

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF1401 Programación, Preparación y Mantenimiento de Equipos de Fabricación Automatizada en la Industria de la Madera y el Mueble

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario conocer los diferentes campos de la organización y gestión de la producción en industrias del mueble y de carpintería, dentro del área profesional producción, carpintería y mueble. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para la programación, preparación y mantenimiento de equipos de fabricación automatizada en la industria de la madera y el mueble.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PROGRAMACIÓN, PREPARACIÓN Y
MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE FABRICACIÓN AUTOMATIZADA EN
LA INDUSTRIA DE LA MADERA Y EL MUEBLE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. VERIFICACIÓN DE LAS INSTALACIONES

COMPLEMENTARIAS EN LA INDUSTRIA DEL MUEBLE

1. Instalación de aire comprimido
2. - Compresores
3. - De tornillo
4. - De pistón con calderín
5. - Secadores
6. Sistema de aspiración
7. - Equipos de aspiración de virutas centralizada
8. - Silo
9. - Filtros
10. - Conducción centralizada
11. - Equipos de aspiración de virutas localizada
12. Suministro eléctrico
13. - Fuentes de alimentación y baterías
14. - Generadores
15. - Transformadores de alta tensión

UNIDAD DIDÁCTICA 2. VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS-HERRAMIENTA A CNC Y FABRICACIÓN EN LÍNEA EN LA INDUSTRIA DE MOBILIARIO

1. Máquinas-Herramienta a CNC
2. - Tipología según sus características técnicas
3. - Número de cabezales
4. - Tipo de mesa
5. - Número de ejes interpolados
6. - Tipología según su uso
7. - Centros de mecanizado
8. - Fresadoras
9. - Multitaladros (punto a punto)
10. - Tornos
11. - Cortadoras láser
12. - Complementos
13. - Portaherramientas

14. - ISO 30
15. - ISO 40
16. - HSK
17. - Agregados
18. - Grupos de potencia
19. - Multitaladros
20. - Plato divisor
21. - Plantillas
22. - Topes
23. - Pistones
24. - Gomas depresoras
25. - Medidas de seguridad
26. Líneas de fabricación
27. - Descripción
28. - Componentes según producción
29. - Tipologías y componentes según producción
30. - Madera maciza
31. - Tablero de madera compuesta
32. - Piecerio
33. - Complementos
34. - Apiladores
35. - Transfer
36. - Volteadores
37. - Etiquetadoras
38. - Almacenes intermedios (pulmones)
39. - Robots programables multifuncionales
40. Aplicaciones informáticas de gestión de líneas de producción

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN DE MÁQUINAS CNC PARA LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

1. Distintos tipos de controles numéricos empleados en la industria de mobiliario
2. Métodos de introducción de datos en CNC
3. - Directamente mediante pupitre del CNC

4. - Mediante diskette
5. - Transmisión por cable
6. - Transmisión en modo pasante
7. Distintas programaciones
8. - Lenguaje ISO
9. - CAM integrado en máquinas-herramienta a CNC
10. - Macros
11. - Ciclos fijos
12. - Exportación DXF
13. - CAM externo mediante posprocesador
14. Tecnología del mecanizado con máquinas-herramienta a CNC
15. - Configuración de herramientas
16. - Aplicar compensación de correctores de herramienta
17. - Sentido de giro y avance según beta
18. - Velocidad
19. - Revoluciones
20. - Entrada y salida
21. - Traslapo

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MECANIZADO MEDIANTE CNC DE PIEZAS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

1. Preparativos
2. - Puesta a cero
3. - Medición de herramientas
4. - Selección de campo de trabajo
5. - Colocación de herramientas
6. Fijación de pieza mediante vacío
7. - Ventosas
8. - Plantillas
9. - Goma depresora
10. Fijación de pieza mediante medios neumáticos
11. - Pistones escamoteables
12. - Prensaes

13. - Empujadores
14. Comprobación del programa CNC
15. - Testeado
16. - Simulación en CNC
17. - Ejecución en el aire
18. Realización de plantillas
19. Ejecución de primera pieza comprobando: dimensiones, acabado, repelos y astillados
20. Normativa de seguridad en la fabricación con maquinas-herramienta a CNC

UNIDAD DIDÁCTICA 5. GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS EN LA INDUSTRIA DE MOBILIARIO

1. Seguimiento del plan de mantenimiento
2. Verificación de las operaciones de mantenimiento
3. Gestión del mantenimiento de personal externo
4. - Seguimiento del protocolo de actuación ante averías
5. Verificación del mantenimiento herramientas y útiles
6. - Inventario
7. - Codificación
8. - Almacenamiento
9. - Documentación
10. Mantenimiento y actualización de hardware y software de las máquinas con CNC
11. Aplicaciones informáticas para la gestión del mantenimiento



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es