ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE DEL ÉXITO

Guía del Curso
MF0592_3 Supervisión y Control de Procesos de Fabricación Mecánica

---

Modalidad de realización del curso: A distancia y Online

Titulación: Diploma acreditativo con las horas del curso

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0592_3 Supervisión y control de procesos de fabricación mecánica regulado en el Real Decreto correspondiente, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para supervisar la producción en fabricación mecánica.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. SUPERVISIÓN Y CONTROL DE PROCESOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD FORMATIVA 1. ORGANIZACIÓN EN PROCESOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIRECCIÓN DE PERSONAS EN PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Estilos de mando
2. - Dirección y/o liderazgo:
3. - Estilos de dirección
4. - Teorías, enfoques del liderazgo
5. - La teoría del liderazgo situacional de Paul Hersay
6. Dirección y dinamización de equipos y reuniones de trabajo:
7. - Etapas de una reunión
8. - Tipos de reuniones
9. - Técnicas de dinámica y dirección de grupos
10. - Tipología de los participantes
11. - Preparación de una reunión
12. - Desarrollo de la reunión
13. - Los problemas de las reuniones
14. La negociación en el entorno laboral:
15. - Concepto de negociación y elementos
16. - Estrategias de negociación
17. - Estilos de influencia
18. Gestión de competencias: elaboración del perfil de competencias, proceso de adquisición, desarrollo, activación e inhibición de competencias
19. La motivación en el entorno laboral:
20. - Definición de la motivación
21. - Principales teorías de motivación
22. - Diagnóstico de factores motivacionales
23. - Diferentes formas de motivación de las personas
24. Solución de problemas y toma de decisiones:
25. - Resolución de situaciones conflictivas originadas como consecuencia de las relaciones en el entorno de trabajo
26. - Proceso para la resolución de problemas
27. - Factores que influyen en una decisión
28. - Métodos más usuales para la toma de decisiones en grupo
29. - Fases en la toma de decisiones

UNIDAD DIDÁCTICA 2. COMUNICACIÓN EN PROCESOS

PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

1. La producción de documentos que asignan tareas a los miembros de un equipo
2. La comunicación oral de instrucciones para la consecución de unos objetivos
3. Tipos de comunicación
4. Etapas de un proceso de comunicación
5. - Emisores, transmisores
6. - Canales, mensajes
7. - Receptores, decodificadores
8. - Feedback
9. Las redes de comunicación, canales y medios
10. Dificultades/barreras que dificultan la comunicación
11. Recursos para manipular los datos de la percepción
12. La comunicación generadora de comportamiento
13. El control de la información. La información como función de dirección

UNIDAD FORMATIVA 2. CONTROL Y SUPERVISIÓN EN LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO MECÁNICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SUPERVISIÓN Y CONTROL DE PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Análisis de documentación de los procesos productivos
2. Planificación de las operaciones: asignar tareas y responsabilidades, elaborar planes de mantenimiento, etc
3. Supervisión y control de procesos productivos:
4. - Técnicas para el control de la producción
5. - Incidencias de tipo cuantitativo
6. - Ineficiencias que producen desviaciones en los tiempos
7. - Repercusión de las desviaciones en los plazos de entrega y en los costes
8. - Resolución directa de contingencias
9. - Propuestas de solución en el caso de ineficiencias en el aprovisionamiento, proceso,

puesta a punto de los medios, recursos humanos o del propio programa

10. Utilización de herramientas informáticas de gestión de recursos (humanos y de producción)

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APROVISIONAMIENTO DE MATERIALES DE PRODUCCIÓN

1. Control de existencias
2. Gestión de aprovisionamiento exterior: materias primas, productos terminales, subcontrataciones
3. Seguimiento de aprovisionamientos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO EN PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Tipos de mantenimiento (correctivo, preventivo, predictivo). Mantenimiento basado en la fiabilidad
2. Planes de mantenimiento:
3. - Fichas de mantenimiento
4. - Programas informáticos de gestión y control del mantenimiento
5. Propuestas de solución en el caso de fallos en la producción por avería de máquina, herramienta defectuosa, parámetros incorrectos, etc
6. Repercusión de la deficiente preparación o mantenimiento de máquinas e instalaciones en la calidad, costes, rendimiento, plazos de entrega

UNIDAD FORMATIVA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE EN PROCESOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN

PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Factores de riesgo
2. Riesgos más comunes
3. Medidas de prevención y protección
4. Técnicas generales de prevención/protección
5. Análisis, evaluación y propuesta de actuaciones
6. Análisis de accidentes
7. Causas de accidentes
8. Prioridades y secuencias de actuación en caso de accidentes
9. Medidas correctivas
10. Análisis de normativa vigente aplicada a la supervisión de procesos de fabricación

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE EN PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

1. Gestión medioambiental
2. Tratamiento de residuos
3. Análisis de normativa vigente aplicada a la supervisión de procesos de fabricación. Actuaciones para minimizar/eliminar agresiones medioambientales

C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga

Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941

www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es

ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS