



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF0594 Tratamientos Superficiales Galvánico, Químico y Mecánico

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de los tratamientos superficiales, dentro del área profesional de operaciones mecánicas. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para los tratamientos superficiales galvánico, químico y mecánico.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES GALVÁNICO, QUÍMICO Y MECÁNICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS DE REALIZACIÓN DEL TRATAMIENTO SUPERFICIAL QUÍMICO O ELECTROLÍTICO

1. Tratamiento superficial de niquelado por el procedimiento químico:
2. - Fundamento y objeto.
3. - Parámetros a controlar.
4. - Materiales base de la pieza.

5. - Limpieza de la pieza.
6. - Control de los acabados superficiales (brillos, ausencia de material, profundidad de capa)
7. - Parámetros de aplicación al tratamiento.
8. - Comprobación del ph de los baños electrolíticos.
9. - Detección y evaluación de defectos.
10. - Mantenimiento de primer nivel.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS DE REALIZACIÓN DEL TRATAMIENTO SUPERFICIAL GALVÁNICO

1. Tratamiento superficial de cincado por el procedimiento galvánico:
 2. - Fundamento y objeto.
 3. - Parámetros a controlar (temperatura, composición y tiempo de los baños)
 4. - Material de la pieza.
 5. - Limpieza de la pieza.
 6. - Ajustar parámetros: temperatura, composición.
 7. - Control de la pieza (brillos, ausencia de material, profundidad de la capa)
 8. - Defectos típicos.
 9. - Mantenimiento de primer nivel.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE REALIZACIÓN DEL TRATAMIENTO SUPERFICIAL MECÁNICO

1. Tratamiento superficial mecánico (granallado en seco, granallado en húmedo):
 2. - Fundamento y objeto.
 3. - Tipos de tratamientos.
 4. - Parámetros a controlar.
 5. - Comprobar elementos de seguridad.
 6. - Ajustar parámetros de proyección.
 7. - Control de acabado de la superficie en la pieza granallada.
 8. - Defectos típicos.



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es