ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE DEL ÉXITO

Guía del Curso

TCPF0612 Ensamblaje de Materiales

Modalidad de realización del curso: A distancia y Online

Titulación: Diploma acreditativo con las horas del curso

OBJETIVOS

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Ensamblaje de Materiales. Así, con el presente curso del área profesional Confección en Textil y Piel se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Ensamblaje de Materiales.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. MATERIAS Y PROCESOS DE TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

UNIDAD FORMATIVA 1. MATERIAS Y PROCESOS EN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN

1. Características, aspectos estructurales y actividades de cada área
2. Estructura funcional de la industria de la confección
3. Evolución, tendencias y estilos
4. Estudio de calidad:
5. - La calidad en la fabricación
6. - Calidad de los procesos y productos

7. - Verificación de parámetros y medidas
8. - Procedimientos de inspección
9. - Fiabilidad
10. - Inspección y controles
11. Análisis y mejora del escandallo según las variables de la producción

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIAS Y PROCESOS EN TEXTIL Y CONFECCIÓN

1. Fibras:
2. - Clasificación según procedencia de las fibras textiles
3. - Características, propiedades y aplicaciones de las fibras textiles
4. - Procesos de obtención de fibras químicas
5. - Identificación de fibras
6. - Detección de anomalías y defectos de las fibras
7. Hilos:
8. - Características, propiedades y aplicaciones de los hilos
9. - Diseño y composición de los hilos
10. - Procesos de obtención de los hilos
11. - Identificación de los hilos
12. - Detección de anomalías y defectos de los hilos
13. Telas:
14. - Clasificación de las telas: Tejidos y no-tejidos
15. - Clasificación de los ligamentos textiles
16. - Características propiedades y aplicaciones de las telas
17. - Proceso de obtención de telas tejidas y no-tejidas
18. - Identificación de telas y tejidos
19. - Detección de anomalías y defectos en telas y tejidos
20. Textiles técnicos
21. Textiles inteligentes

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ORGANIZACIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO

1. Organización del proceso productivo:
2. - Métodos de trabajo
3. - Sistemas de organización la producción
4. - Sistemas de fabricación en función del artículo
5. - Etapas del proceso de fabricación
6. - Diagrama de recorrido
7. Sistemas de tallas de prendas
8. Prendas de vestir, complementos del vestido y artículos:
9. - Prendas de vestir exteriores e interiores de hombre, mujer, infantil y bebé
10. - Artículos para el hogar, de uso industrial, deportivo, de trabajo, de protección y seguridad
11. - Fornituras, complementos y productos secundarios y auxiliares
12. Descomposición de un producto en sus componentes
13. Patrones componentes de una prenda
14. Características que determinan el confort y la calidad de los distintos artículos de acuerdo con su aplicación o uso
15. Verificación de prendas y artículos
16. Recopilar información técnica necesaria para la fabricación de la prenda o artículo

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Ennoblecimiento textil:
2. - Esquema general de los procesos de ennoblecimiento
3. - Tipos de tratamientos: Blanqueo, tintura, estampación, aprestos y acabados
4. - Características y propiedades conferidas a los productos textiles
5. Identificación y manipulación de materias textiles:
6. - Normas de identificación
7. - Simbología y nomenclatura
8. Presentación comercial
9. Condiciones de almacenamiento, conservación y manipulación de materias textiles

UNIDAD FORMATIVA 2. MATERIAS Y PROCESOS EN PIEL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INDUSTRIA DEL CALZADO Y DE LA MARROQUINERÍA

1. Características, aspectos estructurales y actividades de cada área
2. Estructura funcional de la industria del calzado y marroquinería
3. Evolución, tendencias y estilos
4. Estudio de calidad:
5. - La calidad en la fabricación
6. - Calidad de los procesos y productos:
7. - Verificación de parámetros y medidas
8. - Procedimientos de inspección
9. - Fiabilidad
10. - Inspección y controles
11. Análisis y mejora del escandallo según las variables de la producción

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIAS Y PROCESOS EN PIEL Y CUERO

1. Piel y cuero:
2. - Clasificación según la naturaleza y características. Tipos de pieles
3. - Defectos de las pieles. - Histología de la piel
4. - Partes de una piel
5. - Proceso de curtido
6. - Clasificación de acabados de las pieles
7. Identificación de pieles y cueros según los procesos de fabricación y tratamientos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANIPULACIÓN Y CLASIFICACIÓN DE PIELES

1. Manipulación y clasificación de pieles
2. Clasificación comercial de las pieles por sus calidades

3. Comparación entre medidas internacionales de las pieles
4. Aplicaciones de las pieles según sus características a diversos artículos
5. Defectos del proceso de obtención de los diversos acabados de pieles
6. Procedimientos de conservación. Limpieza y mantenimiento de las pieles

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ORGANIZACIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO

1. Organización del proceso productivo:
2. - Métodos de trabajo
3. - Sistemas de organización la producción
4. - Sistemas de fabricación en función del artículo
5. - Etapas del proceso de fabricación
6. - Diagrama de recorrido
7. Sistemas de numeración del calzado
8. Calzado y artículos de marroquinería:
9. - Calzado para caballero, señora, infantil, bebé, especiales y de seguridad
10. - Artículos de viaje y bolsos, pequeña marroquinería, estuchería y guarnicionería
11. - Adornos, fornituras y complementos auxiliares utilizados en el calzado y marroquinería
12. Descomposición de un producto en sus componentes
13. Patrones componentes del calzado o un artículo
14. Características que determinan el confort y la calidad de los distintos artículos de acuerdo con su aplicación o uso
15. Verificación de artículos
16. Recopilar información técnica necesaria para la fabricación del artículo

MÓDULO 2. TÉCNICAS DE ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS Y CALIDAD EN ENSAMBLAJE DE COMPONENTES Y FORNITURAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO

1. Interpretación de la información técnica del proceso:
2. - Simbología
3. - Fichas Técnicas
4. - Diagramas de operaciones
5. - Listas de fases
6. - Normas técnicas del ensamblaje
7. Análisis de los parámetros que intervienen en las operaciones de ensamblaje de tejidos y laminados
8. Estudio de la orden de producción para la obtención de la orden de ensamblaje
9. Órdenes de operaciones especiales
10. Sistemas de ensamblaje:
11. - Por cosido: Elemento de unión, maquinaria y procedimiento
12. - Por pegado: Elemento de unión, maquinaria y procedimiento
13. - Criterios de calidad a aplicar en virtud del método de ensamblaje

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN GENERADA EN EL PROCESO PRODUCTIVO

1. Documentación técnica. Aplicaciones
2. Partes de incidencias y anomalías en el proceso
3. Resolución de incidencias

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS

1. Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales
2. R. D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención
3. - Normas de prevención de riesgos laborales
4. - Normas de protección del medio ambiente
5. - Criterios y condiciones de seguridad en los procesos
6. - Prevención de accidentes más comunes

7. - Equipos de protección individual y medios de seguridad
8. - Primeros auxilios en el taller de confección

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE PREPARACIÓN Y ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ENSAMBLAJE

1. Clasificación. Función y operaciones básicas
2. Máquinas, herramientas y útiles de ensamblaje: Tipos y características
3. - Máquinas de ciclo fijo
4. - Máquinas de ciclo variable
5. - Máquinas de bordar y de acolchar
6. - Máquinas auxiliares
7. - Máquinas de ensamblaje por termo-sellado y pegado
8. - Máquinas de ensamblaje por grapado y clavado
9. Parámetros que influyen en el proceso de ensamblaje
10. Regulación, ajuste y programación
11. Selección de los diversos órganos, elementos y accesorios
12. Funcionamiento, componentes y aplicaciones de las máquinas
13. Ajuste de la maquinaria en función del material
14. Criterios y condiciones seguridad en los procedimientos de ensamblaje de tejidos y laminados

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS

1. Mantenimiento de primer nivel de máquinas, útiles y accesorios:
2. - Productos lubricantes, desincrustantes y otros
3. - Montaje y desmontaje de accesorios

4. - Sustitución de elementos desgastados o averiados
5. - Pistolas de aire comprimido
6. Normativa de mantenimiento

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS RELACIONADOS A LAS TÉCNICAS DE ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS

1. Organización del área de trabajo:
2. - Orden y limpieza
3. - Riesgos y accidentes más comunes
4. - Molestias del cuerpo humano por posición incorrecta frente a las máquinas o equipos
5. - Problemas posturales frente a las máquinas o equipos
6. - Medidas preventivas y equipos de protección
7. - Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos
8. Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de máquinas y equipos en relación al usuario
9. - Equipos de protección individual
10. - Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa

UNIDAD FORMATIVA 3. PREPARACIÓN Y ENSAMBLAJE DE COMPONENTES Y FORITURAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARACIÓN DE COMPONENTES TEXTILES PARA EL ENSAMBLAJE

1. Clasificación de métodos y características de los mismos según información técnica
2. Operaciones y procedimientos: - Preparación, cosido, bordado, termosellado / adhesivado

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS DE TRANSPORTE EN EL PROCESO

PRODUCTIVO

1. Métodos, equipos y sistemas de manejo de materiales

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS DE ENSAMBLAJE

1. Uniones o ensamblaje por cosido a mano:
2. - Hilos: Tipos y características. Aplicaciones
3. - Puntadas realizadas a mano: Clasificación, terminología y representación gráfica
4. - Costuras realizadas a mano: Clasificación, terminología y representación gráfica
5. - Parámetros de la costura. Aplicaciones
6. Uniones o ensamblaje por cosido a máquina:
7. - Hilos: Tipos y características. Aplicaciones
8. - Puntadas: Clasificación. Grupo de puntadas. Esquema de puntada
9. - Costuras: Clasificación, terminología y representación gráfica
10. - Parámetros de la costura. Aplicaciones
11. - Tipos de prénsatelas y criterios de selección
12. Uniones o ensamblaje por pegado o adhesivado:
13. - Procedimientos y elementos de unión:
14. - Adhesivos. Tipos y características
15. - Parámetros del pegado o adhesivado. Aplicaciones
16. Uniones o ensamblaje por termosellado y termofijado:
17. - Clasificación. Tipos y características. Aplicaciones
18. - Parámetros del termofijado: Presión, temperatura y tiempo
19. - Comportamiento de los materiales y requisitos especiales frente al termofijado
20. Grapado o clavado
21. - Grapas, clavos, tachuelas y otros
22. - Tipos y características. Aplicaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SELECCIÓN DE TIPOS DE MATERIALES, COMPONENTES Y PROCESO DE UNIÓN EN VIRTUD DEL TIPO DE ENSAMBLAJE

1. Comportamiento de los materiales
2. Selección de materiales según el tipo de costura y máquina a utilizar
3. Selección de operaciones y procesos en función de las características a conferir y el comportamiento de los materiales
4. Selección de fornituras
5. Secuenciación de operaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD

1. Normas de calidad en función de:
2. - Materiales utilizados
3. - Tipo de costura
4. - Tipo de máquina y accesorios
5. - Especificaciones de utilización de la prenda
6. Control del resultado final de la prenda
7. Resolución de incidencias

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS

1. Organización del área de trabajo:
2. - Orden y limpieza
3. Riesgos en los procedimientos de ensamblaje tejidos y laminados: - Accidentes más comunes. - Problemas posturales frente a las máquinas o equipos que provocan molestias al cuerpo humano

4. - Medidas preventivas y equipos de protección
5. - Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos
6. Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de máquinas y equipos en relación al usuario:
7. - Ajuste de la silla y otros elementos
8. - Ajuste de la luminosidad
9. - Equipos de protección individual
10. - Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa

MÓDULO 3. TÉCNICAS DE ENSAMBLAJE DE PIEL Y CUERO

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS Y CALIDAD EN ENSAMBLAJE DE PIELES Y CUEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE ENSAMBLAJE

1. Interpretación de la información técnica del proceso:
2. - Simbología
3. - Fichas Técnicas
4. - Diagramas de operaciones
5. - Listas de fases
6. - Normas técnicas del ensamblaje
7. Análisis de los parámetros que intervienen en las operaciones de ensamblaje de pieles y cueros
8. Estudio de la orden de producción para la obtención de la orden de ensamblaje
9. Órdenes de operaciones especiales
10. Sistemas de ensamblaje:
11. - Por cosido: Elemento de unión, maquinaria y procedimiento
12. - Por pegado: Elemento de unión, maquinaria y procedimiento
13. - Criterios de calidad a aplicar en virtud del método de ensamblaje

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN GENERADA EN EL

PROCESO PRODUCTIVO

1. Documentación técnica. Aplicaciones
2. Partes de incidencias y anomalías en el proceso
3. Resolución de incidencias

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ENSAMBLAJE DE PIELES Y CUEROS

1. Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales
2. R. D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención
3. - Normas de prevención de riesgos laborales
4. - Normas de protección del medio ambiente
5. - Criterios y condiciones de seguridad en los procesos
6. - Prevención de accidentes más comunes
7. - Equipos de protección individual y medios de seguridad
8. - Primeros auxilios en el taller de confección

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE PREPARACIÓN Y ENSAMBLAJE DE PIELES Y CUEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS DE PREPARACIÓN DE COMPONENTES DE PIEL AL ENSAMBLAJE

1. Máquinas de preparación de componentes de piel al ensamblaje:
2. - Rebajado
3. - Dividido
4. - Moldeado
5. - Doblado
6. - Picado
7. Máquinas de coser: Clasificación, función y operaciones básicas

8. - Máquinas de ciclo fijo. Tipos y aplicaciones
9. - Máquinas de ciclo variable. Tipos y aplicaciones
10. - Máquinas de bordar y de acolchar. Tipos y aplicaciones
11. - Máquinas de auxiliares. Tipos y aplicaciones
12. - Máquinas de ensamblaje por termosellado y pegado. Tipos y aplicaciones
13. Parámetros que influyen en el proceso de ensamblaje de pieles y cueros
14. Regulación, ajuste y programación
15. Selección de los diversos órganos, elementos y accesorios
16. Funcionamiento, componentes y aplicaciones de las máquinas
17. Ajuste de la maquinaria en función del material
18. Criterios y condiciones seguridad en los procedimientos de ensamblaje de pieles y cueros

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS

1. Mantenimiento de primer nivel de máquinas, útiles y accesorios
2. - Productos lubricantes, desincrustantes y otros
3. - Montaje y desmontaje de accesorios
4. - Sustitución de elementos desgastados o averiados
5. - Pistolas de aire comprimido
6. Normativa de mantenimiento

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS RELACIONADOS A LAS TÉCNICAS DE ENSAMBLAJE DE PIEL Y CUERO

1. Organización del área de trabajo:
2. - Orden y limpieza
3. - Riesgos y accidentes más comunes
4. - Molestias del cuerpo humano por posición incorrecta frente a las máquinas o equipos
5. - Problemas posturales frente a las máquinas o equipos
6. - Medidas preventivas y equipos de protección

7. - Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos
8. Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de máquinas y equipos en relación al usuario
9. - Equipos de protección individual
10. - Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa

UNIDAD FORMATIVA 3. PREPARACIÓN Y ENSAMBLAJE DE PIELES, CUEROS Y FORNITURAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARACIÓN DE COMPONENTES EN PIEL PARA EL ENSAMBLAJE

1. Clasificación de métodos y características de los mismos según información técnica
2. - Rebajado
3. - Dividido
4. - Moldeado
5. - Doblado
6. - Picado
7. Operaciones y procedimientos:
8. - Preparación, cosido, bordado, termosellado / adhesivado

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS DE TRANSPORTE EN EL PROCESO PRODUCTIVO

1. Métodos, equipos y sistemas de manejo de materiales

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS DE ENSAMBLAJE DE LA PIEL

1. Uniones o ensamblaje por cosido a mano:
2. - Hilos: Tipos y características. Aplicaciones
3. - Puntadas realizadas a mano: Clasificación, terminología y representación gráfica

4. - Costuras realizadas a mano: Clasificación, terminología y representación gráfica
5. - Parámetros de la costura. Aplicaciones
6. Uniones o ensamblaje por cosido a máquina:
7. - Hilos: Tipos y características. Aplicaciones
8. - Puntadas: Clasificación. Grupo de puntadas. Esquema de puntada
9. - Costuras: Clasificación, terminología y representación gráfica
10. - Parámetros de la costura. Aplicaciones
11. - Tipos de prénsatelas y criterios de selección
12. - Rematado de costuras
13. Uniones o ensamblaje por pegado o adhesivado:
14. - Procedimientos y elementos de unión:
15. - Adhesivos. Tipos y características
16. - Parámetros del pegado o adhesivado. Aplicaciones
17. Uniones o ensamblaje por termosellado y termofijado:
18. - Clasificación. Tipos y características. Aplicaciones
19. - Parámetros del termofijado: Presión, temperatura y tiempo
20. - Comportamiento de los materiales y requisitos especiales frente al termofijado
21. Grapado o clavado
22. - Grapas, clavos, tachuelas y otros
23. - Tipos y características. Aplicaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SELECCIÓN DE TIPOS DE PIELES, COMPONENTES Y PROCESO DE UNIÓN EN VIRTUD DEL TIPO DE ENSAMBLAJE

1. Comportamiento de las pieles
2. Selección de pieles según el tipo de costura y máquina a utilizar
3. Selección de operaciones y procesos en función de las características a conferir y el comportamiento de las pieles
4. Selección de fornituras y guarniciones para el cosido de la piel
5. Secuenciación de operaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD

1. Normas de calidad en las operaciones de ensamblaje de la piel en función de:
2. - Tipo de pieles y cueros utilizados
3. - Tipo de costura o acolchado
4. - Tipo de máquina y accesorios
5. - Especificaciones de utilización de la prenda
6. Control del resultado final de la prenda
7. Resolución de incidencias

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ENSAMBLAJE DE PIELES Y CUEROS

1. Organización del área de trabajo:
2. - Orden y limpieza
3. Riesgos en los procedimientos de ensamblaje de las pieles:
4. - Accidentes más comunes
5. - Problemas posturales frente a las máquinas o equipos que provocan molestias al cuerpo humano
6. - Medidas preventivas y equipos de protección
7. - Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos
8. Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de máquinas y equipos en relación al usuario:
9. - Ajuste de la silla y otros elementos
10. - Ajuste de la luminosidad
11. - Equipos de protección individual
12. - Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa

C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga

Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941

www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es

ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS