



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

MF0167_1 Aplicación de Productos Superficiales de Acabado en Carpintería y Mueble

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0167_1 Aplicación de productos superficiales de acabado en carpintería y mueble, regulado en el Real Decreto correspondiente, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para efectuar la aplicación de productos de acabado superficial con medios mecánico-manuales en carpintería y mueble.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. APLICACIÓN DE PRODUCTOS SUPERFICIALES DE ACABADO EN CARPINTERÍA Y MUEBLE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE ÓRDENES DE FABRICACIÓN PARA EL ACABADO CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES

1. Hojas de ruta. Descripción, usos

2. Hojas de seguridad
3. Instrucciones técnicas de acabados
4. Órdenes de fabricación por proceso, material, etc. (Descripción, datos a incluir, principales características, manejo e interpretación)

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ACABADO A PISTOLA

1. Tipos de pistolas. Descripción de sus principales aplicaciones y características diferenciales
2. Aplicación de fondos a pistola: finalidad, descripción, y técnicas
3. Aplicación de acabados a pistola: finalidad, descripción, y técnicas
4. Aplicación de productos de acabado con pistolas aerográficas, airmix, . airless HLPV.
Aerográficas:
 5. - Técnicas de pistolado
 6. - Uso y manejo
 7. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso (presión, boquillas, etc...)
 8. - Mantenimiento y limpieza
9. Equipos de bombeo y dosificado de productos: tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico, limpieza y ajuste de parámetros
10. Equipos para mezclado, agitado y homogenizado. tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico, limpieza y ajuste de parámetros
11. Cabinas de pintura: tipos, descripción, limpieza, funcionamiento y mantenimiento básico
12. Secaderos (Tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento básico), ajuste de parámetros (temperatura, tiempo, velocidad y humedad del aire)
13. Influencia de las condiciones ambientales en el acabado a pistola
14. Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en el proceso de barnizado a pistola: Técnicas y equipos utilizados
15. - Productos en crudo para acabar
16. - Una vez aplicado el producto
17. - Una vez realizado su secado

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ACABADO EN LÍNEA

1. Líneas de acabado. Maquinaria que integra, Descripción de sus principales aplicaciones y características diferenciales
2. Aplicación de masilla en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas
3. Aplicación de tintes en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas
4. Aplicación de fondos en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas
5. Aplicación de acabado en líneas de acabado: finalidad, descripción, y técnicas
6. Barnizado en máquinas de rodillo (masilladoras, revers, rodillo simple, etc...), para tintado, fondeado, masillado o acabado
7. - Uso y manejo
8. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso
9. - Mantenimiento y limpieza
10. Barnizado en máquinas de cortina para fondeado o acabado
11. - Uso y manejo
12. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso
13. - Mantenimiento y limpieza
14. Barnizado en robots de pistolado (tinte, fondo u acabado)
15. - Uso y manejo
16. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso
17. - Mantenimiento y limpieza
18. Transfers y tapetes de movimiento de producto por la línea
19. - Uso y manejo
20. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso
21. - Mantenimiento y limpieza
22. Secado en túneles de secado (ultravioletas, infrarrojos, aire calefactado, etc...)
23. - Uso y manejo
24. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso
25. - Mantenimiento y limpieza
26. Lijado en trenes de barnizado
27. - Uso y manejo
28. - Ajuste de parámetros en función del producto y proceso

29. - Mantenimiento y limpieza
30. Equipos de bombeo y dosificado de productos: tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico y ajuste de parámetros
31. Equipos para mezclado, agitado y homogenizado. tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico y ajuste de parámetros
32. Influencia de las condiciones ambientales en el acabado en línea
33. Alimentación y descarga de productos en las máquinas de línea. Técnicas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD EN ACABADO A MECÁNICO MANUALES

1. Pasada de prueba en el acabado a pistola y en línea. Parámetros de comprobación del resultado, de los parámetros de aplicación de la pistola y o en línea, del ambiente, de los equipos de bombeo y dosificado si los hubiere, y las instalaciones auxiliares
2. Documentación del sistema de calidad relacionada con el acabado a pistola y/o en línea
3. Instrucciones técnicas de proceso. Características, objetivos, principales
4. Inspección de control en el acabado a pistola y/o en línea. Finalidad. Técnicas. Muestreo. Partes de no conformidad. Características básicas y usos
5. Identificación de defectos de acabado a pistola y/o en línea: Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector maderameuble

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y ÚTILES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS PARA EL ACABADO CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES:

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación
3. Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMATIVA APLICABLE A LA APLICACIÓN DE

PRODUCTOS PARA EL ACABADO CON MEDIOS MECÁNICO-MANUALES

1. Normativa de producto
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la aplicación de productos con medios mecánico-manuales: tipos de riesgos inherentes al trabajo, métodos de
3. protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios
4. Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de productos de acabado
5. - Tratamiento de residuos: Residuos generados en las operaciones de acabado
6. - Almacenaje de productos para el acabado a pistola. Relación con las condiciones ambientales



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es