



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

MF0162_1 Mecanizado de Madera y Derivados

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario la producción de carpintería y mueble. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para el mecanizado de madera y derivados.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES EN RELACIÓN AL MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

1. Madera aserrada. Nomenclatura
2. Tableros y derivados. Nomenclatura, tipos
3. Piezas y componentes del mueble y elementos de carpintería. Nomenclatura
4. Técnicas para el control de la humedad de la madera
5. Colas para chapado de cantos y macizado: Características y propiedades. Tipos. Modo de empleo
6. Material para chapar cantos: Tipos de canto. Nomenclatura
7. Material para macizar cantos: Tipos de madera. Nomenclatura

8. Lijas: Identificación del tipo de lijas (grano). Técnicas de Almacenamiento.
Identificación de los resultados producidos en el proceso por su grado de desgaste

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN DE PRODUCCIÓN

1. Documentación utilizada para el mecanizado de madera y tableros, interpretación
2. Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas Conceptos básicos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MOVIMIENTO DE PIEZAS Y MATERIALES

1. Transporte de materiales sin procesar y procesados: Finalidad. Técnicas. Equipos necesarios (carros, transpaletas, carretillas elevadoras, etc.): descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Condiciones de almacenaje

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER

1. Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
2. Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
3. Cepillado-regruesado-moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
4. Mecanizado de ensamblés y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
5. Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
6. Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado
7. Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico,

- alimentación, extracción de piezas y apilado
8. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas
 9. Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas
 10. Limpieza de máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES EN LÍNEA

1. Seccionado en máquinas automáticas. Manejo básico
2. Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas). Manejo básico
3. Taladrados de línea. Manejo básico
4. Retesteadoras y lineras finger. Manejo básico
5. Moldureras y recubridoras. Manejo básico
6. Lijadoras y calibradoras automáticas. Manejo básico
7. Alimentadores y extractores automáticos en máquinas en línea. Manejo básico
8. Alimentación de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas
9. Extracción de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas
10. Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas
11. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas
12. Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas
13. Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y

canteado. Conceptos básicos

14. Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONTROL DE CALIDAD EN EL MECANIZADO DE MADERA Y TABLEROS

1. Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas. Instrucciones técnicas de proceso. Comprensión
2. Inspección de control y recepción en componentes: Partes de no conformidad. Comprensión y utilización
3. Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: Medición y control dimensional, equipos de medición: Tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble
4. Identificación de defectos no dimensionales en de piezas procesadas: Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble
5. Defectos producidos durante el mecanizado. Causas

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación
3. Evaluación del estado de herramientas de corte

UNIDAD DIDÁCTICA 8. NORMATIVA APLICABLE AL USO DE MÁQUINAS PARA EL PROCESADO DE MADERA Y TABLEROS

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para el procesado de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios

3. Normativa medioambiental aplicable al procesado de madera y tableros



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es