



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF1006 Especificaciones Técnicas en Procesos de Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1006 Especificaciones técnicas en procesos de mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales, incluida en el Módulo Formativo MF0092_2 Procedimientos de mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales, regulada en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para determinar los procesos de mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN PROCESOS DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE PLANOS PARA EL

MECANIZADO

1. Representación espacial y sistemas de representación
2. Métodos de representación
3. - simbología, acotación y rotulación
4. Tolerancias dimensionales y geométricas
5. Vistas, cortes y secciones:
6. - detalles y roturas
7. Croquización de piezas:
8. - utilización de elementos básicos de medición (pie de rey, palmer...)
9. - elaboración de planos a mano alzada

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LAS HERRAMIENTAS PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

1. Funciones, formas y diferentes geometrías de corte
2. Composición y recubrimientos de herramientas:
3. - Elementos, componentes y estructuras de las herramientas
4. Elección de herramientas
5. Adecuación de parámetros:
6. - Velocidad de corte
7. - Avance
8. - Profundidad
9. - Intensidad de corriente
10. - Tiempo de impulso y pausa
11. Materiales para las herramientas (muelas, electrodos, hilo...)
12. Desgaste y vida de la herramienta
13. Optimización de las herramientas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. UTILAJES Y ELEMENTOS AUXILIARES PARA LA FABRICACIÓN DEL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

1. Alimentadores de piezas
2. Descripción de útiles de sujeción
3. - Sistemas de sujeciones
4. - Sistemas de soporte
5. Descripción de útiles de centrado:
6. - Sistemas de centrado automático
7. - Centrajes manuales
8. Útiles de verificación
9. - Sistemas de verificación del paralelismo, de la planicidad y de los ángulos de una pieza

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TECNOLOGÍA DEL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES

1. Procesos de fabricación y control metrológico
2. Formas y calidades que se obtienen de los procesos de mecanizado:
3. - Geometrías de mecanizado
4. - Acabados superficiales
5. Descripción de las operaciones de mecanizado
6. Operaciones manuales
7. Penetración, rotación, esmerilado, corte, labrado, rectificado. . .
8. - Operaciones con ayuda de la programación de CNC
9. - Ciclos fijos, subprogramas, compensación de herramientas, tolerancias, paramétricas
10. - Operaciones de mecanizado especiales
11. Hojas de Procesos, hojas de Instrucciones, formatos



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es