

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

TCPN0109 Operaciones Auxiliares de Ennoblecimiento Textil

Modalidad de realización del curso: [A distancia](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Operaciones Auxiliares de Ennoblecimiento Textil. Así, con el presente curso del área profesional Ennoblecimiento de Materias Textiles y Pieles se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Operaciones Auxiliares de Ennoblecimiento Textil.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. MATERIALES TEXTILES Y PROCESOS AUXILIARES DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. RECONOCIMIENTO DE FIBRAS TEXTILES, HILOS Y TEJIDOS PARA EL ENNOBLECIMIENTO

1. Clasificación y propiedades de las fibras textiles
2. - Fibras textiles de origen natural

3. - Origen y obtención de las principales fibras naturales
4. - Fibras textiles químicas de polímero natural
5. - Fibras textiles químicas de polímero sintético
6. Identificación de las fibras textiles por procedimientos sencillos
7. - Longitud de fibra
8. - Comportamiento a la combustión
9. Características de los Hilos:
10. - Títulos de hilado
11. - Procedimiento de obtención
12. - Parámetros de los hilos: regularidad, resistencia, vellosidad, etc
13. Características de los tejidos de calada, de punto y de las telas no tejidas:
14. - Grosor, rigidez, cayente, elasticidad, ancho, y peso/m².
15. - Principales ligamentos de los tejidos de calada y de punto
16. - Caras del derecho y del revés de los tejidos
17. - Principales tipos de telas no tejidas. Caras del derecho y del revés. Grosor, rigidez, cayente, elasticidad, ancho, y peso/m². .
18. - Fundamento de la obtención de los tejidos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Órdenes de fabricación
2. Objetivo y fundamento de los procesos de preparación y blanqueo:
3. - Proceso de gaseado
4. - Proceso de desencolado
5. - Proceso de descrudado, desgrasado o lavado
6. - Proceso de blanqueo químico y óptico
7. - Características y propiedades conferidas a los productos textiles
8. Objetivo y fundamento de los procesos de tintura y estampación
9. - Proceso de tintura
10. - Proceso de estampación
11. - Características y propiedades conferidas a los productos textiles
12. Objetivo y fundamento de los procesos de aprestos y acabados:
13. - Proceso de apresto

14. - Proceso de acabado
15. - Revisión al tacto de las muestras
16. - Características y propiedades conferidas a los productos textiles

UNIDAD DIDÁCTICA 3. FORMACIÓN DE LOTES DE MATERIAS TEXTILES PARA EL ENNOBLECIMIENTO

1. Códigos de identificación de lotes
2. Lotes: número, dimensiones, volumen y peso
3. Técnicas de medición y pesaje de las materias textiles
4. Formas de los lotes según la capacidad y la forma de las máquinas:
5. - Presentación en carros
6. - Presentación en plegadores de tejido al ancho

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PRESENTACIÓN COMERCIAL Y ALMACENAMIENTO DE LAS MATERIAS TEXTILES

1. Identificación de las materias textiles: contenido de las etiquetas de referencia
2. Formas de presentación y embalajes:
3. - Hilados en madejas
4. - Hilados en bobina
5. - Tejidos en rollos al ancho
6. - Prendas colgadas
7. - Prendas embolsada
8. Normas de manipulación y conservación
9. Condiciones óptimas en los procesos de almacenaje y expedición
10. Trazabilidad en el ennoblecimiento textil

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN AMBIENTAL EN PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Seguridad y prevención de riesgos en procesos de ennoblecimiento textil

2. Manipulación de productos químicos y disoluciones para el ennoblecimiento textil:
3. - Normas de almacenamiento y conservación de disoluciones y productos químicos
4. - Detección de separación de dispersiones y de emulsiones
5. - Información que deben contener las etiquetas de contenedores o embalajes
6. - Formas de almacenaje y tipos de contenedores
7. Equipos de protección individual específico
8. Normas de calidad y seguridad ambiental autonómica, nacional e internacionales relacionadas con el sector
9. Simulacros de emergencia en empresas del sector

MÓDULO 2. TÉCNICAS BÁSICAS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES Y MAQUINARIA DE PREPARACIÓN DE LAS MATERIAS TEXTILES

1. Operaciones de preparación del algodón: gaseado, desencolado, descrudado, caustificado, mercerizado y otros
2. Operaciones de preparación de lana: desgrasado, batanado, carbonizado y otros
3. Preparación de las fibras químicas: desencolado, termofijado y otros
4. Blanqueo químico y óptico
5. Máquinas discontinuas y continuas
6. Fundamento tecnológico de las operaciones
7. Prevención de riesgos laborales y equipos de protección individual en operaciones de preparación

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES Y MAQUINARIA DE TINTURA DE MATERIAS TEXTILES

1. Colorantes y procesos de tintura por agotamiento
2. Procedimientos de disolución de los colorantes, según su grupo de clasificación
3. Sistemas de dosificación de colorantes y productos químicos y auxiliares a las máquinas de tintura

4. Maquinaria de tintura por agotamiento
5. Colorantes y procesos continuos de tintura
6. Sistemas de dosificación de colorantes y productos químicos y auxiliares al foulard
7. Maquinaria de instalaciones continuas de tintura: fulard, vaporizador, máquinas de lavar y de secado
8. Prevención de riesgos laborales y equipos de protección individual en operaciones de tintura

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES Y MAQUINARIA DE ESTAMPACIÓN DE MATERIAS TEXTILES

1. Pastas de estampación
2. Tipos de estampación: con cuadro plano, con cilindros, por transferencia, digital y prendas
3. Maquinaria. Tipos
4. Tratamiento posterior de tejidos estampados:
5. - Secado
6. - Vaporizado
7. - Polimerización
8. - Lavado
9. Prevención de riesgos laborales y equipos de protección individual en operaciones de estampación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. OPERACIONES Y MAQUINARIA DE APRESTO DE MATERIAS TEXTILES

1. Tipos de apresto adicionantes: suavizado, rígido, mateante, antipilling, antienganchones, etc
2. Tipos de apresto modificantes: hidrófugo, oleófobo, ignífugo, antimancha, inarrugable, ininfiltrable, y otros
3. Especialidades químicas de apresto: microencapsulados y productos antimicrobianos
4. Recubrimiento y laminación de tejidos

5. Máquinas discontinuas y continuas
6. Tecnologías de aplicación de aprestos: agotamiento, fulardado, aplicación mínima, espuma, pulverización
7. Prevención de riesgos laborales y equipos de protección individual en operaciones de apresto

UNIDAD DIDÁCTICA 5. OPERACIONES Y MAQUINARIA DE ACABADO DE MATERIAS TEXTILES

1. Tipos de acabados: calandrado, prensado, perchado, tundido, esmerilado, cepillado, sanforizado, decatizado, termofijado entre otros
2. Maquinaria. Tipos
3. Fundamento tecnológico de cada proceso
4. Inspección, empaquetado y etiquetado
5. Prevención de riesgos laborales y equipos de protección individual en operaciones de acabado

UNIDAD DIDÁCTICA 6. LIMPIEZA DE LAS MÁQUINAS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Características de la operación de limpieza de las máquinas de ennoblecimiento textil
2. Operaciones y técnicas de limpieza
3. Equipos de limpieza manual y módulos de limpieza automáticos
4. Productos químicos y disolventes utilizados
5. Prevención de riesgos laborales:
6. - Toxicidad de los productos
7. - Manipulación de productos químicos y disolventes
8. Criterios de calidad de limpieza de las máquinas

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Manual de mantenimiento de las máquinas y equipos
2. Procedimientos y técnicas habituales
3. Operaciones de montaje y desmontaje; lubricación y limpieza; regulación, ajuste y programación

UNIDAD DIDÁCTICA 8. GESTIÓN DE RESIDUOS GENERADOS EN EMPRESAS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Tipo de residuos:
2. - Borrás y restos de materias textiles
3. - Envases y contenedores usados de colorantes
4. - Contenedores usados de productos químicos y preparados de productos auxiliares
5. Diferentes formas de recogida
6. Tipo de contenedores, situación y mantenimiento
7. Riesgos y precauciones en su manipulación y recogida
8. Residuos textiles de ennoblecimiento
9. Otro tipo de residuos
10. Reutilización y aprovechamiento de residuos textiles

MÓDULO 3. MANIPULACIÓN DE CARGAS CON CARRETILLAS ELEVADORAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE DE MERCANCÍAS

1. Flujo logístico interno de cargas y servicios. Importancia socioeconómica
2. Almacenamiento, suministro y expedición de mercancías

3. Normativa comunitaria y española sobre manipulación de mercancías
4. Prevención de riesgos laborales y medidas de seguridad en el transporte de mercancías
5. Medios de transporte internos y externos de las mercancías. Condiciones básicas
6. Simbología y señalización del entorno y medios de transporte: Placas, señales informativas luminosas, acústicas
7. Unidad de carga. Medición y cálculo de cargas
8. Documentación que acompaña a las mercancías
9. Documentación que genera el movimiento de cargas. Transmisión por vías digitales

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EMBALAJE Y PALETIZACIÓN DE MERCANCÍAS

1. Tipos de embalajes y envases en la industria
2. Condiciones de los embalajes para la protección de los productos
3. Condiciones de los embalajes para el transporte seguro de los productos
4. Tipos de paletizaciones. Aplicaciones según tipos de mercancías
5. Condiciones que deben cumplir las unidades de carga
6. Precauciones y medidas a adoptar con cargas peligrosas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CARRETILLAS PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCÍAS

1. Clasificación, tipos y usos de las carretillas; manuales y automotoras: motores térmicos, motores eléctricos
2. Elementos principales de los distintos tipos carretillas:
 3. - Elementos de conducción
 4. - Indicadores de control de la carretilla
 5. - Señales acústicas y visuales de las carretillas
6. Mantenimiento básico e indicadores de funcionamiento incorrecto

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANEJO Y CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS

1. Eje directriz

2. Acceso y descenso de la carretilla
3. Uso de sistemas de retención, cabina, cinturón de seguridad
4. Puesta en marcha y detención de la carretilla
5. Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza y estado del piso etc
6. Maniobras. Frenado, aparcado, marcha atrás, descenso en pendiente
7. Aceleraciones, maniobras incorrectas
8. Maniobras de carga y descarga
9. Elevación de la carga

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CARGA Y DESCARGA DE MERCANCÍAS

1. Estabilidad de la carga. Nociones de equilibrio
2. Ley de la palanca
3. Centro de gravedad de la carga
4. Pérdida de estabilidad de la carretilla
5. Evitación de vuelcos transversales o longitudinales
6. Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada
7. Colocación incorrecta de la carga en la carretilla. Sobrecarga
8. Modos de colocación de las mercancías en las estanterías

MÓDULO 4. MANIPULACIÓN DE CARGAS CON PUENTES-GRÚA Y POLIPASTOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PUENTES-GRÚA Y POLIPASTOS: TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

1. Flujo logístico de cargas y servicios. Documentación técnica. Unidad de carga
2. Normativa sobre prevención de riesgos laborales relativa a movimiento de cargas
3. Normas UNE relativas a grúas y aparatos de elevación
4. Documentación emitida por el Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo
5. Puentes-grúas y polipastos. Clasificación y tipos. Principales características técnicas. Aplicaciones. Capacidades y limitaciones. Distintos tipos de sistemas de control y

mando: de botonera, mando a distancia y con ordenador auxiliar. Ubicación del operador: en cabina sobre el puente grúa o al pie del equipo

6. Principales componentes de los puentes-grúa y polipastos. Motor eléctrico. Sistema de elevación. Sistema de desplazamiento. Mandos y controles

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIÓN DE PUENTES GRÚA Y POLIPASTOS

1. Puesta en marcha y parada. Fin de jornada. Manejo de la botonera y control de movimientos. Procedimientos de carga, elevación, desplazamiento y descarga con materiales y productos de distintas características
2. Mantenimiento de primer nivel de puentes-grúa y polipastos, sus útiles y accesorios
3. Útiles: Eslingas: , estrobos, grilletes, ganchos y otros. Aplicaciones y limitaciones
4. Accesorios: ventosas, pinzas y otros. Aplicaciones y limitaciones
5. Envases y embalajes: Contenedores, bidones y otros. Sistemas de sujeción. Protectores de la carga
6. Tipos de carga. Pesos y volúmenes. Cálculo del peso estimado de la carga en embalaje
7. Estabilidad de la carga. Centro de gravedad de la carga: concepto elemental y métodos sencillos para su determinación
8. Comportamiento dinámico y estático del puente-grúa cargado y descargado: sobrecarga, carga mal colocada, exceso de velocidad, aceleraciones, frenado, maniobras incorrectas. Consecuencias de riesgo: balanceo
9. Principales riesgos en el movimiento de cargas. Principales medidas de prevención. Equipos de protección individual. Dispositivos de seguridad de
10. las máquinas
11. Símbolos y señales normalizadas en las grúas y polipastos y en la zona de trabajo
12. Seguridad en el manejo: procedimientos de carga, descarga y desplazamientos de la carga
13. Visibilidad de los movimientos. Condiciones meteorológicas adecuadas
14. Orden y limpieza en el lugar de trabajo
15. Actuaciones a seguir en situaciones de emergencia
16. Normativa sobre manipulación de mercancías tóxicas y peligrosas
17. Precauciones en entornos con riesgos especiales: industria química, industrias energéticas, fábricas de explosivos, y otros



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es