

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF2094 Técnicas Básicas para la Elaboración de Elementos y Piezas de Metal Precioso

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de las artes y artesanía, es necesario conocer los diferentes campos de la reparación de joyería, dentro del área profesional de joyería y orfebrería. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos sobre las técnicas básicas de elaboración de elementos y piezas de metal precioso.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICAS BÁSICAS DE ELABORACIÓN DE ELEMENTOS Y PIEZAS DE METAL PRECIOSO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARACIÓN DE LINGOTES EN METAL PRECIOSO

1. Preparación de aleaciones de metales preciosos y soldaduras
2. Fundentes: preparación de crisoles, tipos y aportación
3. Verificación del título o ley de la aleación en lingotes, planchas y perfiles
4. Operaciones de decapado: soluciones decapantes, temperatura y tiempos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTOS TÉRMICOS

1. Objetivos generales de los tratamientos térmicos: elementos comunes; parámetros que deben ser considerados
2. Métodos, técnicas y procedimientos de realización de recocidos en piezas de joyería y platería
3. Métodos, técnicas y procedimientos de realización de temple en piezas de joyería y platería
4. Métodos, técnicas y procedimientos de realización de envejecidos en piezas de joyería y platería
5. Resudado: objetivo; métodos, técnicas y procedimientos para realizarlo

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES BÁSICAS PARA LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS DE METAL PRECIOSO

1. Operaciones de conformado: laminado, trefilado o estirado y forjado
2. Obtención de tubo: estirado y conformado
3. Seguiteado
4. Limado
5. Fresado
6. Aplanado
7. Trazado
8. Embutido
9. Bateado

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN, AJUSTE Y ENSAMBLADO DE ELEMENTOS

1. Procesos de repaso y ajuste de elementos de metal precioso
2. Preparación y limpieza de las superficies para soldar, sujeción y posicionamiento de las piezas
3. Procesos de ensamblaje de elementos con tortillería y remaches
4. Técnicas de fabricación de elementos de unión móviles y fijos
5. Preparación de charnelas
6. Roscado
7. Verificación de medidas, formas, funcionalidad, pulidos intermedios, simetría, verticalidad y nivel de plano de las piezas
8. Escariado
9. Abocardado
10. Taladrado

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE SOLDADURA MEDIANTE EQUIPOS DE GAS

1. Técnicas de soldadura: tradicional gas (butano, propano, oxhídrico)
2. Equipos para soldar: Preparación, ajuste de parámetros, manejo y mantenimiento
3. Los gases combustibles para soldar
4. Tipos de llama y aplicaciones
5. Soldadura fuerte, media y blanda y aplicaciones
6. Fundentes protectores de soldaduras y pulido
7. Preparación y limpieza de las superficies para soldar. Sujeción
8. Técnicas y procedimientos para la soldadura por pallones
9. Técnicas y procedimientos para la soldadura por palleta

UNIDAD DIDÁCTICA 6. OTROS PROCESOS DE SOLDADURA

1. Técnicas y procedimientos para la soldadura láser
2. Técnicas y procedimientos para soldadura por arco voltaico
3. Elementos de seguridad inherentes a los procesos de soldadura

UNIDAD DIDÁCTICA 7. OPERACIONES COMPLEJAS DE FABRICACIÓN

EN EL TALLER DE JOYERÍA / PLATERÍA

1. Volteado
2. Técnicas artísticas (texturas, entorchado, mokune game, reticulación, etc...)
3. Apertura de bocas en cuajados
4. Trazado y preparación de gallones
5. Trazado y preparación de casquillas
6. Montaje de sistemas de cierre, sujeción, articulaciones y sistemas de seguridad
7. Montaje de piezas complejas
8. Operaciones de Pulido
9. Tratamiento de residuos y limaduras
10. Riesgos en las operaciones y formas de tratarlos



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es