



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE  
DEL ÉXITO**

# Guía del Curso

## UF0237 Análisis de Procesos de Mecanizado e Interpretación de Planos

---

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

---

### OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0237 Análisis de procesos de mecanizado e interpretación de planos, regulada en el Real Decreto 1968/2008, de 28 de noviembre, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para preparar máquinas y aprender los procesos de mecanizado mediante la interpretación de planos.

### CONTENIDOS

#### UNIDAD FORMATIVA 1. ANÁLISIS DE PROCESOS DE MECANIZADO E INTERPRETACIÓN DE PLANOS

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS Y OPERACIONES EN EL MECANIZADO DE MADERA Y TABLEROS

1. Procesos y operaciones de mecanizado de madera y derivados. Terminología y objetivo del proceso/operación
2. Secuenciación de procesos

3. Aserrado y reaserrado de madera
4. Seccionado de tableros
5. Cepillado-regruesado-moldurado
6. Mecanizado de ensamblajes y taladrado
7. Mecanizado con fresadoras
8. Lijado y taladrado

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIALES UTILIZADOS PARA EL MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

1. Madera: variedades más utilizadas en carpintería y mueble (pino, haya, roble, etc...). Características y propiedades esenciales. Defectos y anomalías
2. Madera aserrada para reaserrado. Concepto. Tipos (costeros, tablonos, etc...). Dimensiones comerciales. Aplicaciones. Reglas de clasificación
3. Tableros: tipos más utilizados en carpintería y mueble (partículas, fibras de densidad media, contrachapado, fibras duro, alistonado, etc...). Características y propiedades relacionadas con el seccionado en máquinas convencionales
4. Contenido de humedad de la madera en piezas preparadas para cepillado-regruesado-moldurado. Condiciones óptimas. Técnicas de medida. Instrumentos de medida (xilohigrómetros)

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. DOCUMENTACIÓN UTILIZADA EN LOS PROCESOS DE MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

1. Documentación utilizada en la producción. Uso, datos a incluir, principales características
2. - Planos
3. - Croquis
4. - Hojas de ruta
5. - Listas de corte/despiece
6. - Ordenes por máquina, proceso, material, producto, etc...
7. - Instrucciones de proceso
8. - Instrucciones del sistema de calidad o de gestión
9. - Sistemas de retroalimentación para la gestión de producción (partes de producción,

fichaje de tiempos, partes de no conformidad, etc...

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. INTERPRETACIÓN DE PLANOS Y/O CROQUIS PARA EL MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

1. Interpretación de planos y/o croquis de mecanizado de madera y derivados. Usos y conceptos. Planta, alzado, perfil, detalles, escalas
2. Interpretación de planos de fabricación de piezas de madera y derivados. Simbología. Tolerancias
3. Identificación gráfica de accesorios, complementos y herrajes en piezas de madera y derivados

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. INTERPRETACIÓN DE DOCUMENTACIÓN DE PRODUCCIÓN NO GRÁFICA

1. Hojas de ruta. Interpretación
2. Listas de corte/despiece. Interpretación
3. Ordenes por máquina, proceso, material, producto, etc. Interpretación
4. Instrucciones de proceso. Interpretación
5. Instrucciones del sistema de calidad o de gestión. Interpretación
6. Sistemas de retroalimentación para la gestión de producción (partes de producción, fichaje de tiempos. Interpretación

## UNIDAD DIDÁCTICA 6. INTERPRETACIÓN DE DOCUMENTACIÓN RELACIONADA CON EL SISTEMA DE CALIDAD

1. Documentación del sistema de calidad relacionada con los procesos de mecanizado de madera y derivados
2. Instrucciones técnicas de proceso. Características, objetivos, principales
3. Inspección de control y recepción en componentes: Finalidad. Técnicas. Uso. Partes de no conformidad. Características básicas y usos. Muestreo. Finalidad
4. Técnicas
5. Diagrama tipo de actuación en el control de recepción. Conformidad de la recepción.

Casos de no conformidad. Actuaciones

6. Identificación de defectos dimensionales en piezas de mueble y elementos de carpintería: Medición y control dimensional, equipos de medición: Tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble
7. Identificación de defectos no dimensionales piezas de mueble y elementos de carpintería: Inspección visual a la recepción, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble

## UNIDAD DIDÁCTICA 7. OPTIMIZACIÓN DE MADERA Y TABLERO

1. Optimización del despiece de tableros: finalidad. Técnicas
2. Optimización del despiece de madera: finalidad. Técnicas
3. Listas de corte de despiece de madera. Usos y conceptos
4. Listas de corte de despieces de tablero
5. Interpretación de planos de optimización



C/ San Lorenzo 2 - 2  
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476  
Fax: 951 987 941



[www.academiaintegral.com.es](http://www.academiaintegral.com.es)  
E-mail: [info@academiaintegral.com.es](mailto:info@academiaintegral.com.es)