



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF0882 Comprobación y Optimización del Programa CNC para el Mecanizado por Arranque de Viruta

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0882 Comprobación y optimización del programa CNC para el mecanizado por arranque de viruta, incluida en el Modulo Formativo MF0091_2 Mecanizado por arranque de viruta, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para realizar los procesos de mecanizado por arranque de viruta, controlando los productos obtenidos y responsabilizandose del mantenimiento de primer nivel de las maquinas y equipos, con criterios de calidad, seguridad, y respeto al medio ambiente.

CONTENIDOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. FUNCIONES BÁSICAS DE PROGRAMACIÓN CON CNC

1. Estructura de un programa CNC
2. Identificación de las funciones relacionadas con las condiciones tecnológicas

3. Interpolaciones circulares en avance programado y máximo de máquina
4. Interpolaciones circulares sentido horario y anti-horario
5. Significación de las funciones M
6. Genéricas
7. Fabricante

UNIDAD DIDÁCTICA 2. UTILIZACIÓN DE ORDENADORES A NIVEL USUARIO

1. Entorno Windows y MSDOS
2. Gestión de carpetas o directorios
3. Reenumerar archivos
4. Copiar archivos a unidades extraíbles
5. Configuración de programas de comunicación
6. Ejecución de programas de transmisión

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MODOS DE OPERACIÓN EN MÁQUINAS CNC

1. Manual
2. MDI
3. Editor
4. Simulación gráfica
5. Automático
6. Comunicación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. INTRODUCCIÓN Y MODIFICACIÓN DE PROGRAMAS DE CNC

1. Acceso a pantallas
2. Modificación de datos en programas
3. Tabla de orígenes
4. Tabla de correctores
5. Funciones específicas de la botonera y teclas del panel de mando

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MEDIDAS CORRECTORAS EN LA DETECCIÓN DE ERRORES

1. Análisis de las causas que producen el error
2. Errores dimensionales
3. Geométricos
4. Calidad superficial
5. Deformación

UNIDAD DIDÁCTICA 6. REGISTROS E INFORMES

1. Creación de un registro de incidencias
2. Cumplimentación de partes de averías
3. Elaboración de informes de gestión de incidencias



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es