

.....
**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF0584 Especificaciones Técnicas en Procesos de Mecanizado por Corte y Conformado

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF0584 Especificaciones técnicas en procesos de mecanizado por corte y conformado, incluida en el Módulo Formativo MF0095_2: Procedimientos de mecanizado por corte y conformado, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para la aplicación del cálculo de costes en procesos de mecanizado por corte y conformado.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN PROCESOS DE MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE PLANOS PARA EL MECANIZADO

1. Representación espacial y sistemas de representación
2. Métodos de representación

3. - Simbología, acotación y rotulación
4. Tolerancias dimensionales y geométricas
5. Vistas, cortes y secciones:
6. - Detalles y roturas
7. Croquización de piezas y esquemas:
8. - Utilización de elementos básicos de medición (pie de rey, palmer, etc...)
9. - Elaboración de planos a mano alzada
10. Interpretación de catálogos y ofertas comerciales

UNIDAD DIDÁCTICA 2. UTILAJES PARA LA SUJECIÓN DE PIEZAS EN EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO

1. Definición de los utillajes
2. Croquización de definición de utillajes
3. Cálculo de secciones
4. Calidad de la sujeción
5. Tipos de unión

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE MECANIZADO DE CORTE Y CONFORMADO

1. Descripción de la operaciones con máquinas herramientas para corte y conformado de chapa
2. Obtención de formas geométricas por corte y conformado:
3. - Agujeros
4. - Perfiles
5. - Ángulos
6. - Ranuras
7. - Embutidos
8. - Plegado
9. Procedimientos de corte y conformado:
10. - Formas geométricas
11. - Amarres empleados
12. - Verificación de formas obtenidas

13. Formas y calidades que se obtienen con las máquinas de corte y conformado
14. Hoja de Proceso, Hojas de Instrucciones:
15. - Etapas
16. - Fases y operaciones
17. - Croquis de operaciones
18. - Instrumentos de control
19. - Herramientas de corte
20. - Formatos de mecanizado
21. Parámetros de corte:
22. - Tiempos de corte de las distintas operaciones de mecanizado
23. - Tiempo de preparación
24. - Tiempo de operaciones manuales
25. - Tiempos imprevistos
26. - Velocidades de corte
27. - Trayectorias de corte
28. - Cadencias
29. - Presión de herramientas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MÁQUINAS DE CORTE Y CONFORMADO

1. Funcionamiento de las máquinas herramientas para corte y conformado de chapa:
2. - Punzonadora
3. - Plegadora (convencionales, CNC)
4. - Instalación de oxicorte y arco plasma



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es