



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF0985 Dibujo, Definición y Fabricación de Moldes

Modalidad de realización del curso: [A distancia](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la química es necesario conocer los diferentes campos de la organización y control de la transformación de caucho, dentro del área profesional transformación de polímeros. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para participar en el diseño, verificación y optimización de moldes y utillajes para la transformación de polímeros.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. DIBUJO, DEFINICIÓN Y FABRICACIÓN DE MOLDES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIBUJO DE MOLDES PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Normas sobre la representación de moldes:
2. - Croquis.
3. - Organización de vistas, cortes y secciones.
4. - Escalas.
5. - Interpretación de un dibujo.

6. Acotación
7. - Sistemas de acotación
8. Tolerancias.
9. Ajustes.
10. Signos superficiales e indicaciones escritas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DIBUJO DE MOLDES POR ORDENADOR PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Introducción al entorno CAD:
2. - Órdenes de dibujo.
3. - Órdenes de edición.
4. - Órdenes de consulta.
5. - Órdenes de visualización
6. - Control de capa, color y tipo línea.
7. - Bloques.
8. - Acotación
9. - Dibujo en 3D.
10. Simulación de moldes.
11. Análisis de los sistemas de calefacción, refrigeración, entradas y otros de los moldes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PRINCIPIOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA EN FABRICACIÓN DE MOLDES Y UTILLAJES PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Procedimientos de mecanizado:
2. - Procedimientos de mecanizado especial (electroerosión, ultrasonidos, láser)
3. Procesos de fabricación y relaciones con el material de la pieza y herramienta, operación y condiciones de mecanizado.
4. Útiles, herramientas y accesorios de las máquinas y sistemas de fabricación mecánica.
5. Procedimientos de montaje de moldes (acoplamiento, ajuste, fijaciones)
6. Metrología.
7. Instrumentos de medición dimensional de rugosidad y de verificación de tolerancias de

forma y posición.

8. Concepto de calibración de instrumentos y equipos de medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DEFINICIÓN DE MOLDES:

1. Análisis de costes de moldes.
2. Concepción del funcionamiento del molde.
3. Características principales de los moldes de inyección, extrusión, termoformado, rotomoldeo, soplado y compresión.
4. Criterios de Selección de Materiales de construcción de moldes (aceros, materiales de colada, materiales no metálicos y cerámicos):
 5. - Resistencia a la compresión, temperatura y abrasión.
 6. - Maquinabilidad, montaje y mantenibilidad del molde.
 7. - Resistencia química.
 8. - Aptitud para el pulido.
 9. - Mínima deformación y buena conductividad térmica.
10. Factores de fabricación que condicionan el molde (fresado, erosión, rectificado, torno y taladro, mecanizado, colada, etc.)

UNIDAD DIDÁCTICA 5. DOCUMENTACIÓN DEL MOLDE.

1. Instrucciones de uso y mantenimiento.
2. Planos de conjunto.
3. Planos de despiece.
4. Listado de materiales.
5. Esquemas.
6. Listado de repuestos.
7. Informes técnicos de diseño y fabricación
8. AMFE del producto y proceso.
9. Dossiers de seguridad, normativas, costes y calidad.



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es