

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

TCPF0112 Corte, Montado y Acabado en Peletería

Modalidad de realización del curso: [A distancia](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Corte, Montado y Acabado en Peletería. Así, con el presente curso del área profesional Confección en Textil y Piel se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Corte, Montado y Acabado en Peletería.

CONTENIDOS

MÓDULO 2. MATERIAS Y PROCESOS DE CONFECCIÓN Y PRODUCTOS DE PELETERÍA

UNIDAD FORMATIVA 1. MATERIALES TEXTILES EN PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. IDENTIFICACIÓN DE LOS MATERIALES TEXTILES

1. Fibras textiles
2. - Clasificación de las fibras textiles
3. - Características generales y propiedades físicas y químicas de las fibras textiles
4. - Obtención y fabricación de las fibras textiles

5. Los hilos y la hilatura
6. - Características generales de los hilos
7. - Sistemas de numeración de hilos: Directos e inversos
8. - Esquema general de los procesos de obtención de hilos
9. - Anomalías y defectos más frecuentes
10. - Aplicaciones para artículos de peletería
11. Tejidos de calada, tejidos de punto y telas no tejidas
12. - Clasificación y propiedades físicas, químicas y mecánicas de los tejidos
13. - Estructuras y características fundamentales de los tejidos
14. - Esquemas de los procesos de obtención. Tecnologías y maquinaria
15. - Anomalías y defectos más frecuentes en los tejidos
16. - Aplicaciones para artículos de peletería
17. Tejidos técnicos e inteligentes
18. - Características y propiedades
19. - Clasificación y aplicaciones
20. Procedimientos de identificación de los hilos y tejidos para artículos de peletería
21. - Clasificación, características y propiedades físicas y químicas de los materiales textiles
22. - Análisis y control de materias y productos textiles
23. - Identificación y valoración de las materias y productos textiles mediante ensayos físicos y químicos
24. - Equipos e instrumentos de medición y ensayo. Normativa de ensayo

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ENNOBLECIMIENTO TEXTIL

1. Características y propiedades conferidas a los productos textiles
2. Esquema general de los procesos de ennoblecimiento
3. Clasificación de los tratamientos: mecánicos, químicos y térmicos
4. Tipos de tratamientos:
5. - Blanqueo
6. - Tintura
7. - Estampación
8. - Aprestos y acabados
9. Maquinaria utilizada en los diferentes procesos de ennoblecimiento

10. Selección de tratamientos, aprestos, acabados i condiciones de almacenamiento de los materiales textiles y productos
11. Identificación de los acabados
12. Anomalías y defectos más comunes
13. Normativa de aplicación

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN Y MANIPULACIÓN DE MATERIAS TEXTILES

1. Presentación comercial de las materias textiles usados en peletería
2. Normas de identificación
3. Simbología y nomenclatura
4. Etiquetado. Normativa
5. Condiciones de almacenamiento, conservación y manipulación de materias textiles:
6. - Conservación y vida útil de los materiales textiles
7. - Condiciones óptimas de permanencia y conservación y criterios de manipulación de los materiales textiles
8. - Criterios de almacenaje

UNIDAD FORMATIVA 2. PIEL Y CUERO EN PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. NATURALEZA Y CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL Y EL CUERO

1. Tipos de pieles:
2. - Naturaleza y características de las pieles y cueros
3. - Estructura y partes de la piel
4. - Composición química
5. - Tipos de pieles
6. - Defectos de la piel en bruto
7. Tratamientos previos al proceso de curtido:
8. - Transporte

9. - Ribera
10. - Características y parámetros que influyen en el tratamiento
11. Esquema del proceso de curtidos
12. - Vegetal
13. - Mineral
14. - Cromo
15. - Sustancias sintéticas
16. Características y propiedades de las pieles curtidas. Aplicaciones
17. Fauna utilizada en peletería (rebaño, trampeo o caza y granjas)
18. Pieles protegidas (CITES)
19. Procedimientos de identificación de las pieles curtidas y aplicaciones
20. Principales defectos de las pieles

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PIELES TRATADAS

1. Tintura y engrase
2. - Métodos de tintura para las pieles curtidas
3. - Parámetros para las pieles curtidas
4. Tipos de tratamientos y acabados
5. - Esquema del proceso de curtidos
6. - Procedimientos de tratamientos del pelo (despinzado, rasado, estampado)
7. Engrase, secado y acabados
8. - Identificar los diferentes tipos y características de secado y en grase
9. - Identificar los diferentes parámetros para el secado y engrase de las pieles curtidas
10. Principales características de las pieles curtidas
11. - Poros, tacto superficial, grosor, superficie
12. - Defectos y repercusiones de las pieles curtidas y acabadas
13. - Aplicaciones de las pieles y cueros
14. - Realización de medidas sobre pieles y cueros
15. Tipos de pieles tratadas
16. - Características del tratamiento y del acabado según su aplicación a productos manufacturados
17. - Parámetros físicos y propiedades de las pieles tratadas

18. Presentación y clasificación comercial
19. - Presentación y clasificación de las pieles tratadas
20. - Presentación y clasificación de las pieles acabadas
21. - Normativa sobre el etiquetado de piel y cueros

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANIPULACIÓN Y CLASIFICACIÓN DE PIELES

1. Manipulación de pieles y cueros
2. Almacenamiento y conservación de pieles y cueros:
 3. - Parámetros que influyen en una conservación idónea
 4. - Condiciones de almacenaje
 5. - Detección de defectos causado por un mal almacenaje y conservación
6. Clasificación comercial de las pieles por sus calidades:
 7. - Normativa nacional e internacional
 8. - Según tipo de piel, pelo y uso

UNIDAD DIDÁCTICA 4. INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA

1. Características y estructura del sector
2. - Actividades
3. Estructura funcional de la industria de la peletería
4. - Clasificación y tipos
5. - Tipo de productos
6. Evolución, tendencias y estilos
7. - Historia de la peletería
8. - La peletería en la actualidad
9. Patrones componentes de una prenda o artículo
10. Descomposición de los componentes de un producto
11. Fornituras, complementos y productos secundarios y auxiliares
12. Características que determinan el confort y la calidad de los distintos productos en base a su aplicación o uso

13. Verificación de prendas y artículos

UNIDAD FORMATIVA 3. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÉTODOS DE FABRICACIÓN PARA PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA

1. Sistemas de organización de la producción
2. Planificación de la producción
3. Sistemas de fabricación en función del artículo a fabricar:
4. - Sistemas tradicionales y mecanizados
5. - Ventajas e inconvenientes
6. Fases del proceso de fabricación
7. Tiempos concedidos
8. Cálculos de fabricación
9. - Necesidad de personal
10. - Necesidad de maquinaria
11. Equilibrado
12. Diagrama de recorrido
13. Esquema de los procesos de fabricación de auxiliares

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE CALIDAD. LA CALIDAD EN LA FABRICACIÓN

1. Normativa legal de carácter nacional o internacional (IFTF)
2. Control de calidad del proyecto:
3. - Estudio del producto a fabricar
4. - Control y seguimiento del proceso
5. - Parámetros que se controlan en el proceso
6. Control de calidad de la fabricación

7. - Planificación de la fabricación
8. - Defectos y anomalías en la producción
9. - Medidas correctoras
10. Calidad de la fabricación
11. - Fijo
12. - Parcial
13. - Volante
14. Frecuencia de los controles de calidad
15. - Control 100%
16. - Control por muestreo
17. Control de calidad final
18. - Control del producto final
19. - Valoración
20. - Medidas correctoras

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS BÁSICOS DE LIMPIEZA Y CONSERVACIÓN

1. Características del producto acabado:
2. - Valoración general de la prenda, su estilo y condición
3. - Defectos intrínsecos en la piel original, en su fabricación o confección
4. Procedimientos de conservación
5. - Condiciones de conservación según producto
6. - Métodos de conservación
7. Limpieza y mantenimiento de las pieles
8. - Condiciones de mantenimiento
9. - Cuidados en la limpieza, reacabado y planchado
10. - Expectativas reales del cliente
11. - Lavado en seco
12. - Tratamiento de las prendas y artículos de piel antes de su limpieza
13. - Productos utilizados según tipo de producto

MÓDULO 3. CORTE DE PIELES PARA PELETERÍA

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICAS DE CORTE DE PIELES PARA PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO EN EL PROCESO DE CORTE

1. Interpretación de fichas técnicas
2. Cumplimentación de la información técnica procedente de los procesos de corte
3. Normas técnicas de corte
4. Criterios de calidad a aplicar en virtud del método de corte
5. Elementos implicados en el proceso de preparación y corte

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MEDIDAS Y PATRONES

1. Elaboración de prototipos: técnicas, equipos, y útiles
2. Sistemas de patronaje
3. Toma de medidas:
4. - Puntos anatómicos de referencia estáticos y dinámicos
5. Tablas de medidas y proporciones
6. Despiece de componentes
7. Identificación de los componentes: por su nombre, por la forma, por su dimensión
8. Elaboración de patrones:
9. - Normas de trazado de prendas y artículos en textil y piel
10. - Patronaje de componentes principales (delanteros, espaldas, laterales, traseros, mangas)
11. - Patronaje de componentes secundarios (trinchas, tapetas, puños, cuellos, bolsillos, cinturillas, copas, cruces, bordones)
12. - Patronaje de componentes complementarios (vistas, forros, refuerzos, entretelas)
13. - Procedimientos de patronaje de diversos tipos de artículos del vestir

14. - Información contenida en un patrón
15. - Procedimientos de verificación, corrección y afinado de patrones
16. Transformación del patrón base
17. - Esquema de posición que hay que transformar (pivotajes)
18. - Número de componentes que hay que obtener
19. - Técnicas de manipulación de patrones
20. - Aplicación de variaciones para obtener formas y volúmenes
21. - Ajuste, holguras y aplomos (plisados, pinzados, fruncidos, pliegues, volantes, conformados)
22. Verificación y análisis de prototipos
23. Análisis funcional: adecuación al uso y confortabilidad
24. Detección de anomalías o desviaciones estéticas y de confeccionabilidad
25. Equipos, útiles y herramientas para patronaje convencional
26. Instrumentos de dibujo, medida, trazado, corte y señalización
27. Equipos de patronaje convencional

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CLASIFICACIÓN DE PIELES

1. Clasificación de pieles para el corte según:
 2. - Origen
 3. - Talla
 4. - Color
 5. - Pelaje
6. Selección de pieles en función del artículo a confeccionar
7. Saneado de pieles:
 8. - Procesos y tratamientos
9. Bodies de retalería
10. - Subproductos
11. - Mercado de los productos de retalería

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DISPOSICIÓN DE PIELES

1. Cálculo de superficie de piel requerida para la confección del producto requerido:

2. - Optimización de la disposición de pieles
3. - Cálculo del máximo rendimiento
4. - Cálculo del consumo

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SISTEMAS DE CORTE

1. Parámetros según el método en el proceso de unión
2. - Aplicaciones
3. Marcado de la piel
4. - Técnicas
5. - Procedimiento
6. - Útiles y herramientas

UNIDAD DIDÁCTICA 6. TIPOS DE CORTE Y MANIPULACIÓN

1. Corte de pieles para peletería:
2. - Tipos y características
3. - Aplicaciones
4. - Tecnologías usadas para el corte de productos de peletería
5. Manipulación de las piezas de piel procedentes del corte
6. - Procesos

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE CORTE

1. Clasificación. Función y operaciones básicas
2. Órganos, elementos y accesorios:
3. - Regulación y ajuste
4. - Factores influyentes
5. Máquinas de grapar
6. - Tipos y aplicaciones
7. - Regulación y programación
8. Máquinas auxiliares

- 9. - Tipos y aplicaciones
- 10. Mesa de secado con tablero de volquete

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS DE CORTE DE PIELES PARA PRODUCTOS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES Y PROCEDIMIENTOS EN EL CORTE

- 1. Humedecido
- 2. - Procedimiento
- 3. - Características
- 4. - Útiles y herramientas
- 5. Clavado
- 6. - Procedimiento
- 7. - Características
- 8. - Útiles y herramientas
- 9. Secado
- 10. - Procedimiento
- 11. - Características
- 12. - Útiles y herramientas
- 13. Aplicación de patrón
- 14. Refilado
- 15. - Procedimiento
- 16. - Características
- 17. - Útiles y herramientas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE CORTE

- 1. Manual de mantenimiento

2. Ajuste y mantenimiento preventivo y correctivo:
3. - Lubricación y limpieza
4. - Montaje y desmontaje de accesorios
5. - Ajuste de la maquinaria en función del material
6. Funcionamiento y regulación
7. Equipo de protección individual
8. Normativa vigente

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INFORMACIÓN TÉCNICA

1. Documentación técnica
2. - Aplicaciones
3. Incidencias y anomalías en el proceso de corte
4. Resolución de incidencias

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CORTE DE PIELES

1. Normativa de prevención aplicable
2. Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de corte
3. Accidentes más comunes en las máquinas de corte
4. Equipos de protección individual
5. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa
6. Criterios y condiciones de seguridad en los procedimientos de corte en peletería:
7. - Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales
8. - R. D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención
9. - Normas de prevención de riesgos laborales
10. - Normas de protección del medio ambiente
11. - Criterios y condiciones de seguridad en los procesos
12. - Prevención de accidentes más comunes
13. - Equipos de protección individual y medios de seguridad
14. - Primeros auxilios en el taller de confección

15. - Normativa medioambiental aplicable
16. - Medidas de protección medioambiental

MÓDULO 4. ENSAMBLAJE Y MONTADO DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA

UNIDAD FORMATIVA 1. ENSAMBLAJE Y MONTADO DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO EN EL PROCESO DE ENSAMBLAJE

1. Operaciones de ensamblaje en peletería
2. - Fases
3. Interpretación de información de fichas técnicas
4. Cumplimentación de la información técnica procedente del proceso de ensamblaje
5. Normas técnicas de ensamblaje:
6. - Normas de calidad en el cosido a máquina según tipología de pieles, costuras, máquinas y accesorios
7. Criterios de calidad a aplicar en virtud del método de ensamblaje y exigencias de la prenda o artículo de peletería
8. Elementos implicados en la unión de pieles y ensamblaje de artículos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ENSAMBLAJE EN PELETERÍA

1. Máquinas de coser
2. - Características funcionales y de uso
3. - Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de trabajo
4. - Aplicaciones
5. Máquinas de ciclo variable

6. - Clasificación y tipos
7. - Aplicaciones
8. Máquinas de disco
9. - Clasificación y tipos
10. - Aplicaciones
11. Máquinas de nipiado
12. - Clasificación y tipos
13. - Aplicaciones
14. Máquinas de doble pespunte recto con arrastre normal, doble y triple
15. Máquinas de doble pespunte recto con arrastre normal, doble y triple
16. Máquinas de zig-zag
17. Máquinas de cadeneta doble
18. Máquinas de sobrehilar (Overlock)
19. Máquinas especiales (Ojales, Botones, Bajos, etc.)
20. Máquinas de pegar y soldar
21. Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de puntada
22. - Clase 100. Puntadas de cadeneta simple
23. - Clase 200. Puntadas de imitación a mano
24. - Clase 300. Puntada recta
25. - Clase 400. Puntadas de cadeneta múltiple
26. - Clase 500. Puntadas de sobrehilar
27. - Clase 600. Puntadas de recubrimiento
28. Función y operaciones básicas
29. - Órganos, elementos y accesorios de las máquinas de coser
30. Regulación y ajuste
31. - Factores influyentes
32. - Parámetros a aplicar según tipo de unión a realizar en el proceso de ensamblaje

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE UNIÓN O COSIDO EN PELETERÍA

1. Manual de mantenimiento

2. Ajuste y mantenimiento preventivo y correctivo:
3. - Conservación
4. - Montaje y desmontaje de accesorios
5. - Ajuste de la maquinaria en función del material
6. Funcionamiento y regulación
7. Equipo de protección individual
8. Normativa vigente
9. Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DE COMPONENTES DE PIEL

1. Operaciones de preparación, a mano y máquina, de componentes de piel al ensamblaje de artículos de peletería:
2. - Fases del cosido a mano
3. - Comportamiento de los diferentes tipos de tejidos o materiales en la costura a mano
4. - Instrumentos convencionales de costura a mano
5. - Fases de cosido a máquina
6. - Comportamiento de los diferentes tipos de tejidos o materiales en la costura a máquina
7. - Útiles auxiliares: marcadores, cintas métricas, tijeras pequeñas, corta hilos, abre ojales y otros
8. - Encintado de componentes para evitar la deformación o rotura de los componentes en su manipulación posterior
9. - Uso de de betas, entretelas, hilvanes, etc. Aplicaciones

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS INDUSTRIALES DE ENSAMBLAJE Y MONTADO DE PRODUCTOS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SISTEMAS DE ENSAMBLAJE EN PELETERÍA

1. Puntadas y costuras
2. - Tipología

3. - Clasificación
4. - Terminología y representación gráfica
5. - Parámetros de la costura
6. - Aplicaciones según tipo de unión
7. - Comportamiento de los diferentes de los materiales según costura
8. Métodos de unión:
9. - Clasificación y características
10. - Parámetros según el método y proceso de unión
11. - Aplicaciones
12. Hilos
13. - Tipos y características
14. - Aplicaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES Y PROCEDIMIENTOS DE UNIÓN O COSIDO EN PELETERÍA

1. Operaciones de costura de unión en peletería:
2. - Uniones por cosido
3. - Tipos y clasificación
4. Unión a mano y a máquina en productos de peletería:
5. - Diferencias
6. - Aplicaciones
7. - Defectos y anomalías
8. - Resolución de incidencias
9. Secuencia de operaciones de ensamblado en peletería:
10. - Fases del cosido a máquina en la confección de prendas de peletería
11. - Identificación y selección de máquinas que intervienen en cada fase

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INFORMACIÓN TÉCNICA

1. Documentación técnica. Aplicaciones
2. Incidencias y anomalías en el proceso de ensamblaje

3. Resolución de incidencias

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE EN LOS PROCEDIMIENTOS DE UNIÓN O COSIDO DE PIELES

1. Normativa de prevención aplicable
2. Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas ensamblado
3. Accidentes más comunes en las máquinas de ensamblaje
4. Equipos de protección individual
5. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa
6. Criterios y condiciones de seguridad en los procedimientos de ensamblaje en peletería:
7. - Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales
8. - R. D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención
9. - Normas de prevención de riesgos laborales
10. - Normas de protección del medio ambiente
11. - Criterios y condiciones de seguridad en los procesos
12. - Prevención de accidentes más comunes
13. - Equipos de protección individual y medios de seguridad
14. - Primeros auxilios en el taller de confección
15. - Normativa medioambiental aplicable
16. - Medidas de protección medioambiental

MÓDULO 5. ACABADO DE ARTÍCULOS Y PRENDAS DE PELETERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO EN EL PROCESO DE ACABADO

1. Interpretación de información de fichas técnicas
2. Normas técnicas de acabado
3. Elementos implicados en el acabado de pieles

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES DE ACABADO EN ARTÍCULOS DE PELETERÍA

1. Tipo de acabados aplicados sobre:
2. - Materia prima
3. - Producto acabado
4. Despinzado y Rasurado. Características y parámetros
5. Tintura. Características y parámetros
6. Bombeado. Características y parámetros
7. Limpieza, planchado. Características y parámetros
8. Acabado y repasado. Características y parámetros

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TRATAMIENTOS INTERMEDIOS DE ACABADO

1. Cualidades que hay que conferir y aplicaciones
2. Tipos de tratamientos según necesidades

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ACABADOS

1. Cepillos de diferentes materiales. Productos de lustre y tintes
2. Planchas de peletería industriales y manuales
3. Cámaras frigoríficas de conservación, con control de temperatura y humedad
4. Compresor, bomba de secado y abatanado
5. Vaporizador, pistola de tinte
6. Cardas y peines
7. Máquina de bombear

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ACABADO DE PELETERÍA

1. Manual de mantenimiento
2. Ajuste y mantenimiento preventivo y correctivo:
 3. - Conservación
 4. - Montaje y desmontaje de accesorios
 5. - Ajuste de la maquinaria en función del material
6. Funcionamiento y regulación
7. Equipo de protección individual
8. Normativa vigente

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PRESENTACIÓN DE ARTÍCULOS Y PRENDAS DE PELETERÍA

1. Criterios técnicos, estéticos y comerciales
2. Tipos y procedimientos de presentación de los distintos productos
3. Identificación normalización y simbología. Etiquetado según Normativa legal (ITF)

UNIDAD DIDÁCTICA 7. INFORMACIÓN TÉCNICA

1. Documentación técnica. Aplicaciones
2. Incidencias y anomalías en el proceso de acabado

UNIDAD DIDÁCTICA 8. SISTEMAS DE TRANSPORTE EN EMPRESAS DE PELETERÍA

1. Tipos y aplicaciones
2. Distribución de componentes por artículos o conjunto de artículos

UNIDAD DIDÁCTICA 9. SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ACABADO DE PRENDAS DE PELETERÍA

1. Normativa de prevención aplicable
2. Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de acabado
3. Accidentes más comunes en las máquinas de acabado
4. Equipos de protección individual
5. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa
6. Criterios y condiciones de seguridad en los procedimientos de acabado en peletería:
7. - Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales
8. - R. D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención
9. - Normas de prevención de riesgos laborales
10. - Normas de protección del medio ambiente
11. - Criterios y condiciones de seguridad en los procesos
12. - Prevención de accidentes más comunes
13. - Equipos de protección individual y medios de seguridad
14. - Primeros auxilios en el taller de confección
15. - Normativa medioambiental aplicable
16. - Medidas de protección medioambiental



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es