

23. - Químicas (color, tipo de blanco, solidez, tacto, apresto, . .)
24. - Fundamento de los procesos de ennoblecimiento textil en función de la materia textil a ennoblecen
25. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control

UNIDAD DIDÁCTICA 3. FORMAS HABITUALES DE IDENTIFICAR LOS TRATAMIENTOS A REALIZAR

1. Identificar las diferentes formas de presentación y los códigos de identificación de las materias textiles según su estado de elaboración
2. Formas de identificación de las características iniciales de las materias textiles
3. Interpretar las diferentes operaciones en base a su destino parcial y final
4. Identificación de los lotes textiles durante el proceso:
 5. - Control físico-informático
 6. - Etiqueta, hoja de producción
 7. - Código por barras y RFID
8. Códigos que identifican el lote o partida (número, proceso, kilos, metros, tratamientos, etc...)
9. Interpretar e incorporar la información necesaria durante su tratamiento:
10. - Fechas de inicio y final
11. - Fechas de cada tratamiento parcial
12. - No conformidades
13. Trazabilidad:
14. - Concepto y finalidad

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE LAS MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES

1. Controles de entrada de las materias textiles:
2. - Diferentes formas de presentación (unidades, plegadores, metros, kilos, paquetes, otros)
3. - Defectos de manipulación (manchas, roturas, roces, desgarros, mojaduras, otros)

4. - Control de las incidencias y criterios de no conformidad en la recepción
5. - Condiciones de almacenamiento de las materias y productos textiles (temperatura, humedad, calor, ambiente, luz)
6. Riesgos derivados por las condiciones defectuosas en el almacenaje de las materias y productos textiles

MÓDULO 2. QUÍMICA APLICADA A PROCESOS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN DE SUSTANCIAS, PREPARADOS Y PRODUCTOS QUÍMICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. NATURALEZA DE LOS COMPUESTOS QUÍMICOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Reconocer los diferentes productos utilizados en los procesos de ennoblecimiento:
 2. - Productos químicos
 3. - Agentes tensioactivos
 4. - Colorantes
 5. - Productos de apresto
6. Propiedades del agua de proceso en la industria textil:
 7. - Naturaleza y características
 8. - Concepto y determinación de la dureza del agua
 9. - Tratamientos previos del agua de proceso
10. - Influencia de la dureza del agua y del contenido de metales pesados en los distintos tratamientos de ennoblecimiento textil

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CLASIFICACIÓN DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS UTILIZADOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Introducción a la química del carbono:

2. - Principales grupos funcionales
3. - Nomenclatura y formulación de los compuestos orgánicos
4. Fundamentos químicos de las principales sustancias utilizadas en la industria textil:
5. - Ácidos
6. - Alcalis
7. - Productos oxidantes y reductores
8. - Sales
9. - Agentes tensioactivos
10. - Colorantes
11. - Preparados de aprestos:
12. - Suavizantes
13. - Resinas
14. - Polímeros
15. - Dispersiones de fibras
16. - Otros
17. Conocer las características físicas, químicas y organolépticas:
18. - Compatibilidad entre productos
19. - Reacciones ácido-base
20. - Concepto de pH y su medición
21. - Reacciones de oxidación-reducción
22. - Hidrólisis
23. - Efectos medioambientales
24. Etiquetado de los productos químicos
25. - Conocer e interpretar la simbología sobre peligrosidad, manipulación y conservación que aparece en los envases, recipientes e información escrita en las hojas de seguridad

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MAQUINARIA, EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LA PREPARACIÓN DE LOS BAÑOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Identificar y relacionar los equipos y accesorios utilizados:
2. - Manuales
3. - Semiautomáticos

4. - Equipos automáticos
5. Tipos de sistemas de control:
6. - Manuales
7. - Semiautomáticos
8. - Automáticos
9. Funcionamiento y manejo de los distintos equipos e instrumentos

UNIDAD FORMATIVA 2. PREPARACIÓN DE DISOLUCIONES Y VERIFICACIÓN DE SUSTANCIAS, PREPARADOS Y PRODUCTOS QUÍMICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIFERENTES FORMAS EN QUE APARECE LA TENSIOACTIVIDAD EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Fundamentos, diferencias y finalidad de cada tipo de solución
2. - Disoluciones
3. - Dispersiones
4. - Emulsiones
5. - Detergencia y proceso detergente
6. Formas de expresar la concentración de los preparados:
7. - Volumen
8. - Peso
9. Interpretar y calcular las recetas de los distintos preparados en función de su destino
10. Parámetros que afectan a la buena realización de los baños:
11. - Tiempo
12. - Agitación
13. - Temperatura
14. - Ph.
15. - Conductividad
16. - Características del agua utilizada

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS PROCESOS DE PREPARACIÓN DE DISOLUCIONES

1. Criterios de mantenimiento:
2. - Manual de mantenimiento
3. - Ficha de mantenimiento
4. - Control de los trabajos de mantenimiento
5. Sistemas de lubricación y engrase:
6. - Manuales
7. - Semiautomáticos
8. - Automáticos
9. Procedimientos de verificación y control de los equipos e instrumentos
10. Limpieza y mantenimiento de los equipos, instalaciones y zona de trabajo:
11. - Control del estado de los filtros
12. - Control de niveles de lubricación y engrase
13. - Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de guía y equipos auxiliares
14. - Minimización del consumo de agua y energía
15. - Minimización del consumo de productos de limpieza

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD DE LAS PREPARACIONES UTILIZADAS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE LA INDUSTRIA TEXTIL

1. Conocer y ejecutar los controles necesarios para garantizar la calidad de los baños:
2. - Estabilidad
3. - Uniformidad
4. - Densidad
5. - Viscosidad
6. - Grado de dispersión

7. - Grado de emulsión

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE STOCKS Y PRODUCTOS PREPARADOS

1. Gestionar los stocks del almacén de las materias primeras:
2. - Control de altas y bajas
3. - Control manual o informático
4. - Control de las incidencia, criterios de no conformidad en la recepción
5. Identificar y etiquetar los productos elaborados listos para su utilización en los distintos procesos de ennoblecimiento:
6. - Física
7. - Informática
8. Factores que influyen en el almacenamiento y conservación de las materias primas y productos elaborados:
9. - Temperatura
10. - Humedad
11. - Ambiente
12. - Luz

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONDICIONES DE SEGURIDAD Y DE PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

1. Normas de seguridad y salud imprescindibles para la manipulación de estos productos
2. Protocolos imprescindibles a tener en cuenta en la protección del medio ambiente

MÓDULO 4. APRESTOS SOBRE ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES

1. El trabajo y la salud
2. Los riesgos profesionales
3. Factores de riesgo
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. - Accidente de trabajo
6. - Enfermedad profesional
7. - Otras patologías derivadas del trabajo
8. - Repercusiones económicas y de funcionamiento
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. - La ley de prevención de riesgos laborales
11. - El reglamento de los servicios de prevención
12. - Alcance y fundamentos jurídicos
13. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. - Organismos nacionales
16. - Organismos de carácter autonómico
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
18. - Política de seguridad en las empresas
19. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel
20. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal
21. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
4. Riesgos asociados al medio de trabajo, exposición a los agentes:
 5. - Físicos
 6. - Químicos
 7. - Biológicos
 8. - Medioambientales
 9. - Fuego
10. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 11. - La fatiga física
 12. - La fatiga mental
 13. - La insatisfacción laboral
14. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 15. - La protección colectiva
 16. - La protección individual
17. Tipos de accidentes
18. Evaluación primaria del accidentado
19. Primeros auxilios
20. Socorrismo
21. Situaciones de emergencia
22. Planes de emergencia y evacuación
23. Información de apoyo para la actuación de emergencias

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES

1. Factores y situaciones de riesgo:
 2. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel
 3. - Métodos de prevención
 4. - Protecciones en las máquinas e instalaciones

5. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento
6. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
7. - Indumentaria y equipos de protección personal
8. - Señales y alarmas
9. - Equipos contra incendios
10. - Botiquín
11. Situaciones de emergencia:
12. - Técnicas de evacuación
13. - Extinción de incendios
14. - Protocolos a seguir para las distintas situaciones que se puedan dar, indicando salidas, lugares a donde ir y/o llevar, direcciones, correos-e, teléfonos, etc
15. - Organigrama de personas responsables
16. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel
17. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos)
18. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos)
19. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel

UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE APRESTOS SOBRE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TIPOS DE APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES SEGÚN LA COMPOSICIÓN DEL ARTÍCULO TEXTIL

1. Aprestos naturales
2. Aprestos sintéticos
3. Aprestos como producto de adición
4. Aprestos reactivos

5. Aprestos permanentes y no permanentes
6. Otros

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OBJETIVOS GENERALES DE LAS OPERACIONES DE APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Suavizado
2. De carga
3. Rígido
4. Antiestático
5. Antideslizamiento
6. Repelencia al agua (líquidos) y/o aceite
7. Ignífugo o retardante a la llama
8. Antiséptico, antibacteriano, antimicótico
9. Inarrugable
10. Inencogible
11. Resistencia a la abrasión
12. Estabilidad dimensional
13. Antimancha
14. Fácil cuidado
15. Antipilling
16. Otros
17. Finalidades de las operaciones y factores que hay que controlar

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN DE LOS APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES SEGÚN LA MAQUINARIA

1. Formas de aplicación
2. - Agotamiento
3. - Impregnación
4. - Pulverización

5. - Espuma
6. - Rasqueta
7. - Recubrimiento
8. - Laminación
9. - Otros

UNIDAD DIDÁCTICA 4. FUNDAMENTOS DE LA MAQUINARIA, ACCESORIOS Y EQUIPOS DE CONTROL UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Maquinaria y accesorios utilizados de acuerdo con la materia a elaborar:
2. - Floca
3. - Hilados y multifilamentos
4. - Cuerda
5. - Ancho
6. Tipos de sistemas de control:
7. - Manuales
8. - Semiautomáticos
9. - Automáticos
10. Funcionamiento y manejo de la maquinaria y accesorios
11. Sistemas y parámetros de control
12. Tipos de mantenimiento:
13. - Preventivo
14. - Correctivo

UNIDAD FORMATIVA 3. MAQUINARIA DE APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REALIZACIÓN DEL APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DEL PARQUE DE MAQUINAS DISPONIBLE

1. Discontinuas:
 2. - Cuerda (Torniquete jet)
 3. - Ancho (Jigger, autoclave)
 4. - Floca, madeja, bobina (Armario, autoclave)
5. Semicontinuas:
 6. - Foulard
 7. - Hot-flue
 8. - Vaporizador
9. Continuas:
 10. - Impregnación-secado
 11. - Impregnación-polimerizado
 12. - Impregnación-vaporizado
 13. Equipos auxiliares (rame, infrarojos, hot-flue y otras)

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DE LA MAQUINARIA

1. Identificación y control de los aspectos técnicos, operativos y parámetros que lo afectan:
 2. - Fases del proceso
 3. - Mecanismos de programación y control
 4. - Control y optimización del consumo de energía y materiales auxiliares
5. Fundamento y características de la maquinaria:
 6. - Esquema de funcionamiento
 7. - Sistemas de control y seguridad
 8. - Formas de aprovisionamiento
 9. - Parámetros de programación

10. - Limpieza, conservación y mantenimiento preventivo
11. Equipos auxiliares (hidroextractores, sistemas de alimentación y descarga)

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LA MAQUINARIA, EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Criterios de mantenimiento:
 2. - Manual de mantenimiento
 3. - Ficha de mantenimiento
 4. - Control de mantenimiento
5. Sistemas de lubricación y engrase:
 6. - Manuales
 7. - Semiautomáticos
 8. - Automáticos
9. Limpieza y mantenimiento de la maquinaria, instalaciones y zona de trabajo:
 10. - Control de filtros
 11. - Control de niveles de lubricación y engrase
 12. - Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de guía y equipos auxiliares
 13. - Minimización del consumo de agua y energía
 14. - Minimización del consumo de productos de limpieza

UNIDAD FORMATIVA 4. CONTROL DE CALIDAD DE LOS APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CUALIDADES DEL APRESTO REALIZADO SOBRE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Características visuales y táctiles:
 2. - Uniformidad

3. - Regularidad
4. - Tacto
5. - Suavidad
6. - Cayente
7. - Resiliencia
8. - Brillo
9. - Otros
10. Características físicas:
11. - Estabilidad dimensional
12. - Ancho
13. - Volumen
14. - Pelo
15. - Plisado-arrugado
16. - Otros
17. Características técnicas específicas:
18. - Resistencia a la tracción
19. - Resistencia al desgarro
20. - Pilling
21. - Hidro/Oleo repelencia
22. - Carácter ignífugo
23. - Antiséptico
24. - Otros

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ANÁLISIS DE LA CALIDAD DE LOS APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Conformidad de apresto:
2. - Control del blanco o color
3. - Controles físicos (peso, ancho, volumen,)
4. - Control de los requisitos técnicos específicos de cada apresto
5. - Controles establecidos en el plan de control
6. Tipos de no conformidades en los procesos de apresto:
7. - Permanentes

8. - No Permanentes
9. Valoración
10. - Concepto básico y su finalidad
11. - Métodos elementales de valoración
12. - Normas UNE (Asociación Española de Normalización y Certificación)
13. - Normas ISO (International Organization for Standardization)
14. - Otras Normas Internacionales

MÓDULO 5. ACABADOS DE MATERIAS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES

1. El trabajo y la salud
2. Los riesgos profesionales
3. Factores de riesgo
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. - Accidente de trabajo
6. - Enfermedad profesional
7. - Otras patologías derivadas del trabajo
8. - Repercusiones económicas y de funcionamiento
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. - La ley de prevención de riesgos laborales
11. - El reglamento de los servicios de prevención
12. - Alcance y fundamentos jurídicos
13. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. - Organismos nacionales

16. - Organismos de carácter autonómico
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
18. - Política de seguridad en las empresas
19. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel
20. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal
21. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
4. Riesgos asociados al medio de trabajo, exposición a los agentes:
 5. - Físicos
 6. - Químicos
 7. - Biológicos
 8. - Medioambientales
 9. - Fuego
10. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 11. - La fatiga física
 12. - La fatiga mental
 13. - La insatisfacción laboral
14. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 15. - La protección colectiva
 16. - La protección individual
17. Tipos de accidentes
18. Evaluación primaria del accidentado
19. Primeros auxilios
20. Socorrismo
21. Situaciones de emergencia
22. Planes de emergencia y evacuación

23. Información de apoyo para la actuación de emergencias

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES

1. Factores y situaciones de riesgo:
2. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel
3. - Métodos de prevención
4. - Protecciones en las máquinas e instalaciones
5. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento
6. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
7. - Indumentaria y equipos de protección personal
8. - Señales y alarmas
9. - Equipos contra incendios
10. - Botiquín
11. Situaciones de emergencia:
12. - Técnicas de evacuación
13. - Extinción de incendios
14. - Protocolos a seguir para las distintas situaciones que se puedan dar, indicando salidas, lugares a donde ir y/o llevar, direcciones, correos-e, teléfonos, etc
15. - Organigrama de personas responsables
16. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel
17. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos)
18. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos)
19. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel

UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE ACABADOS DE MATERIAS

Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OBJETIVOS GENERALES DE LAS OPERACIONES DE ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Características básicas de las operaciones de acabado:
2. - Funcionalidad
3. - Tacto y apariencia
4. - Estabilidad dimensional
5. - Brillo
6. - Volumen
7. - Otras
8. Efectos de los acabados:
9. - Permanentes, semipermanentes y no permanentes
10. Propiedades específicas:
11. - Solideces
12. - Otras

UNIDAD DIDÁCTICA 2. REALIZACIÓN DE LOS ACABADOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DEL TIPO DE MAQUINA

1. Operaciones generales de acabado:
2. - Batanado, calandrado, prensado, perchado, tundido, esmerilado, cepillado, vaporizado y otras
3. - Finalidades de las operaciones
4. - Tipos de máquinas
5. - Factores que hay que controlar
6. Operaciones de acabados específicas:
7. - Sanforizado, decatizado, termofijado y otros
8. - Finalidades de las operaciones

9. - Tipos de máquina
10. - Factores que hay que controlar
11. Hidroextracción, ensanchado y secado:
12. - Centrífuga, calandra de agua, boquilla de hidroextracción en vacío, secadora de cilindros, secadora de bolsas (hot-flue), tumbler, rame y otros
13. - Finalidades de las operaciones
14. - Tipos de máquina
15. - Factores que hay que controlar
16. Procesos finales de acabado:
17. - Enrollado
18. - Plegado
19. - Empaquetado
20. - Etiquetado
21. - Expedido

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DE LA MAQUINARIA

1. Maquinaria y accesorios utilizados de acuerdo con la materia a elaborar:
2. - Tejidos en cuerda
3. - Tejidos al ancho
4. Tipos de sistemas de control:
5. - Manuales
6. - Semiautomáticos
7. - Automáticos
8. Funcionamiento y manejo de la maquinaria y accesorios
9. Sistemas y parámetros de control
10. Tipos de mantenimientos:
11. - Preventivo
12. - Correctivo

UNIDAD FORMATIVA 3. MAQUINARIA DE ACABADOS DE MATERIAS Y

ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REALIZACIÓN DEL ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DEL TIPO DE MÁQUINA

1. Clases de maquinaria principal:
2. - Tundosas
3. - Perchas
4. - Esmeriladoras
5. - Calandras
6. - Decatizadoras
7. - Sanfor
8. - Otras máquinas de diferentes efectos de acabado
9. Maquinaria de presentación - expedición
10. - Enrolladoras
11. - Plegadoras
12. - Empaquetadoras
13. - Revisadoras

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DE LA MAQUINARIA

1. Identificación y control de los aspectos técnicos, operativos y parámetros que lo afectan:
2. - Fases del proceso
3. - Mecanismos de programación y control
4. - Control y optimización del consumo de energía y materiales auxiliares
5. Fundamento y características de la maquinaria:
6. - Esquema de funcionamiento
7. - Sistemas de control y seguridad
8. - Formas de aprovisionamiento
9. - Parámetros de programación

10. - Limpieza, conservación y mantenimiento preventivo
11. Equipos auxiliares (hidroextractores, sistemas de alimentación y descarga)
12. Mantenimiento de la maquinaria de acabados:
13. - Lavado de máquinas
14. - Mantenimiento correctivo
15. - Mantenimiento preventivo

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LA MAQUINARIA, EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Criterios de mantenimiento:
2. - Manual de mantenimiento
3. - Ficha de mantenimiento
4. - Control de mantenimiento
5. Sistemas de lubricación y engrase:
6. - Manuales
7. - Semiautomáticos
8. - Automáticos
9. Limpieza y mantenimiento de la maquinaria, instalaciones y zona de trabajo:
10. - Control de filtros
11. - Control de niveles de lubricación y engrase
12. - Limpieza de la maquinaria, sistemas de guía y equipos auxiliares
13. - Minimización del consumo de agua y energía
14. - Minimización del consumo de productos de limpieza

UNIDAD FORMATIVA 4. CONTROL DE CALIDAD DE LOS ACABADOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CUALIDADES DEL ACABADO REALIZADO

SOBRE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Características visuales y táctiles:
2. - Uniformidad
3. - Regularidad
4. - Tacto
5. - Suavidad
6. - Cayente
7. - Resiliencia
8. - Brillo
9. Características físicas:
10. - Estabilidad dimensional
11. - Ancho
12. - Volumen
13. - Pelo
14. - Plisado - arrugado
15. Características técnicas específicas:
16. - Resistencia a la tracción
17. - Resistencia al desgarro
18. - Resistencia de las costuras
19. - Resistencia a la fricción
20. - Pilling

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ANÁLISIS DE LA CALIDAD DE LOS ACABADOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Conformidad de acabado:
2. - Control del blanco o color
3. - Controles físicos (peso, ancho, volumen,)
4. - Control de los requisitos técnicos específicos del acabado
5. - Controles finales (enrollado, empaquetado, etiquetado y expedido)
6. Tipos de no conformidades en los procesos de acabado:
7. - Permanentes

8. - No Permanentes
9. Solideces:
10. - Concepto básico y su finalidad
11. - Métodos elementales de valoración
12. - Normas UNE (Asociación Española de Normalización y Certificación)
13. - Normas ISO (International Organization for Standardization)



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es