



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF1674 Soldadura MAG de Estructuras de Acero al Carbono

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito del mundo de la fabricación mecánica es necesario conocer la soldadura oxigas y soldadura mig/mag Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer la soldadura MAG de estructuras de acero al carbono.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA MAG DE ESTRUCTURAS DE ACERO AL CARBONO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS OPERATIVAS DE SOLDEO MAG DE PERFILES NORMALIZADOS DE ACERO AL CARBONO

1. Tipos y características de los perfiles normalizados
2. Formas de las juntas:
3. - Preparación de las uniones a soldar
4. - Técnicas y normas de punteado
5. Instalación y mantenimiento básico del equipo de soldeo MAG

6. Instalación de los útiles de sujeción
7. Selección de la forma de transferencia
8. Regulación de los parámetros principales en la soldadura MAG de perfiles: Polaridad. Tensión de arco. Intensidad de corriente. Diámetro y velocidad de alimentación del hilo. Naturaleza y caudal del gas
9. Inclinação de la pistola según junta y posición de soldeo
10. Sentido de avance en aportación de material
11. Distancia pistola-pieza
12. Técnica de soldeo en las diferentes posiciones de soldadura
13. Distribución de los diferentes cordones de penetración, relleno y peinado
14. Tratamientos presoldo y postsoldo
15. Aplicación práctica de soldeo de perfiles de acero al carbono en diferentes posiciones con hilo sólido

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS OPERATIVAS DE SOLDEO MAG DE TUBOS DE ACERO AL CARBONO

1. Formas de las juntas:
2. - Preparación de las uniones a soldar
3. - Técnicas y normas de punteado
4. Instalación y mantenimiento básico del equipo de soldeo MAG
5. Instalación de los útiles de sujeción
6. Selección de la forma de transferencia
7. Regulación de los parámetros principales en la soldadura MAG de tubos: Polaridad. Tensión de arco. Intensidad de corriente. Diámetro y velocidad de alimentación del hilo. Naturaleza y caudal del gas
8. Inclinação de la pistola según junta y posición de soldeo
9. Sentido de avance en aportación de material
10. Distancia pistola-pieza
11. Técnica de soldeo en las diferentes posiciones de soldadura
12. Distribución de los diferentes cordones de penetración, relleno y peinado
13. Tratamientos presoldo y postsoldo
14. Aplicación práctica de soldeo de tubos de acero al carbono en diferentes posiciones con hilo sólido

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DEFECTOS EN LA SOLDADURA MAG DE ESTRUCTURAS DE ACERO AL CARBONO

1. Inspección visual de las soldaduras
2. Ensayos utilizados para la detección de errores
3. Tipos de defectos más comunes
4. Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos
5. Causas y correcciones de los defectos

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA SOLDADURA MAG DE ESTRUCTURAS DE ACERO AL CARBONO

1. Evaluación de riesgos en el soldeo MAG
2. Normas de seguridad y elementos de protección

3. Utilización de equipos de protección individual
4. Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es