ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF1014 Verificación del Producto Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales

---

Modalidad de realización del curso: A distancia y Online

Titulación: Diploma acreditativo con las horas del curso

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1014 Verificación del producto mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales incluida en el Módulo Formativo MF0094_2 Mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para verificar los productos de mecanizado pro abrasión, electroerosión y procedimientos especiales.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. VERIFICACIÓN DEL PRODUCTO MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. METROLOGÍA

1. Concepto de medida
2. Unidades de medida
3. Magnitudes fundamentales y derivadas
4. Procedimientos y técnicas de medición y verificación
5. - Medidas lineales y angulares
6. - Mediciones especiales (roscas, engranajes, etc...)
7. Sistemas de unidades: S.I.
8. Útiles de medición, comparación y verificación de piezas mecánicas
9. Funcionamiento y manejo de:
10. - útiles de medición (pie de rey, micrómetro, etc...)
11. - instrumentos de comparación (de ampliación mecánica, hidráulica, etc...)
12. - instrumentos de verificación
13. Ajustes y tolerancias
14. Precisión y apreciación
15. Errores de medición, análisis y solución

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ERRORES DE MEDICIÓN Y CONTROL DE VERIFICACIÓN

1. Exactitud
2. Precisión y apreciación
3. Clasificación de los errores
4. Relativo a los instrumentos de medición. Calibración, estado de conservación, uso inadecuado
5. Debidos al verificador. Lectura falsa por error de paralelismo o presión de contacto incorrecta
6. Como consecuencia de errores geométricos de la pieza
7. Condiciones ambientales de temperatura, humedad...
8. Análisis de los errores y sus causas
9. Periodicidad en la toma de medidas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD DEL PRODUCTO MECANIZADO

1. Pautas de control
2. Procesos estadísticos y generación de informes
3. Conceptos básicos
4. Representación gráfica
5. Defectos típicos de calidad que presentan las piezas mecanizadas y las causas posibles de los mismos..

C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga

Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941

www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es

ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS