



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF1834 Planificación de Tratamientos Térmicos en Productos Metálicos

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1834 Planificación de Tratamientos Térmicos en Productos Metálicos del Módulo Formativo MF1266_2 Operaciones de Tratamientos Térmicos en Metales, regulado en el Real Decreto 1525/2011, de 31 de Octubre que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para la planificación de tratamientos térmicos en productos metálicos.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PLANIFICACIÓN DE TRATAMIENTOS TÉRMICOS EN PRODUCTOS METÁLICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PLANIFICACIÓN Y ORGANIZACIÓN DEL PROCESO

1. Interpretación de planos y documentación técnica para tratamientos superficiales
2. - Relación entre las vistas de un objeto

3. - Normalización de elementos y simbología
4. - Interpretación
5. - Vistas posibles y vistas necesarias (vistas, cortes, secciones)
6. - Sistemas de representación de vistas ortogonales (europeo y americano)
7. - Croquización de las piezas y esquemas
8. - Especificaciones técnicas
9. Análisis del trabajo
10. - Terminología empleada
11. - Documentación técnica
12. Fases del trabajo
13. - Fases de los tratamientos térmicos
14. - Trabajos unitarios y en serie
15. Ordenación de las fases y las operaciones
16. - Simbología y codificación
17. - Procesos característicos
18. Asignación de máquinas y medios
19. - Tipos de hornos
20. - Medios de enfriamiento

UNIDAD DIDÁCTICA 2. METROLOGÍA

1. Aparatos y útiles de medición
2. - Pie de rey, micrómetros y sondas
3. - Patrones, reglas de verificación y comparadores
4. Calibración
5. Técnicas de medición
6. - Longitud, ángulos y tolerancias
7. - Formas y rugosidad
8. Metrología dimensional
9. - Sistemas de unidades de medida
10. - Normalización
11. Mediciones
12. - Concepto y verificación
13. - El laboratorio de metrología

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENSAYOS

1. Ensayos destructivos
2. - Ensayos de propiedades mecánicas Estáticos
3. Ensayos de propiedades mecánicas Dinámicos
4. - Ensayos de resistencia, fatiga y desgaste
5. - Finalidad
6. - Normas
7. - Equipos emple
8. Ensayos tecnológicos
9. - Doblado. Finalidad. Equipos empleados
10. - Embutido. Finalidad. Equipos empleados
11. - Forja. Finalidad. Equipos empleados
12. - Corte. Finalidad. Equipos empleados
13. - Punzonado. Finalidad. Equipos empleados
14. Ensayos no destructivos
15. Ensayos con líquidos penetrantes. Finalidad. Normativa. Equipos empleados
16. Ensayos con partículas magnéticas. Finalidad. Normativa. Equipos empleados
17. Ensayos con corrientes inducidas. Finalidad. Normativa. Equipos empleados
18. Inspección con ultrasonidos. Finalidad. Normativa. Equipos empleados

19. Inspección con rayos X. Finalidad. Normativa. Equipos empleados
20. Inspección con rayos X. Finalidad. Normativa. Equipos empleados
21. Inspección con rayos gamma. Finalidad. Normativa. Equipos empleados



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es