ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF0238 Ajuste de Máquinas Convencionales para Mecanizado de Madera y Derivados

---

Modalidad de realización del curso: A distancia y Online

Titulación: Diploma acreditativo con las horas del curso

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0238 Ajuste de máquinas convencionales para mecanizado de madera y derivados, incluida en el Módulo Formativo MF0160_2 Ajuste de máquinas y equipos de taller, regulada en el Real Decreto 1968/2008, de 28 de noviembre, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para preparar máquinas y equipos de taller para el mecanizado de madera y derivados.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. AJUSTE DE MÁQUINAS CONVENCIONALES PARA MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ASERRADO Y REASERRADO DE MADERA

1. Preparación de equipos: Tipos (sierra de cinta, sierra circular, canteadora, retestadora, angular, etc...), descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento
2. Elementos de corte: Tipos (cintas y discos de sierra). Afilado. Colocación. Parámetros de reaserrado (velocidad de giro, tensión de cinta, dentados, etc...)

3. Pasada de prueba, parámetros de comprobación

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SECCIONADO DE TABLEROS EN MÁQUINAS CONVENCIONALES

1. Contorneado y seccionado de tableros con sierra de cinta:
2. - Equipos: Tipos (sierra de cinta), descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento
3. - Sierras de cinta: Tipos. Afilado. Colocación. Parámetros de corte (velocidad de giro, tensión de la cinta, etc...)
4. - Productos obtenidos: características y aplicaciones
5. - Pasada de prueba parámetros de comprobación
6. Seccionado de tableros con sierra circular de carro
7. - Equipos: Tipos (sierra circular de carro), descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento
8. - Sierras para sierra circular de carro: Tipos. Afilado. Colocación. Parámetros de corte (velocidad de giro, avance, número de dientes, etc...)
9. - Pasada de prueba parámetros de comprobación
10. - Plantillas para seccionado de tableros. Utilidad. Materiales. Técnicas de elaboración. Máquinas y herramientas necesarias (sierra de carro, circular,
11. etc.)
12. - Marcado y trazado de tableros. Finalidad. Técnicas. Elementos necesarios (plantillas)
13. - Elaboración de plantillas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CEPILLADO-REGRUESADO-MOLDURADO CON MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER

1. Cepillado-regruesado-moldurado:
2. - Finalidad, descripción, técnicas
3. - Cepilladoras: descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Herramientas: Tipos (cabezales, cuchillas). Afilado. Colocación. Parámetros
4. de cepillado (velocidad de giro, ajuste de altura, etc...)
5. - Regruesado de piezas de madera: Finalidad. Técnicas. Regruesadoras: descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Herramientas: Tipos (cabezales,

cuchillas). Afilado. Colocación. Parámetros de regruesado (velocidad de giro, ajuste de altura, etc...)

6. Cepillado, regruesado y perfilado de piezas de madera con moldurera:
7. Finalidad. Técnicas. Moldureras: descripción, preparación, funcionamiento y
8. mantenimiento. Herramientas: Tipos (cabezales, cuchillas, fresas). Afilado
9. Colocación. Parámetros de moldurado (velocidad de giro, ajuste de
10. herramientas, posicionamiento de ejes, etc...)
11. - Útiles y herramientas para cepillado-regruesado-moldurado. Tipos, usos principales, materiales, geometrías. Selección en función de parámetros. Verificación del estado. Montaje en máquina
12. - Pasada de prueba, parámetros de comprobación
13. - Elaboración de plantillas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIJADO Y CALIBRADO DE MADERA Y TABLEROS: MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER

1. Lijas: tipos. Características. Conservación. Parámetros de desgaste
2. Lijado de molduras con lijadoras de molduras: finalidad. Técnicas. Lijadoras de molduras: descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Parámetros de lijado (velocidad de avance, ajuste de perfiles, presión, etc...)
3. Lijado con máquinas manuales: finalidad. Técnicas. Lijadoras manuales: descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento
4. Pasada de prueba, parámetros de comprobación

UNIDAD DIDÁCTICA 5. TORNEADO DE MADERA: MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER

1. Piezas torneadas. Concepto. Características. Aplicaciones principales en carpintería y mueble
2. Torneado manual: Finalidad. Técnicas. Productos: características y aplicaciones. Tornos manuales: descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Herramientas: tipos, afilado. Parámetros de torneado (velocidad de rotación, etc...)
3. Torneado en torno copiador: Finalidad. Técnicas. Productos: características y aplicaciones. Tornos copiadores: descripción, preparación, funcionamiento y

mantenimiento. Herramientas: tipos, afilado. Parámetros de torneado (velocidad de rotación, velocidad de avance, etc...)

4. Torneado con torno salomónico: Finalidad. Técnicas. Productos: características y aplicaciones. Tornos salomónicos: descripción, preparación, funcionamiento y
5. mantenimiento. Herramientas: tipos, afilado. Parámetros de torneado (velocidad de rotación, velocidad de avance, etc...)
6. Útiles y herramientas para el torneado. Tipos, usos principales, materiales, geometrías. Selección en función de parámetros. Verificación del estado. Montaje en máquina
7. Pasada de prueba, parámetros de comprobación

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONTROL DE CALIDAD EN EL AJUSTE DE MÁQUINAS CONVENICONALES

1. Identificación y comprobación una vez realizada la pasada de prueba, comprobación del producto obtenido. Medidas y tolerancias. Escuadría, perpendicularidad, paralelismo, ángulos, estado superficial, etc...
2. Defectos producidos durante el mecanizado en máquinas convencionales en los diferentes procesos. Causas

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS CONVENCIONALES PARA EL MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación
3. Mantenimiento de los útiles de corte. Afilado
4. Evaluación del estado de herramientas de corte
5. Análisis de desviaciones en por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas

UNIDAD DIDÁCTICA 8. NORMATIVA APLICABLE AL AJUSTE Y PREPARACIÓN DE MÁQUINAS CONVENCIONALES PARA EL MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera

2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al ajuste de máquinas convencionales para el mecanizado de madera, tableros y derivados: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios
3. Normativa medioambiental aplicable al ajuste de máquinas convencionales para el mecanizado de madera y tableros en máquinas convencionales

C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga

Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941

www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es

ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS