ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE DEL ÉXITO

Guía del Curso

UF1008 Preparación de Máquinas, Equipos y Herramientas en Operaciones de Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales

---

Modalidad de realización del curso: A distancia y Online

Titulación: Diploma acreditativo con las horas del curso

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1008 Preparación de máquinas, equipos y herramientas en operaciones de mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales, incluida en el Módulo Formativo MF0093_2 Preparación y programación de máquinas y sistemas de abrasión, electroerosión y especiales, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para preparar máquinas y sistemas para proceder al mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS EN OPERACIONES DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. VERIFICACIÓN DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES EN LOS MECANIZADOS POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

1. Verificación del estado optimo de las herramientas:
2. - Afilado
3. - Lubricación
4. Comprobación de útiles y accesorios de sujeción
5. Mantenimiento de primer nivel de la maquina:
6. - Ajustes
7. - Engrase y lubricantes
8. - Refrigerantes
9. - Limpieza
10. - Liberación de residuos
11. - Tensado de correas
12. - Protección general

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CALIBRACIÓN DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

1. Medición de los parámetros de las herramientas (longitud, diámetro, radio, GAP...)
2. Introducción de los parámetros de medida en la tabla de herramientas (longitud, diámetro, radio, GAP, voltaje, amperaje, etc...)
3. Preparación y ajuste de los útiles de sujeción
4. - Mordaza
5. - Garra

6. - Brida
7. - Mesa magnética
8. - Entre puntos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. POSICIONAMIENTO Y TRAZADO DE PIEZAS PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

1. Definición de las superficies de referencia y posicionamiento de la pieza (centraje, alineación, origen de movimientos, etc...)
2. Amarre óptimo de la pieza
3. Técnicas de trazado de piezas, (útiles, destreza, precauciones, etc...)
4. Ejecución de trazados de la pieza, (centros de taladros, ejes, límites de mecanizado, líneas de referencia, etc...)

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANIPULACIÓN DE MATERIALES EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

1. Manipulación y transporte de materiales:
2. - Sistemas de embride
3. - Componentes de máquina
4. - Útiles de consumo
5. Descripción y manipulación de útiles de transporte

C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga

Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941

www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es

ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS