

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF0973 Tratamiento de las Pastas Vírgenes o Recicladadas para la Fabricación de Papel

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0973 Tratamiento de las Pastas Vírgenes o Recicladadas para la Fabricación de Papel, incluida en el Módulo Formativo MF0774_2 Preparación de Pastas Vírgenes o Recicladadas, regulada en el Real Decreto 719/2011, de 20 de Mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para el tratamiento de las pastas vírgenes o recicladas para la fabricación de papel.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. TRATAMIENTO DE LAS PASTAS VÍRGENES O RECICLADAS PARA LA FABRICACIÓN DE PAPEL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIAGRAMAS DEL PROCESO PAPELERO

1. - Instalaciones y equipos:
2. - Refinos, bombas y tinas
3. - Simbología empleada en la industria papelera:
4. - Símbolos de flujo

5. - Símbolos químicos
6. - Símbolos de seguridad e higiene
7. - Símbolos de procesos eléctricos
8. - Simbología utilizada en instrumentación
9. - Diagramas de proceso de preparación de pastas vírgenes y recicladas:
10. - Circuito cabecero
11. - Circuito primario: desintegración y depuración
12. - Circuito de depuración
13. - Circuito de preparación de pastas
14. - Circuito de refinado, conjuntos en serie, paralelo y mixtos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE PASTAS VÍRGENES Y RECICLADAS

1. - Fundamentos teóricos de las operaciones que componen la preparación de pastas:
2. - Desintegración
3. - Ajustes de las consistencias
4. - Intensidad del refino
5. - Depuración
6. - Identificación y funcionamiento de equipos de refinado, ajuste y medida de la consistencia y el caudal:
7. - Tipos de refinadores
8. - Configuraciones de refinado
9. - Control del refino: medida del desgote de la pasta

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES EN LA PREPARACIÓN, CONDUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

1. - Control del estado de las guarniciones de los refinos
2. - Control de los equipos de medida del caudal y consistencia
3. - Control del consumo energético instantáneo y acumulado
4. - Variables que se deben medir y parámetros que se deben controlar en las operaciones:
5. - Caudal
6. - Consistencia

7. - Temperatura
8. - Consumo específico de energía
9. - Intensidad de la refinación
10. - Desgote
11. - PH
12. - Contenido en finos
13. - Potencial Z

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL EN PREPARACIÓN DE PASTAS PAPELERAS

1. - Propiedades físicas de las fibras papeleras y características físico-químicas de las pastas vírgenes y recicladas:
2. - En fibras procedentes de pastas vírgenes o recicladas:
3. - Longitud media de fibra
4. - Coarseness
5. - Tensión Z
6. - En pastas vírgenes y recicladas en pastas sin y refinadas:
7. - Resistencias mecánicas (Tracción, Estallido y Rasgado)
8. - Porosidad y lisura
9. - Opacidad y Dispersión de luz
10. - Grado de blanco
11. - Limpieza
12. - Volumen aparente
13. - Relación con características de papeles obtenidos
14. - Finalidad y secuenciación de la toma de muestras:
15. - Métodos
16. - Equipos
17. - Procedimientos de muestreo
18. - Comprobación y ensayo de las pastas, papeles reciclables y productos auxiliares utilizados en la preparación de pastas:
19. - Fichas de producto: información sobre componentes y características



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es