



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF0870 Procedimientos de Unión Homologados en Construcciones Metálicas

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de producción en construcciones metálicas, dentro del área profesional construcciones metálicas. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para procedimientos de unión homologados en construcciones metálicas.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCEDIMIENTOS DE UNIÓN HOMOLOGADOS EN CONSTRUCCIONES METÁLICAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE UNIÓN HOMOLOGADOS EN CONSTRUCCIONES METÁLICAS

1. Uniones soldadas:
2. - Características y campo de aplicación
3. - Condiciones de la unión
4. - Preparación de materiales y equipos

5. - Métodos de soldeo
6. - Procedimiento de inspección
7. - Defectos de las uniones soldadas
8. - Cualificación y homologación de los soldadores
9. Uniones por medio de tornillos:
10. - Características y campo de aplicación
11. - Tipos de tornillos y tuercas
12. - Relación entre el tipo de tornillo y el tipo de acero
13. - Detección de defectos en la unión y sus causas
14. Uniones por medio de remaches:
15. - Características y campo de aplicación
16. - Tipos de remaches
17. - Problemas en el remachado
18. Uniones por pegado:
19. - Características y campo de aplicación
20. - Tratamiento previo de las superficies
21. - Tipos de adhesivos
22. - Problemas en el pegado

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

1. Características, aplicación y uso de los ensayos mecánicos de:
2. - Tracción
3. - Resiliencia
4. - Compresión
5. - Cizallamiento
6. - Flexión
7. - Fatiga
8. - Torsión
9. - Plegado
10. Análisis e interpretación de los resultados obtenidos en los diferentes ensayos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END)

1. Ensayo por partículas magnéticas:
 2. - Características y campo de aplicación
 3. - Concepto y tipos de magnetización
 4. - Limpieza y desmagnetización
 5. - Códigos y normas que regulan el ensayo
6. Ensayo por líquidos penetrantes:
 7. - Características y campo de aplicación
 8. - Preparación de la pieza de trabajo
 9. - Características, usos y aplicación de los materiales usados en el ensayo
10. - Códigos y normas que regulan el ensayo
11. Ensayo por ultrasonidos:
 12. - Características y campo de aplicación
 13. - Tipos de ondas y características
 14. - Preparación de los equipos y materiales
 15. - Códigos y normas que regulan el ensayo
16. Ensayo por rayos X:
 17. - Características y campo de aplicación
 18. - Parámetros del ensayo
 19. - Preparación de equipo y materiales
 20. - Códigos y normas que regulan el ensayo
21. Características, aplicación y uso del ensayo mecánico de tracción
22. Análisis e interpretación de los resultados obtenidos en los diferentes ensayos



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es