



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE  
DEL ÉXITO**

# Guía del Curso

## UF0586 Preparación de Máquinas, Equipos y Herramientas en Operaciones de Mecanizado por Corte y Conformado

---

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

---

### OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0586 Preparación de máquinas, equipos y herramientas en operaciones de mecanizado por corte y conformado, incluida en el Módulo Formativo MF0096\_2 Preparación y programación de máquinas y sistemas de corte y conformado, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para preparar y programar máquinas y sistemas para proceder al mecanizado por corte y conformado.

### CONTENIDOS

**UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS EN OPERACIONES DE MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO**

**UNIDAD DIDÁCTICA 1. VERIFICACIÓN DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES EN**

## EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

1. Verificación del estado óptimo de las herramientas:
2. - Afilado
3. - Lubricación
4. Comprobación de útiles y accesorios de sujeción
5. Mantenimiento de primer nivel de la máquina:
6. - Ajustes
7. - Engrase y lubricantes
8. - Refrigerantes
9. - Limpieza
10. - Liberación de residuos
11. - Tensado de correas
12. - Protección general

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. MONTAJE DE SISTEMAS DE FABRICACIÓN POR CORTE Y CONFORMADO, HERRAMIENTAS Y ÚTILES

1. Montaje de sistemas de amarre: mordazas, platos, garras, divisores, entre puntos, bridas, mesas magnéticas, etc...
2. Sujeción de herramientas, útiles y accesorios
3. Preparación del montaje: herramientas y útiles necesarios en el mecanizado por corte y conformado
4. - Colocación de sistemas de nivelación del material a mecanizar (regles, tacos, suplementos, etc...)
5. Regulación de presiones y direccionados de caudales
6. Regulación de útiles y accesorios
7. Mantenimiento de primer nivel de las herramientas y útiles
8. Mecanización del útil porta pieza (en su caso)

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. CALIBRACIÓN DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

1. Medición de los parámetros de las herramientas
2. - Longitud
3. - Diámetro
4. - Radio
5. Introducción de los parámetros de medida en la tabla de herramientas
6. - Longitud
7. - Diámetro
8. - Radio
9. - Códigos de forma
10. - Excedente
11. - Desgaste
12. Preparación y ajuste de los útiles de sujeción
13. - Mordaza
14. - Garra
15. - Brida
16. - Mesa magnética
17. - Entre puntos

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. POSICIONAMIENTO Y TRAZADO DE PIEZAS PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

1. Definición de las superficies de referencia y posicionamiento de la pieza
2. - Centraje
3. - Alineación
4. - Origen de movimientos (cero de pieza)
5. Amarre óptimo de la pieza
6. Técnicas de trazado de piezas
7. - Útiles
8. - Destreza
9. - Precauciones
10. Ejecución de trazados de la pieza
11. - Centros de taladros
12. - Ejes

13. - Límites de mecanizado

14. - Líneas de referencia

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANIPULACIÓN DE MATERIALES EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN POR CORTE Y CONFORMADO

1. Manipulación y transporte de materiales:
2. - Sistemas de embride
3. - Componentes de máquina
4. - Útiles de consumo
5. Descripción y manipulación de útiles de transporte
6. - Puente grúa
7. - Toros
8. - Carretillas
9. - Cadenas
10. - Bragas
11. - Cáncamos



C/ San Lorenzo 2 - 2  
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476  
Fax: 951 987 941



[www.academiaintegral.com.es](http://www.academiaintegral.com.es)  
E-mail: [info@academiaintegral.com.es](mailto:info@academiaintegral.com.es)