



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

MF1362_3 Organización de la Producción en las Industrias de Fabricación de Mobiliario

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de madera, mueble y corcho, es necesario conocer los diferentes campos de Organización y Gestión de la Producción en Industria del Mueble y de Carpintería, dentro del área profesional producción carpintería y mueble. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para Organización de la Producción en las Industrias de Fabricación de Mobiliario.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN LAS INDUSTRIAS DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO

UNIDAD FORMATIVA 1. ORGANIZACIÓN DE LOS MATERIALES Y RECURSOS EN LA FABRICACIÓN DE MOBILIARIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURA ORGANIZATIVA, FUNCIONAL Y PRODUCTIVA DE LAS INDUSTRIAS DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO

1. Clasificación de las industrias según el tipo de:
 2. - Proceso
 3. - Producto
 4. - Magnitud
5. Descripción de los principales procesos productivos en:
 6. - La primera transformación
 7. - Productos de madera y corcho
 8. - Tratamientos
 9. - Fabricación de tableros
10. - La segunda transformación
11. - Carpintería
12. - Mueble
13. Áreas funcionales y departamentos de una industria de fabricación de mobiliario
14. Tipos de organigrama funcional y productivo
15. Sistemas de fabricación y organización de la producción en las industrias de fabricación de mobiliario
16. - Tipos de producción
17. - Relación e interdependencia entre los distintos procesos y áreas productivas
18. - Disposición en planta de áreas y equipos de producción
19. - Flujo de materiales y productos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARACTERIZACIÓN DE LOS MATERIALES NECESARIOS EN LA FABRICACIÓN DE MOBILIARIO

1. Clasificación de los principales tipos de maderas
 2. - Tipos de maderas
 3. - Coníferas
 4. - Frondosas

5. - Maderas certificadas
6. - Propiedades
7. - Defectos
8. - Usos en función del tipo de mobiliario a fabricar
9. Especificación técnica de tableros y sus tipologías
10. - Tipos de tableros
11. - De partículas
12. - De fibras
13. - Alistonado
14. - Contrachapado
15. - Características técnicas
16. - Usos en función del tipo de mobiliario a fabricar
17. Herrajes y elementos auxiliares para la fabricación de mobiliario
18. Productos para el recubrimiento de superficies y acabado de mobiliario
19. - Barnices, lacas y disolventes
20. - Chapas
21. - Laminados decorativos
22. - Plásticos
23. - Papel
24. Colas y elementos para el ensamblado en la fabricación de mobiliario
25. Informática aplicada a operaciones de planificación de recursos necesarios en la empresa para la fabricación de mobiliario

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO

1. Definición de los objetivos de producción de la empresa
2. Planificación de necesidades
3. - Técnicas
4. Planes de producción
5. - Métodos
6. Preparación y distribución del trabajo
7. Cálculo de necesidades y programación

8. - Métodos
9. Asignación de tareas y procesos

UNIDAD FORMATIVA 2. PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTACIÓN BÁSICA PARA LA ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO

1. Información de producción
2. Documentación
3. Procesado informatizado de documentación e información
4. Planificación, organización y control de la producción en la industria del Mueble
5. Ordenación y control de la producción: necesidades de información
6. Necesidades de materiales
7. Equipos, maquinaria e instalaciones en la industria del mueble: capacidad de trabajo
8. Áreas de trabajo: puestos y funciones
9. Lanzamiento de la producción

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SUPERVISIÓN DE LA OPERATIVIDAD Y MANTENIMIENTO DE LAS MÁQUINAS Y SERVICIOS AUXILIARES

1. Descripción del funcionamiento y capacidad de los sistemas de producción
2. Asociación de las aplicaciones de los servicios auxiliares a los requerimientos de la maquinaria y procesos de elaboración
3. Mantenimiento de maquinaria y servicios auxiliares
4. - Instalaciones de Aire Comprimido
5. - Compresor
6. - Secador frigorífico y sistema de purgado
7. - Calderin, elementos de distribución y conexión

8. - Extracciones
9. - Silos
10. - Filtros
11. - Conducciones y sistemas de captación
12. - Instalaciones de Calefacción y Aire Acondicionado
13. - Instalaciones de suministro eléctrico y de agua
14. Medios y dispositivos de seguridad necesarios para la gestión y el mantenimiento de la maquinaria y servicios auxiliares
15. Protocolo de trabajo en las incidencias de maquinarias y servicios auxiliares
16. Reconocimiento de las señales e indicaciones de funcionamiento anómalo en las maquinarias y en los servicios auxiliares
17. - Alarmas
18. - Sonidos extraños o inadecuados

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ORGANIZACIÓN DE RECURSOS HUMANOS

1. Definición de puestos de trabajo
2. Formación e instrucción de los trabajadores
3. Mejoras de la productividad y el rendimiento
4. Procedimientos de control de calidad en proceso
5. Aplicación de instrumentos o manual de calidad de producción

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE RECURSOS HUMANOS

1. Clasificación y métodos de medida
2. Gestión y dirección de equipos humanos:
 3. - Relaciones
 4. - Asignación de tareas
 5. - Asesoramiento
 6. - Motivación y valoración del personal

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ESTABLECIMIENTO DE MEDIDAS Y

ESTÁNDARES PARA EL CONTROL DEL PROCESO PRODUCTIVO EN LA INDUSTRIA DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO

1. Tipos de control
2. Confección de estándares
3. Medición de estándares y patrones
4. Corrección de errores: Responsabilidades
5. Análisis de errores. Control preventivo
6. Métodos y tiempos de trabajo:
7. - Análisis de métodos de trabajo
8. - Estudio del trabajo
9. - Tiempos de fabricación
10. - Estudio de tiempos



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es