

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF2003 Preparación de Máquinas de Decoletaje de CNC

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de la fabricación por decoletaje, dentro del área profesional producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para preparar máquinas para el mecanizado por decoletaje.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE DECOLETAJE DE CNC

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS MONOHUSILLO DE CNC

1. Funcionamiento de las máquinas multihusillos de CNC.
2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
3. Problemas más comunes en los sistemas de alimentación y amarre.
4. Herramientas para la preparación de máquinas monohusillos.

5. Útiles de amarre de la pieza (platos de garras, pinzas)
6. Regulación de la luneta de pinza en cabezal móvil.
7. Portaherramientas para máquinas monohusillo.
8. Técnicas de montaje y regulación de herramientas de corte en monohusillo.
9. Sistema de carga de barras.
10. Regulación de los sistemas de carga del monohusillo.
11. Introducción del programa CNC: modo periférico o en consola de programación de la máquina.
12. Sistemas de comunicaciones.
13. Edición del programa CNC.
14. Tablas de herramientas y decalaje.
15. Simulación de programa CNC.
16. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en la preparación y operación de máquinas de decoletaje monohusillos de CNC.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS MULTIHUSILLO DE CNC

1. Funcionamiento de las máquinas multihusillos de CNC.
2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
3. Herramientas para la preparación de máquinas multihusillos.
4. Pinzas de amarre de pieza.
5. Portaherramientas para máquinas multihusillo.
6. Técnicas de montaje y regulación de herramientas de corte en máquinas multihusillos.
7. Sistemas portabarras.
8. Regulación de los sistemas de carga.
9. Introducción del programa: modo periférico o en consola de programación de la máquina.
10. Sistemas de comunicaciones.
11. Edición del programa CNC.
12. Tablas de herramientas y decalaje.
13. Simulación de programa CNC en el multihusillo.
14. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en la preparación y operación de máquinas de decoletaje multihusillos de CNC.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN Y PUESTA A PUNTO DE MÁQUINAS DE SEGUNDAS OPERACIONES CONTROLADAS POR CNC O POR CONTROLADORES ESPECÍFICOS

1. Máquinas de segundas operaciones de CNC: tipos y características.
2. Máquinas transfer de CNC.
3. Dispositivos de alimentación de piezas controlados por PLC.
4. Herramientas para la preparación de máquinas CNC o accionadas por PLC de segundas operaciones.
5. Procesos de preparación de máquinas CNC de segundas operaciones
6. Procesos de preparación de máquinas transfer CNC o accionadas por PLC.
7. Preparación de equipos de limpieza controlados por PLC.
8. Introducción del programa: modo periférico o en consola de programación de la máquina.
9. Sistemas de comunicaciones.
10. Edición del programa CNC.

11. Tablas de herramientas y decalaje.
12. Simulación de programa CNC en la máquina de segundas operaciones.
13. Ajuste de parámetros.
14. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en la preparación y operación de máquinas y equipos de decoletaje de segundas operaciones controlados por CNC o PLC.



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es