



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE  
DEL ÉXITO**

# Guía del Curso

## MF1283\_3 Organización del Mantenimiento de Instalaciones de Maquinaria y Equipo Industrial

---

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

---

### OBJETIVOS

En el ámbito de las Instalación y mantenimiento, es necesario conocer los diferentes campos de la Planificación, Gestión Y Realización Del Mantenimiento Y Supervisión Del Montaje De Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas De Producción, dentro del área profesional Maquinaria y Equipo Industrial. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para planificar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.

### CONTENIDOS

#### MÓDULO 1. ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES DE MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURA DEL MANTENIMIENTO PARA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADAS

1. Mantenimiento de instalaciones: Función, objetivos

2. Empresas de mantenimiento. Organización. Oferta tipo de prestación de servicios
3. Industrias con mantenimiento propio. Organización. Recursos propios y ajenos
4. La contratación del mantenimiento
5. El cuadro de mando de mantenimiento. Informes y gestión
6. Tipos de mantenimiento:
7. - Mantenimiento correctivo
8. - Mantenimiento preventivo (sistemático y programado)
9. - Mantenimiento predictivo
10. - Mantenimiento productivo y total (TPM)
11. Planificación y programación del mantenimiento
12. Las distintas fichas de mantenimiento
13. La informatización del mantenimiento
14. Normativa de seguridad, higiene y medio ambiental

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADAS

1. Documentación técnica: Planos, listas de materiales, esquemas, manuales de instrucciones, etc
2. Inventario de las instalaciones
3. Banco de históricos y análisis de fallos (AMFE)
4. Detección de anomalías a través de inspecciones y revisiones periódicas
5. Planificación del tipo de mantenimiento más adecuado
6. Recursos humanos y materiales para la realización del mantenimiento
7. Organización y gestión del mantenimiento correctivo
8. Organización y gestión del mantenimiento preventivo. Gamas
9. Organización y gestión del mantenimiento predictivo
10. Organización y planificación de las intervenciones de mantenimiento
11. Control de calidad para la verificación de la realización del mantenimiento
12. Planes de modificación. Propuestas de mejora continua
13. Suministros. Homologación de proveedores
14. Almacén de mantenimiento: Organización, gestión de stocks, Catálogo de repuestos, control de existencias, control de pedidos, gestión de herramientas, utillaje y

manutención

15. La informatización del mantenimiento:
16. - Bases de datos
17. - Software de mantenimiento, correctivo, preventivo y predictivo
18. - Software de gestión (de compras y suministro) y almacenamiento de repuestos

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. GESTIÓN ECONÓMICA DEL MANTENIMIENTO DE LÍNEAS DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADAS

1. El coste del mantenimiento integral. Análisis de costos
2. Productividad del mantenimiento
3. Estudio y criterios de fiabilidad, «mantenibilidad» y disponibilidad de las instalaciones
4. Programas informáticos de gestión

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO ENERGÉTICO Y AMBIENTAL EN INSTALACIONES

1. Procesos energéticos en la producción
2. Distribución de los consumos energéticos
3. Posibilidades de ahorro energético. Inversiones necesarias
4. Aprovechamiento integral de una máquina ó instalación
5. Prevención y corrección de la contaminación atmosférica
6. Ruidos. Técnicas de control y eliminación
7. Tratamientos de residuos industriales



C/ San Lorenzo 2 - 2  
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476  
Fax: 951 987 941



[www.academiaintegral.com.es](http://www.academiaintegral.com.es)  
E-mail: [info@academiaintegral.com.es](mailto:info@academiaintegral.com.es)