



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF0588 Procesos Auxiliares de Fabricación en el Mecanizado por Corte y Conformado

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0588 Procesos auxiliares de fabricación en el mecanizado por corte y conformado, incluida en el Módulo Formativo MF0096_2 Preparación y programación de máquinas y sistemas de corte y conformado, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para preparar y programar máquinas y sistemas para proceder al mecanizado por corte y conformado.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN EN EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AUTOMATISMOS MECÁNICOS, ELÉCTRICOS, HIDRÁULICOS Y NEUMÁTICOS

1. Identificación de automatismos:

2. - Semiautomáticos (electro-neumo-hidráulicos)
3. - Automáticos (manipuladores, robots)
4. Estructuras internas de automatismos:
5. - Mecánica
6. - Electrónica
7. Aplicación de los sistemas de automatización
8. Instrumentos y procedimientos de medición
9. - Cronómetro
10. - Manómetro
11. - Caudalímetro, ...

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INSTALACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

1. Elección de automatismos
2. Definición de diagramas de flujo:
3. - Células flexibles de mecanizado: tipos, estructura y componentes
4. - Robótica: anatomía, grados de libertad, sistemas de programación
5. - Sistemas de transporte y manipulación: pulmones, zonas de espera, captadores de información, comunicaciones y autómatas
6. - Lenguajes de programación: tipos, aplicaciones y características
7. - Construcción de los sistemas de automatización
8. - Distribución de circuitos (neumática, hidráulica)

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REGULACIÓN DE OPERACIONES AUXILIARES PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

1. Elección de la secuenciación de movimientos
2. Simulación
3. Regulación de variables:
4. - Presión
5. - Velocidad
6. Máquinas, equipos, sistemas y tecnologías que configuran una célula de fabricación flexible:

7. - Aplicación de la célula a un sistema de trabajo
8. - Simulación
9. - Control de la célula de trabajo
10. Adaptación de los programas de control de PLC y robots:
11. - Optimización de su funcionalidad
12. - Regulación de PLC en la gestión de sistemas de transporte y fabricación flexible
13. - Influencia de los programas de CNC en el sistema informático de gestión de la célula. .
14. Elementos de regulación
15. - Neumáticos
16. - Hidráulicos
17. - Eléctricos
18. Parámetros de control (velocidad, recorrido, tiempo, etc...)
19. Secuenciación de movimientos
20. Modificación optima de variables

UNIDAD DIDÁCTICA 4. INNOVACIÓN Y FLEXIBILIZACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

1. Actualización continua
2. Rentabilización de procesos de automatización
3. Flexibilización de sistemas de automatización



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es