



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

MAMA0110 Obtención de Chapas, Tableros Contrachapados y Rechapados

Modalidad de realización del curso: [A distancia](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la familia profesional Madera, Mueble y Corcho es necesario conocer los aspectos fundamentales en Obtención de Chapas, Tableros Contrachapados y Rechapados. Así, con el presente curso del área profesional Transformación Madera y Corcho se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Obtención de Chapas, Tableros Contrachapados y Rechapados.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. MANIPULACIÓN DE CARGAS CON CARRETILLAS ELEVADORAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE DE MERCANCÍAS

1. Flujo logístico interno de cargas y servicios. Importancia socioeconómica
2. Almacenamiento, suministro y expedición de mercancías

3. Normativa comunitaria y española sobre manipulación de mercancías
4. Prevención de riesgos laborales y medidas de seguridad en el transporte de mercancías
5. Medios de transporte internos y externos de las mercancías. Condiciones básicas
6. Simbología y señalización del entorno y medios de transporte: Placas, señales informativas luminosas, acústicas
7. Unidad de carga. Medición y cálculo de cargas
8. Documentación que acompaña a las mercancías
9. Documentación que genera el movimiento de cargas. Transmisión por vías digitales

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EMBALAJE Y PALETIZACIÓN DE MERCANCÍAS

1. Tipos de embalajes y envases en la industria
2. Condiciones de los embalajes para la protección de los productos
3. Condiciones de los embalajes para el transporte seguro de los productos
4. Tipos de paletizaciones. Aplicaciones según tipos de mercancías
5. Condiciones que deben cumplir las unidades de carga
6. Precauciones y medidas a adoptar con cargas peligrosas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CARRETILLAS PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCÍAS

1. Clasificación, tipos y usos de las carretillas; manuales y automotoras: motores térmicos, motores eléctricos
2. Elementos principales de los distintos tipos carretillas:
3. - Elementos de conducción
4. - Indicadores de control de la carretilla
5. - Señales acústicas y visuales de las carretillas
6. Mantenimiento básico e indicadores de funcionamiento incorrecto

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANEJO Y CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS

1. Eje directriz

2. Acceso y descenso de la carretilla
3. Uso de sistemas de retención, cabina, cinturón de seguridad
4. Puesta en marcha y detención de la carretilla
5. Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza y estado del piso etc
6. Maniobras. Frenado, aparcado, marcha atrás, descenso en pendiente
7. Aceleraciones, maniobras incorrectas
8. Maniobras de carga y descarga
9. Elevación de la carga

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CARGA Y DESCARGA DE MERCANCÍAS

1. Estabilidad de la carga. Nociones de equilibrio
2. Ley de la palanca
3. Centro de gravedad de la carga
4. Pérdida de estabilidad de la carretilla
5. Evitación de vuelcos transversales o longitudinales
6. Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada
7. Colocación incorrecta de la carga en la carretilla. Sobrecarga
8. Modos de colocación de las mercancías en las estanterías

MÓDULO 2. PROCESOS DE OBTENCIÓN DE CHAPAS

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE LA MADERA EN ROLLO PARA OBTENCIÓN DE CHAPAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CARACTERÍSTICAS DE LAS MADERAS PARA OBTENCIÓN DE CHAPAS

1. Tipos de maderas utilizadas para obtención de chapas
2. Sistemas de medida y control de volúmenes y humedades
3. Defectos de las maderas que influyen en la obtención de chapas
4. Propiedades de las maderas y su relación con los sistemas de obtención de chapas

5. Sistemas de almacenaje y acondicionamiento de las maderas para la obtención de chapas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DIMENSIONADO, ASERRADO , VAPORIZADO Y COCCIÓN DE TROZAS PARA LA OBTENCIÓN DE CHAPAS

1. Finalidad
2. Dimensiones de trozas y sectores de trozas
3. Detección y eliminación de metales en la madera en rollo
4. Tecnología del descortezado
5. Tecnología del tronzado
6. Sistemas de despiece de trozas
7. Tecnología del aserrado de trozas (parámetros)
8. Obtención de medianas y de cuartones
9. Máquinas y equipos empleados:
10. - Descripción
11. - Características
12. - Prestaciones
13. Útiles de corte:
14. - Cintas
15. - Discos de sierra
16. Cocido y vaporizado de trozas:
17. - Finalidad
18. - Técnicas y métodos
19. Equipos de cocido y vaporizado:
20. - Tipos
21. - Descripción
22. - Funcionamiento
23. - Mantenimiento
24. Tiempos de tratamiento según la especie y el diámetro de la troza

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD, SALUD LABORAL Y

MEDIOAMBIENTAL EN INSTALACIONES DE PREPARACIÓN DE LA MADERA EN ROLLO PARA OBTENCIÓN DE CHAPAS

1. Normas de Seguridad y Salud laboral aplicadas los procesos de preparación de la madera en rollo para obtención de chapas
2. - Planes de seguridad y prevención
3. Tipos de riesgos inherentes a los distintos procesos de preparación de la madera en rollo para obtención de chapas
4. - Métodos de protección y prevención
5. - Elementos de seguridad en instalaciones y maquinaria
6. - Equipos personales de protección
7. - Primeros auxilios
8. Sistemas de prevención y extinción de incendios
9. - Descripción y funcionamiento
10. Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos
11. Normativa medioambiental aplicable a los procesos de preparación de la madera en rollo para obtención de chapas
12. Tratamiento de residuos generados en las operaciones de preparación de madera en rollo para obtención de chapas

UNIDAD FORMATIVA 2. OBTENCIÓN DE CHAPAS POR DESENROLLO Y CORTE A LA PLANA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OBTENCIÓN DE CHAPAS POR DESENROLLO Y POR DESENROLLO ROTATIVO

1. Finalidad
2. Técnicas y sistemas
3. Equipos de desenrollo:
4. - Tipos:
5. - Manuales y automatizados

6. - Especiales para obtener chapa rotativa descentrada
7. - Descripción
8. - Funcionamiento
9. - Mantenimiento
10. Posicionamiento y centrado de las trozas
11. Parámetros de desenrollo:
12. - Ángulos de corte y de cuchilla,
13. - Situación de la barra de presión,
14. - Velocidad periférica de la troza,
15. - Velocidad de avance del carro porta cuchilla
16. - Variación del número de revoluciones de la desenrolladora

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OBTENCIÓN DE CHAPAS MEDIANTE CORTE A LA PLANA

1. Finalidad
2. Técnica y sistemas
3. Equipos de corte a la plana:
4. - Tipos:
5. - Manuales
6. - Automatizados
7. - Descripción
8. - Funcionamiento
9. - Mantenimiento
10. Posicionamiento de trozas o sectores de trozas
11. Parámetros de corte a la plana:
12. - Ángulos de corte
13. - Profundidad
14. - Velocidad de avance de la mesa y/o de la pieza de madera en rollo

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD, SALUD LABORAL Y MEDIOAMBIENTAL EN INSTALACIONES DE OBTENCIÓN DE CHAPAS

POR DESENLLO Y CORTE A LA PLANA

1. Normas de Seguridad y Salud laboral aplicadas a la obtención de chapas por desenrollo y corte a la plana
2. - Planes de seguridad y prevención
3. Tipos de riesgos inherentes a los distintos procesos obtención de chapas por desenrollo y corte a la plana
4. - Métodos de protección y prevención
5. - Elementos de seguridad en instalaciones y maquinaria
6. - Equipos personales de protección
7. - Primeros auxilios
8. Sistemas de prevención y extinción de incendios
9. - Descripción y funcionamiento
10. Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos
11. Normativa medioambiental aplicable a los procesos de obtención de chapas por desenrollo y corte a la plana
12. Tratamiento de residuos generados en las operaciones de obtención de chapas por desenrollo y corte a la plana

UNIDAD FORMATIVA 3. CORTE, SECADO Y CLASIFICADO DE CHAPAS DE MADERA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CORTE Y SECADO DE CHAPAS

1. Chapas de madera:
2. - Definición
3. - Dimensiones
4. - Formatos
5. - Calidad:
6. - Defectos y anomalías
7. - Reglas de clasificación
8. - Contenido de humedad de chapas:

9. - Medición,
10. - Especificaciones,
11. Normativa española y europea relativa a chapas de madera
12. Corte de chapas desenrolladas y chapas a la plana:
13. - Finalidad
14. - Parámetros de clasificación de chapas
15. - Calidad
16. - Dimensiones
17. - Contenido de humedad
18. Equipos y sistemas de control de clasificación
19. - Descripción
20. - Funcionamiento
21. - Mantenimiento
22. Equipos de corte en línea industrializada y manuales:
23. - Descripción
24. - Funcionamiento
25. - Mantenimiento
26. Equipos y medios de transporte de chapas en línea industrializada y manuales:
27. - Descripción
28. - Funcionamiento
29. - Mantenimiento
30. Recogedores apiladores de chapas
31. Bobinado de chapa
32. Secado de las chapas de madera:
33. - Finalidad
34. - Técnica
35. - Parámetros
36. - Temperatura y humedad relativa del aire
37. - Velocidad de alimentación
38. Técnicas de control de los secaderos de chapa
39. Medida del contenido de humedad
40. Equipos:
41. - Tipos
42. - Descripción

43. - Funcionamiento

44. - Mantenimiento

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CLASIFICACIÓN, REPARACIÓN Y APILADO DE CHAPAS

1. Clasificado:
2. - Finalidad
3. - Parámetros
4. - Calidad
5. - Dimensiones
6. - Equipos de clasificación automática
7. - Tipos
8. - Descripción
9. - Funcionamiento
10. - Mantenimiento
11. - Medios
12. Reparación
13. - Finalidad
14. - Equipos y herramientas
15. - Productos reparadores:
16. - Tipos
17. - Preparación
18. - Aplicación
19. Movimiento y transporte de chapas:
20. - Equipos y medios:
21. - Tipos
22. - Descripción
23. - Funcionamiento
24. - Mantenimiento
25. Apilado y confección de paquetes de chapas:
26. - Finalidad
27. - Técnicas y equipos utilizados

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD, SALUD LABORAL Y MEDIOAMBIENTAL EN INSTALACIONES DE CORTE, SECADO Y CLASIFICADO DE CHAPAS DE MADERA

1. Normas de Seguridad y Salud laboral inherentes al corte, secado y clasificación de chapas de madera
2. - Planes de seguridad y prevención
3. Tipos de riesgos inherentes al corte, secado y clasificación de chapas de madera:
4. - Métodos de protección y prevención
5. - Elementos de seguridad en instalaciones y maquinaria
6. - Equipos personales de protección
7. - Primeros auxilios
8. Sistemas de prevención y extinción de incendios
9. - Descripción y funcionamiento
10. Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos
11. Normativa medioambiental aplicable a las operaciones de corte, secado y clasificación de chapas de madera
12. Tratamiento de residuos generados en las operaciones de corte, secado y clasificación de chapas de madera

MÓDULO 3. PROCESOS DE OBTENCIÓN DE CHAPEADO DECORATIVO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE LA MARQUETERÍA Y SUS COMPONENTES

1. Chapas para marquetería:
2. - Identificación
3. - Características
4. - Defectos y anomalías
5. Adhesivos y materiales complementarios:
6. - Descripción
7. - Aplicaciones
8. Usos de chapas de marquetería
9. - Muebles:
10. - Estilos del mueble y su influencia en los dibujos de marquetería
11. - Elementos de carpintería:

12. - diseños- composiciones habituales
13. Dibujado y marcado de composiciones de marquetería
14. Plantillas:
15. - Elaboración
16. - Materiales empleados
17. Técnicas y procesos de preparación de chapas de marquetería
18. Cizallado de chapas:
19. - Técnicas
20. - Procesos
21. - Equipos
22. Calado de chapas:
23. - Técnicas
24. - Procesos
25. - Equipos
26. Control de calidad de los materiales

UNIDAD DIDÁCTICA 2. COMPOSICIÓN DE CHAPAS Y MARQUETERÍAS

1. Tipos de composiciones
2. Composición de marquetería
3. - Descripción
4. Juntado de chapas:
5. - Técnicas
6. - Procesos
7. - Equipos
8. - Productos
9. - Materiales utilizados
10. Decoración de piezas de marquetería:
11. - Tintado
12. - Sombreado
13. Otros procesos de decoración de chapas
14. Control de calidad de composiciones

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD, SALUD LABORAL Y MEDIOAMBIENTAL EN INSTALACIONES DE OBTENCIÓN DE CHAPEADO DECORATIVO

1. Normas de Seguridad y Salud laboral inherentes a la obtención de chapeado decorativo
2. - Planes de seguridad y prevención
3. Tipos de riesgos inherentes a la obtención de chapeado decorativo
4. - Métodos de protección y prevención
5. - Elementos de seguridad en instalaciones y maquinaria
6. - Equipos personales de protección
7. - Primeros auxilios
8. Sistemas de prevención y extinción de incendios
9. - Descripción y funcionamiento
10. Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos
11. Normativa medioambiental aplicable a la obtención de chapeado decorativo
12. Tratamiento de residuos generados en la obtención de chapeados decorativos

MÓDULO 4. ELABORACIÓN DE TABLEROS CONTRACHAPADOS, CURVADOS Y RECHAPADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PRODUCTOS Y MATERIALES QUE INTERVIENEN EN LA FABRICACIÓN DEL TABLERO

1. Chapas de madera para la fabricación de tableros contrachapados y tableros rechapados:
2. - Especies
3. - Calidades
4. - Contenido de humedad
5. - Dimensiones
6. Tableros contrachapados:

7. - Definición
8. - Fases del proceso de fabricación
9. - Chapas utilizadas
10. - Especies de madera
11. - Calidades
12. - Controles
13. - Aplicaciones
14. - Clasificación
15. Tableros rechapados:
16. - Definición
17. - Fases del proceso de fabricación
18. - Soportes de tableros rechapados:
19. - Tipos
20. - Características
21. - Chapas:
22. - Especies de madera
23. - Calidades
24. Tableros recubiertos:
25. - Definición
26. - Fases del proceso de fabricación
27. - Materiales para su recubrimiento:
28. - Tipos
29. - Características
30. Adhesivos para la fabricación de tableros contrachapados, tableros rechapados y tableros recubiertos:
31. - Tipos
32. - Aplicaciones
33. - Controles de recepción
34. Aditivos especiales para la fabricación de tableros
35. - Tipos
36. - Finalidad
37. Normativa española y europea relativa a los contrachapados tableros contrachapados, tableros rechapados y tableros recubiertos:
38. - Ensayos

- 39. - Especificaciones
- 40. Legislación - Directivas Europeas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. FABRICACIÓN DE TABLEROS CONTRACHAPADOS

- 1. Unión de chapas
- 2. - Finalidad
- 3. - Equipos y materiales empleados en la unión de chapas
- 4. Reparación de chapas
- 5. - Finalidad
- 6. - Equipos y materiales empleados
- 7. Corte de chapas
- 8. - Finalidad
- 9. - Equipos y útiles empleados
- 10. Armado y composición de chapas
- 11. - Finalidad
- 12. - Composición de tableros contrachapados
- 13. - Equipos:
- 14. - Tipos
- 15. - Descripción
- 16. - Funcionamiento
- 17. - Mantenimiento
- 18. Encolado de chapas
- 19. - Finalidad
- 20. - Sistemas
- 21. - Preparación de colas
- 22. - Dosificación colas
- 23. - Controles de calidad
- 24. - Encoladoras de chapas:
- 25. - Tipos
- 26. - Descripción
- 27. - Funcionamiento

28. - Mantenimiento
29. Prensado de chapas para fabricar tableros contrachapados
30. - Finalidad
31. - Prensas:
32. - Tipos
33. - Descripción
34. - Funcionamiento
35. - Mantenimiento
36. - Parámetros de la operación de prensado y su control
37. Curvado de tableros contrachapados
38. - Moldes
39. - Equipos para el prensado y curvado:
40. - Descripción
41. - Funcionamiento
42. - Mantenimiento
43. - Parámetros de la operación de prensado y curvado
44. Enfriado y curado del tablero
45. - Finalidad
46. Terminación de tableros contrachapados:
47. - Dimensiones comerciales
48. - Escuadrado y dimensionado
49. - Técnicas
50. - Escuadradoras
51. - Parámetros
52. - Calibrado
53. - Técnicas de lijado
54. - Calibradoras
55. - Parámetros
56. - Lijas
57. - Control de calidad
58. - Factores que influyen en la calidad
59. - Características técnicas y superficiales
60. - Normas de producto

61. - Ensayos de control de calidad

UNIDAD DIDÁCTICA 3. FABRICACIÓN DE TABLEROS RECHAPADOS Y RECUBIERTOS

1. Chapas decorativas:
2. - Especies de madera
3. - Calidades
4. - Dimensiones
5. - Preparación antes de la operación de rechapado y controles
6. Materiales de recubrimiento:
7. - Tipos
8. - Características
9. - Dimensiones
10. - Preparación antes de la operación de recubrimiento y controles
11. Encolado de chapas decorativas
12. - Finalidad
13. - Sistemas
14. - Preparación de las colas
15. - Dosificación
16. - Controles de calidad
17. - Encoladoras de chapas
18. - Tipos
19. - Descripción
20. - Funcionamiento
21. - Mantenimiento
22. Encolado de materiales de recubrimiento
23. - Finalidad
24. - Sistemas
25. - Preparación de las colas
26. - Dosificación
27. - Controles de calidad
28. - Encoladoras

29. - Tipos
30. - Descripción
31. - Funcionamiento
32. - Mantenimiento
33. - Parámetros de la operación de prensado y su control
34. Terminación de tableros rechapados y recubiertos:
35. - Dimensiones comerciales
36. - Escuadrado y dimensionado
37. - Técnicas
38. - Escuadradoras
39. - Parámetros
40. - Calibrado
41. - Técnicas de lijado
42. - Calibradoras
43. - Parámetros
44. - Lijas
45. - Control de calidad
46. - Factores que influyen en la calidad
47. - Características técnicas y superficiales
48. - Normas de producto
49. - Ensayos de control de calidad

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SEGURIDAD, SALUD LABORAL Y MEDIOAMBIENTAL EN INSTALACIONES DE ELABORACIÓN DE TABLEROS CONTRACHAPADOS, CURVADOS Y RECHAPADOS

1. Normas de Seguridad y Salud laboral inherentes a la elaboración de tableros contrachapados, curvados y rechapados
2. - Planes de seguridad y prevención
3. Tipos de riesgos inherentes a la elaboración de tableros contrachapados, curvados y rechapados:
4. - Métodos de protección y prevención
5. - Elementos de seguridad en instalaciones y maquinaria

6. - Equipos personales de protección
7. - Primeros auxilios
8. Sistemas de prevención y extinción de incendios
9. - Descripción y funcionamiento
10. Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos
11. Normativa medioambiental aplicable a la elaboración de tableros contrachapados, curvados y rechapados
12. Tratamiento de residuos generados en la elaboración de tableros contrachapados, curvados y rechapados



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es