



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF1672 Soldadura Oxigás

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito del mundo de la fabricación mecánica es necesario conocer la soldadura oxigás y soldadura mig/mag Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer la soldadura oxigás.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA OXIGÁS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. FUNDAMENTOS DE SOLDADURA

1. Normas internación
2. Normas internaciones más usuales
3. Concepto de soldabilidad
4. Clasificación, aplicación y soldabilidad de los metales férreos y no férreos
5. Dimensiones comerciales de chapas, perfiles y tubos
6. Estudio de la deformación plástica de los metales
7. Tipos y características del metal base y metal de aportación
8. Balance térmico de los procesos de soldeo
9. Zonas de la unión soldada
10. Velocidad de enfriamiento de la soldadura

11. Pre calentamiento
12. Dilataciones, contracciones, deformaciones y tensiones producidas en la soldadura.
Causas, consecuencias y corrección
13. Tipos y aplicación de los tratamientos térmicos post-soldadura
14. Especificaciones de un procedimiento de soldadura. Parámetros de soldeo a tener en cuenta

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE SOLDEO POR OXIGÁS

1. Características del equipo de soldeo oxigás, descripción de los elementos y accesorios:
 2. - Botellas de oxígeno y acetileno
 3. - Manorreductores
 4. - Mangueras
 5. - Válvulas antirretroceso
 6. - Sopletes
 7. - Boquillas
8. Características y propiedades de los gases empleados en el soldeo oxigás. Presiones y regulación de los gases. Embotellado de los gases
9. Características y aplicaciones de los diferentes tipos de llama. Encendido, regulación y apagado de la llama. Zonas de la llama
10. Instalación, puesta a punto y manejo del equipo de soldeo por oxigás
11. Mantenimiento de primer nivel del equipo de soldeo por oxigás
12. Variables a tener en cuenta en el soldeo oxigás
13. Técnicas de soldeo para soldeo oxigás
14. Selección de los parámetros de soldeo
15. Aplicación práctica de soldeo oxigás de chapas, perfiles y tubos de acero al carbono

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INSPECCIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS

1. Códigos y normas de inspección
2. Inspección visual antes, durante y después de la soldadura
3. Tipos y detección de defectos internos y externos de soldadura. Causas y correcciones
4. Ensayos no destructivos usados para la detección de errores de soldadura: tipos, descripción, técnica, etapas y desarrollo de cada ensayo. Interpretación de resultados

5. Utilización de cada ensayo para la localización de diferentes defectos

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESO DE PROYECCIÓN TÉRMICA POR OXIGÁS

1. Fundamentos de la proyección térmica
2. Características del equipo de proyección térmica por oxigás. Descripción de elementos y accesorios
3. Metales base y metales de aporte
4. Preparación de la superficie a recubrir
5. Variables a tener en cuenta en la proyección térmica
6. Aplicaciones típicas
7. Inspección visual. Detección y análisis de defectos

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA SOLDADURA Y LA PROYECCIÓN TÉRMICA

1. Técnicas y elementos de protección. Evaluación de riesgos
2. Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos
3. Aspectos legislativos y normativos



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es