

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO

Guía del Curso

MF0593_3 Procesos de Mecanizado en Fabricación Mecánica

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente al Módulo Formativo MF0593_3 Procesos de mecanizado en fabricación mecánica, regulado en el Real Decreto 684/2011, de 13 de Mayo, que permitirá al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para definir procesos de mecanizado en fabricación mecánica.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. PROCESOS DE MECANIZADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS Y ÚTILES DE MECANIZADO EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INFORMACIÓN TÉCNICA EN LOS PROCESOS DE MECANIZADO

1. Interpretación de la información gráfica
2. Representación espacial y sistemas de representación
3. Métodos de representación: Simbología, acotación rotulación y tolerancias
4. Vistas, cortes y secciones
5. Croquización de piezas: Utilización de elementos básicos de medición y elaboración de planos
6. Determinación de materiales y dimensiones de partida
7. Elaboración de fases de mecanizado
8. Identificación de maquinas y medios necesarios para obtener un producto

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE MECANIZADO

1. Adecuación de instalaciones, máquinas y útiles a los mecanizados
2. Definición de fases, parámetros y tiempos
3. Especificación técnica de las operaciones de mecanizados
4. Optimización de calidad, tiempos y costes
5. Fases de fabricación y control metrológico
6. Formas y calidades de los mecanizados
7. Parámetros de condiciones de trabajo
8. Hojas de Procesos, hojas de Instrucciones, formatos
9. Fases, instrumentos y pautas de control

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ORGANIZACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES

1. Elección de maquinas y útiles según los mecanizados
2. Distribución de planta de máquinas y útiles de mecanizado
3. Selección y ubicación de útiles de control
4. Optimización en planta de equipos y personas
5. Planificación y flexibilización de recursos humanos
6. Aplicación de técnicas de organización
7. Sistemas con esperas

8. Gestión y costes de espera
9. Estimación de los parámetros de proceso

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DOCUMENTACIÓN PARA EL DESARROLLO DEL PROCESO DE MECANIZADO

1. Cumplimentación de la información del proceso (hojas de proceso)
2. Aplicación de técnicas de organización (AMFE de proceso)
3. Procesos de mecanizado:
 4. - Torneado
 5. - Fresado
 6. - Mandrinado
 7. - Taladrado
 8. - Electroerosionado
 9. - Lapeado
 10. - Bruñido, etc...
11. Sistemas de fabricación mecánica
12. Utilización de modelos estándar de la teoría de colas
13. Almacenaje, manipulación y transporte en los procesos de mecanizado

UNIDAD FORMATIVA 2. PREVENCIÓN DE RIESGOS PROFESIONALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA PRODUCCIÓN DE MECANIZADO, CONFORMADO Y MONTAJE MECÁNICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

1. El trabajo y la salud
2. Los riesgos profesionales
3. Factores de riesgo
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:

5. - Accidente de trabajo
6. - Enfermedad profesional
7. - Otras patologías derivadas del trabajo
8. - Repercusiones económicas y de funcionamiento
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
10. - La ley de prevención de riesgos laborales
11. - El reglamento de los servicios de prevención
12. - Alcance y fundamentos jurídicos
13. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
15. - Organismos nacionales
16. - Organismos de carácter autonómico

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
5. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos
6. - El fuego
7. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
8. - La fatiga física
9. - La fatiga mental
10. - La insatisfacción laboral
11. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
12. - La protección colectiva
13. - La protección individual
14. Tipos de accidentes
15. Evaluación primaria del accidentado
16. Primeros auxilios
17. Socorrismo

18. Situaciones de emergencia
19. Planes de emergencia y evacuación
20. Información de apoyo para la actuación de emergencias

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS ESPECÍFICOS EN LA PRODUCCIÓN DE MECANIZADO, CONFORMADO Y MONTAJE MECÁNICO

1. Riesgos de manipulación y almacenaje
2. Identificar los riesgos de instalaciones:
 3. - Caídas
 4. - Proyección de partículas
5. Elementos de seguridad en las máquinas
6. Contactos con sustancias corrosivas
7. Toxicidad y peligrosidad ambiental de grasas, lubricantes y aceites
8. Equipos de protección colectiva (las requeridas según el mecanizado por arranque de viruta)
9. Equipos de protección individual (botas de seguridad, buzo de trabajo, guantes, gafas, casco, delantal)



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es