

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF1623 Soldadura con Electrodos Revestidos de Chapas y Perfiles de Acero Carbono con Electrodos de Rutilo

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad UF1623 Soldadura con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos de rutilo., del Módulo Formativo MF0099_2 Soldadura con arco eléctrico con electrodos revestidos, regulado en el Real Decreto 1525/2011, de 31 de octubre, modificado por el RD 618/2013, de 2 de agosto, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para el Soldadura con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos de rutilo.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO CARBONO CON ELECTRODOS RUTILO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ARCO

ELÉCTRICO CON ELECTRODOS REVESTIDOS

1. Fundamentos de la soldadura con arco eléctrico con electrodo revestido
2. Características de las herramientas manuales
3. Conceptos básicos de electricidad y su aplicación
4. Características, aplicaciones y regulación de los transformadores y rectificadores empleados en la soldadura al arco
5. Tipos de uniones en el soldeo por arco eléctrico con electrodos revestidos
6. Preparación de bordes y punteado del soldeo por arco eléctrico. con electrodos revestidos
7. Cordones del soldeo por arco eléctrico con electrodos revestidos
8. Contracciones y tensiones del soldeo por arco eléctrico con electrodos revestidos
9. Utillajes empleados en las uniones
10. Secuencias y métodos operativos
11. Transformaciones de los materiales
12. Características de la fuente de energía

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS DE RUTILO

1. Características y soldabilidad de los aceros al carbono con electrodo de rutilo
2. Material de aportación
3. - Clasificación de los electrodos de rutilo
4. - Normas de aplicación (AWS y EN)
5. - Aplicación de diferentes tipos y tamaños de electrodos
6. - Conservación
7. - Manipulación
8. Conocimiento de los parámetros típicos del soldeo por arco con electrodos de rutilo:
9. - Selección de tipos y tamaños de electrodos
10. - Parámetros eléctricos (rectificadores, transformadores, inverter)
11. - Inicio del arco

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO

CON ELECTRODOS REVESTIDOS

1. Elementos que componen la instalación de soldeo por arco con electrodos revestidos
2. Instalación del equipo y elementos auxiliares para soldar por arco eléctrico con electrodo revestidos
3. Control de la corriente de soldeo, instrumentos a utilizar y validación de los de medición
4. Fuentes de energía para el soldeo por arco con electrodos revestidos
5. Circuitos primarios y secundarios, protección principal
6. Control de la corriente de soldeo, instrumentos a utilizar y validación de los de medición
7. Relación entre voltaje de arco y la corriente de soldar
8. Dispositivos para tomas de tierra, cables y portaelectrodos
9. Mantenimiento de primer nivel de equipos de soldeo con arco con electrodos revestidos

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCEDIMIENTOS OPERATORIOS DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO A CARBONO CON ELECTRODOS DE RUTILO

1. Preparación de las juntas a unir: Con chaflán, sin chaflán. Preparación de bordes y punteado
2. Técnicas en el posicionado y distribución de cordones: Cordones continuos y discontinuos. Cordones de penetración, relleno y peinado
3. Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con electrodos de rutilo
4. Técnicas operatorias de soldeo con electrodo de rutilo
5. Tratamientos de presoldo y postsoldo
6. Aplicación práctica de recargues de soldadura con electrodos de rutilo, en todas las posiciones según normas I(AWS y EN)
7. Aplicación práctica de soldeo de chapas con electrodos de rutilo en ángulo interior y exterior, en todas las posiciones según normas (AWS y EN)
8. Aplicación práctica de chapas sin chaflán y con chaflán con electrodo de rutilo a tope, en todas las posiciones según normas (AWS y EN)
9. Aplicación práctica de uniones con soldadura de perfiles en T , doble T , H , L y U , con electrodos de rutilo, en juntas a tope, con chaflán y sin chaflán, ángulo y solape

UNIDAD DIDÁCTICA 5. DEFECTOS DE LA SOLDADURA CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS DE RUTILO

1. Inspección visual de las soldaduras
2. Defectos típicos de las soldaduras con arco eléctrico con electrodos de rutilo:
3. - Factores a tener en cuenta
4. - Causas y correcciones

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA SOLDADURA CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS DE RUTILO

1. Normativa de Seguridad e Higiene en el soldeo con arco eléctrico con electrodos de rutilo
2. Evaluación de riesgos en el soldeo con arco eléctrico con electrodos de rutilo
3. Equipos de protección individual
4. Gestión medioambiental y tratamientos de residuos



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es