



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE  
DEL ÉXITO**

# Guía del Curso

## UF0501 Soldadura en el Montaje de Tuberías

---

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

---

### OBJETIVOS

En el ámbito de la fabricación mecánica y construcción metálica en particular, es muy importante proceder de forma correcta en la realización operaciones de elaboración, ensamble y montaje de tuberías, accesorios y elementos incorporados, así como operaciones básicas de unión, siguiendo los procedimientos establecidos, interpretando planos y documentación técnica, atendiendo y respetando en todo momento las normas de calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para soldar en el montaje de tuberías de forma adecuada.

### CONTENIDOS

#### UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA EN MONTAJE DE TUBERÍAS

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA

1. Soldabilidad de los aceros al carbono, aceros inoxidables austeníticos, cobres, latones y plásticos
2. Normas sobre procesos de soldeo
3. Tipos de junta y posiciones de soldadura
4. Normas sobre preparación, separación y nivelación de bordes

5. Secuencias y métodos operativos según tipo de junta y disposición de la estructura
6. Técnica de punteo de tuberías
7. Defectos de la soldadura:
8. - Causas y correcciones
9. Dilataciones, contracciones, deformaciones y tensiones producidas en la soldadura de tubería
10. Seguridad en los procesos de soldadura: riesgos, medidas y equipos de protección

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. SOLDEO EN EL MONTAJE DE TUBERÍA INDUSTRIAL

1. Soldeo por electrodo
2. Equipo de soldadura eléctrica:
3. - Características, descripción de los componentes e instalación
4. - Manejo y ajuste de parámetros
5. Soldeo semiautomático (MIG-MAG):
6. - Equipo de soldadura semiautomática
7. - Características, descripción de los componentes e instalación
8. - Manejo y ajuste de parámetros
9. Soldeo por capilaridad:
10. - Características, descripción de los componentes e instalación
11. - Manejo y ajuste de parámetros
12. Soldeo por resistencia por espárragos:
13. - Características, aplicación, descripción de los componentes e instalación
14. - Manejo y ajuste de parámetros
15. Soldeo de plásticos
16. - Características y equipos
17. - Uso de los equipos
18. Unión con adhesivos
19. Mantenimiento preventivo de los equipos de soldadura

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. PRUEBAS ESTRUCTURALES Y DE ESTANQUEIDAD EN INSTALACIONES DE TUBERÍA INDUSTRIAL

1. Pruebas de estanqueidad
2. - Tipos, características y aplicaciones
3. - Máquinas, equipos y herramientas
4. - Control de parámetros
5. Pruebas estructurales
6. - Tipos, características y aplicaciones
7. - Máquinas, equipos y herramientas
8. - Control de parámetros
9. Procedimientos de actuación para realizar las pruebas de resistencia y estanqueidad
10. Medidas de seguridad a aplicar durante el desarrollo de las pruebas
11. Normativa aplicable
12. Control de calidad
13. Útiles de medida y comprobación
14. Boletín de informe sobre el resultado de las pruebas
15. Técnicas y elementos de protección. Evaluación de riesgos
16. Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES

1. Normas de seguridad y salud laboral aplicables a los diferentes procesos de soldadura de tuberías:
2. - Tipos de riesgos inherentes al trabajo
3. - Métodos de protección y prevención
4. - Útiles personales de protección
5. - Primeros auxilios
6. Normativa medioambiental aplicable



C/ San Lorenzo 2 - 2  
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476  
Fax: 951 987 941



[www.academiaintegral.com.es](http://www.academiaintegral.com.es)  
E-mail: [info@academiaintegral.com.es](mailto:info@academiaintegral.com.es)