



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

MF0595_3 Procesos de Montaje en Fabricación Mecánica

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0595_3 Procesos de montaje en fabricación mecánica, regulado en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para definir procesos de montaje en fabricación mecánica.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. PROCESOS DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Introducción a la normalización en el dibujo
2. Sistemas de representación gráfica
3. Diferenciación entre planos de despiece y planos de conjunto
4. Interpretación de planos a partir de vistas, perspectivas, cortes y secciones
5. Utilización de tolerancias

6. Uso de escalas
7. Diferenciación entre acotación funcional o de montaje
8. Especificaciones de elementos normalizados
9. Simbología de tratamientos
10. Representación de materiales
11. Realización de croquis
12. Especificaciones de montaje en fabricación mecánica
13. Plegado de planos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Tratamiento y análisis de la documentación técnica:
 2. - Listas de materiales
 3. - Planos de conjunto y de despiece
 4. - Normas y especificaciones técnicas de calidad, materiales, tratamientos térmicos y superficiales
 5. - Especificaciones del plan de prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente
 6. - Manejo de catálogos, revistas, etc...
 7. Utilización de programas informáticos para tratar la documentación técnica
 8. Realización e interpretación del proceso de análisis modal de fallos y efectos en el montaje:
 9. - AMFE de producto
 10. - AMFE de proceso

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ANÁLISIS DE TIEMPOS Y COSTES DE PROCESOS DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Determinación de tiempos de montaje
2. Tipos de costes
3. Factores del coste

4. Cálculo de costes en los procesos de montaje:
5. - Costes de materia prima
6. - Costes de mano de obra directa
7. - Coste de amortización de equipos
8. - Coste de herramientas, utillajes y consumibles
9. - Costes generales: , energía, calefacción....
10. Disminución de costes
11. Elaboración de presupuestos de procesos de montaje en fabricación mecánica
12. Materiales y tratamientos usados en fabricación mecánica:
13. - Tipos, propiedades, manipulación y comportamiento de los materiales utilizados en fabricación mecánica
14. - Tipos, calidades y nomenclatura de las formas comerciales de los materiales
15. - Tipos, aplicaciones y características de los tratamientos superficiales usados en fabricación mecánica

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Descripción de "Procesos de trabajo".
2. Tipos, características y aplicaciones de los medios de unión y montaje de piezas mecánicas:
3. - Uniones fijas
4. - Uniones desmontables
5. Equipos de montaje, utillajes y herramientas empleados en el montaje en fabricación mecánica
6. Técnicas de montaje de elementos mecánicos
7. Sistemas de amarre, traslado, sujeción y almacenaje de piezas
8. Capacidad de máquina
9. Distribución en planta de los recursos
10. Normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales en el montaje en fabricación mecánica:
11. - Técnicas y elementos de protección. Evaluación de riesgos
12. - Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos

13. - Aspectos legislativos y normativos

UNIDAD DIDÁCTICA 5. METROLOGÍA DE MONTAJE EN FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Introducción a la metrología en fabricación mecánica
2. Unidades del Sistema Internacional de Unidades
3. Planificación y condiciones de las mediciones
4. Plan de calibración. Trazabilidad
5. Temperatura de referencia. Efectos de la dilatación
6. Uso y manejo de tolerancias
7. Errores e incertidumbres de medida
8. Control de longitudes:
9. - Tipos, descripción y utilización de los instrumentos de medida de longitud
10. - Clasificación y uso de los patrones de longitud
11. - Realización de hojas de medición
12. - Utilización de instrumentos de verificación
13. Control de ángulos:
14. - Tipos, descripción y utilización de los instrumentos de medidas angulares
15. - Clasificación y uso de los patrones de ángulo
16. - Realización de hojas de medición
17. - Utilización de instrumentos de verificación
18. Instrumentos, calibración y verificación de formas geométricas y superficiales:
19. - Planitud
20. - Rectitud
21. - Redondez
22. - Cilindricidad
23. - Rugosidad
24. - Ondulación



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es