



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

MF0183_2 Producción de Tejidos de Calada Convencionales y Jacquard

Modalidad de realización del curso: [Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito del textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de la tejeduría de calada, dentro del área profesional textil, confección y piel. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para producir tejidos de calada convencionales y Jacquard.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. PRODUCCIÓN DE TEJIDOS DE CALADA CONVENCIONALES Y JACQUARD

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE

PRODUCCIÓN TEXTIL

1. El trabajo y la salud
2. Los riesgos profesionales
3. Factores de riesgo
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Accidente de trabajo
6. Enfermedad profesional
7. Otras patologías derivadas del trabajo
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. La ley de prevención de riesgos laborales
11. El reglamento de los servicios de prevención
12. Alcance y fundamentos jurídicos
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. Organismos nacionales
16. Organismos de carácter autonómico
17. Planes y normas de seguridad e higiene:
18. - Política de seguridad en las empresas
19. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel
20. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal
21. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:

5. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos
6. - El fuego
7. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
8. - La fatiga física
9. - La fatiga mental
10. - La insatisfacción laboral
11. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
12. - La protección colectiva
13. - La protección individual
14. Tipos de accidentes
15. Evaluación primaria del accidentado
16. Primeros auxilios
17. Socorrismo
18. Situaciones de emergencia
19. Planes de emergencia y evacuación
20. Información de apoyo para la actuación de emergencias

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

1. Factores y situaciones de riesgo:
2. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel
3. - Métodos de prevención
4. - Protecciones en las máquinas e instalaciones
5. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento
6. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
7. - Indumentaria y equipos de protección personal
8. - Señales y alarmas
9. - Equipos contra incendios
10. Situaciones de emergencia:
11. - Técnicas de evacuación
12. - Extinción de incendios

13. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
14. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos)
15. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos)
16. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel

UNIDAD FORMATIVA 2. PARÁMETROS Y ESTRUCTURA DE LOS TEJIDOS Y PRODUCTOS INTERMEDIOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PARÁMETROS ESTRUCTURALES DE LOS TEJIDOS DE CALADA CONVENCIONALES Y TEJIDOS JACQUARD

1. Características de los hilos (materia prima, título, torsión, número de cabos, etc.)
2. Densidad de urdimbre y de trama
3. Ligamento
4. Relación de color
5. Gramaje

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CÁLCULOS ESTRUCTURALES DE TEJIDO

1. Contracción
2. Coeficientes de densidad
3. Coeficiente de ligadura
4. Grado de tupidez

UNIDAD DIDÁCTICA 3. LIGAMENTOS Y ESTRUCTURAS

1. Estructuras simples:

2. - Ligamentos fundamentales:
3. - Tafetán, sarga y raso
4. - Ligamentos derivados:
5. - Derivados del tafetán (teletones, esterillas, acanalados...)
6. - Derivados de la sarga (sarga Batavia, romana, interrumpida...)
7. - Derivados del raso (granitos, acanalados oblicuos, cordones, diagonales. . .)
8. Estructuras complejas:
9. - Telas a dos caras:
10. - Por urdimbre
11. - Por trama
12. - Tejidos múltiples

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ESTUDIO DE REMETIDOS

1. Tipos de remetido
2. Implicaciones en el diseño de los tipos de remetido
3. Implicaciones en el proceso productivo de los tipos de remetido

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ESTUDIO DE MONTURAS JACQUARD

1. Tipos de montura
2. Implicaciones en el diseño
3. Implicaciones en el proceso productivo

UNIDAD DIDÁCTICA 6. DISEÑO Y SIMULACIÓN DE TEJIDOS DE CALADA CONVENCIONALES Y DE JACQUARD

1. Software de sistemas de diseño y simulación asistido por ordenador CAD/CAM de tejidos de calada
2. Software de sistemas de diseño y simulación asistido por ordenador CAD/CAM de tejidos de Jacquard
3. Limitaciones de hardware y software de los sistemas de diseño y simulación asistido

por ordenador CAD/CAM de tejidos de calada y tejidos Jacquard

4. Gestión del color en los sistemas de diseño y simulación asistido por ordenador CAD/CAM de tejidos de calada y tejidos Jacquard

UNIDAD FORMATIVA 3. PROCESOS DE PREPARACIÓN Y TISAJE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE PREPARACIÓN PARA EL TISAJE

1. Bobinado
2. Urdido
3. Encolado
4. Remetido
5. Anudado

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE TISAJE

1. Sistemas de tejer:
2. - Factores en la decisión de un sistema de tejer
3. - Metodología de trabajo
4. - Aplicaciones
5. Cálculos de fabricación
6. - Escandallos
7. - Productividades, rendimientos
8. - Aprovisionamiento de materias

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INSPECCIÓN DE TEJIDOS Y CONTROL DE CALIDAD

1. Criterios de control de los tejidos
2. Donde se realiza:
3. - En la máquina de tejer
4. - En la sección

5. Arreglo
6. Repaso
7. Calificación
8. Seguimiento de la calidad
9. Toma de datos
10. Clasificación de los defectos por su origen:
11. - Materia
12. - El hilo
13. - El urdido
14. - El encolado
15. - El tejer
16. - En el acabado
17. - El almacenaje

UNIDAD FORMATIVA 4. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TISAJE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE PREPARACIÓN PARA EL TISAJE

1. Bobinado:
2. - Tipos de bobina: conicidad, número de espiras y ángulo de espiras
3. - Tipos de bobinadora: con cilindro ranurado, con guía-hilos
4. - Elementos auxiliares de la bobinadora: cambio automático de bobina, purgadores, parafinadores, anudadoras
5. Urdido
6. - Tipos de urdidores:
7. - Urdidor seccional: tipos y características, cálculos de fabricación, órganos funcionales, metodología de trabajo
8. - Urdidor directo: tipos y características, cálculos de fabricación, órganos funcionales, metodología de trabajo
9. - Urdidor de muestras: tipos y características, cálculos de fabricación, órganos funcionales, metodología de trabajo
10. - Cálculos de fabricación

11. - Peso específico de una urdimbre
12. - Capacidad máxima del plegador
13. Encolado:
14. - Tipos y características
15. - Cálculos de fabricación
16. - Órganos funcionales
17. - Metodología de trabajo
18. Remetido:
19. - Tipos y características
20. - Metodología de trabajo
21. Anudado:
22. - Tipos de maquinaria
23. - Metodología de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TISAJE

1. Estudio de la máquina de tejer:
2. - Plegadores de urdimbre
3. - Mecanismos de entrega de la urdimbre
4. - Triángulo de calada
5. - Peine
6. - Alimentación de trama
7. - Regulador de densidad
8. - Plegador del tejido

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTEAMIENTO DE MAQUINAS Y EQUIPOS DE PREPARACIÓN PARA EL TISAJE

1. Procedimientos de montaje y desmontaje de máquinas textiles
2. Aparatos y equipos electro neumáticos
3. Ajuste y puesta a punto de máquinas y equipos
4. Mantenimiento de primer nivel de máquinas, útiles y accesorios:
5. - Preparación de los equipos para su mantenimiento

6. - Listados de mantenimientos periódicos
7. - Diarios
8. - Semanales
9. - Mensuales
10. - Trimestrales
11. - Anuales



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es