



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE  
DEL ÉXITO**

# Guía del Curso

## MF1943\_2 Solados con Piezas Rígidas

---

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

---

### OBJETIVOS

En el ámbito de la edificación y obra civil, es necesario conocer los diferentes campos en los revestimientos con piezas rígidas por adherencia en construcción, dentro del área profesional de albañilería y acabados. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para ejecutar solados con piezas rígidas.

### CONTENIDOS

#### MÓDULO 1. SOLADOS CON PIEZAS RÍGIDAS

#### UNIDAD FORMATIVA 1. SOLADOS CONVENCIONALES CON PIEZAS RÍGIDAS

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE SOLADO CON PIEZAS RÍGIDAS

1. Tipos de solados:
2. - Solados instalados por adherencia directa
3. - Solados de mosaico
4. - Solados sobre recrecidos especiales

5. - Solados especiales
6. Campos de aplicación
7. Materiales para solar:
8. - Tipos comerciales y grupos de producto según la normativa europea e internacional
9. - Formato
10. - Propiedades
11. - Codificación según el mercado CE.
12. - Información en etiquetas y marcado de embalajes
13. Organización del tajo: relaciones con otros elementos y tajos de obra, tanto en fase de entrega a acabados, como posteriores a los trabajos de solado; fases de solado
14. Defectos y disfunciones de solados:
15. - Clases de defectos
16. - Repercusiones según su importancia y gravedad
17. - Causas
18. - Soluciones en función del tipo de defecto
19. Equipos para solado:
20. - Tipos y funciones
21. - Selección, comprobación y manejo
22. - Equipos de protección individual
23. - Medios de protección colectiva y medios auxiliares
24. - Mantenimiento, conservación y almacenamiento
25. Factores de innovación tecnológica y organizativa en los revestimientos rígidos modulares:
26. - Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación
27. - Tendencias en la utilización de acabados rígidos modulares sobre soportes no pisables
28. - Sistemas innovadores en el contexto de la edificación sostenible

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. SOPORTES PARA SOLADOS CON PIEZAS RÍGIDAS

1. Estructura del soporte:
2. - Soporte base resistente
3. - Capas intermedias

4. - Superficies de colocación
5. Superficies de colocación
6. Tipos de soportes
7. Tipos de aislamientos
8. Tipos de impermeabilizaciones
9. Condiciones del soporte:
10. - Del soporte base resistente
11. - De las capas de aislamiento
12. - De la superficie de colocación
13. - Geométricas del local
14. - De elementos asociados al soporte
15. Diagnóstico de soportes:
16. - Compatibilidad con los materiales de agarre y técnicas de colocación propuestos
17. - Tratamientos de adecuación de soportes, medidas correctoras

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. REPLANTEOS PARA SOLADOS CON PIEZAS RÍGIDAS

1. Selección de aparejos: tipos de aparejos; tendencias actuales en Interiorismo y Decoración; influencia de las tolerancias dimensionales de las piezas
2. Definición de la cota de nivel de entrega del solado: cota primaria de referencia y cotas secundarias
3. Tratamiento de encuentros, rodapiés y escaleras
4. Tratamiento de equipamientos e instalaciones
5. Planos para solados rígidos modulares: planos y croquis relacionados con solados; planos de instalaciones y equipamientos

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. EJECUCIÓN DE SOLADOS EN CAPA GRUESA

1. Modalidades: «al tendido» y «a punta de paleta».
2. Comprobaciones y replanteo previos del soporte y elementos asociados
3. Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado: condiciones ambientales,

- características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad de la mezcla
4. Comprobación de piezas: control dimensional, selección del aparejo y de la anchura de la junta de colocación
  5. Colocación de capa de desolidarización: control de la humedad y granulometría de áridos u otros materiales, extensión de la capa con un grosor uniforme
  6. Colocación al tendido: colocación de reglas y tientos, preparación y ejecución del puente de unión, colocación de las piezas, sentido de avance, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, limpieza previa a endurecido, colocación en su caso de rodapié, rejuntado y limpieza final
  7. Colocación a punta de paleta: dosificación y preparación del mortero de cemento y cal, control de consistencia y trabajabilidad, colocación de reglas y tientos, colocación de piezas, sentido de avance, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, limpieza previa a endurecido, colocación en su caso de rodapié, rejuntado y limpieza final
  8. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza
  9. Defectos de aplicación, causas y efectos

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. EJECUCIÓN DE SOLADOS EN CAPA FINA Y MEDIA

1. Comprobaciones y tratamientos previos de la superficie de colocación y elementos asociados
2. Selección del adhesivo y del material de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas, requisitos funcionales. Características en fresco de los adhesivos: consistencia, tiempo abierto y capacidad humectante, tixotropía
3. Comprobación de piezas: control dimensional, selección del aparejo y de la anchura de la junta de colocación
4. Replanteo de la superficie a solar en función de las características geométricas y de la presencia de equipamiento fijo, de la calidad dimensional de las piezas y del aparejo seleccionado
5. Colocación de las piezas: sentido de avance, comprobación de la capacidad humectantes, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, instalación en
6. su caso de rodapié, limpieza previa y endurecido, control de los materiales y el proceso

de rejuntado

7. Rejuntado de mosaico premontado y de solados con especiales requisitos de resistencia y estanquidad químicas
8. Calidad final: planeidad, niveles, alineación de juntas, limpieza
9. Calidad de mosaicos premontados: planeidad, niveles, alineación de juntas, homogeneidad de juntas entre piezas y teselas, limpieza. Prueba de luz tangencial
10. Defectos de aplicación, causas y efectos

## UNIDAD FORMATIVA 2. SOLADOS ESPECIALES CON PIEZAS RÍGIDAS

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. EJECUCIÓN DE SOLADOS ESPECIALES CON PIEZAS RÍGIDAS

1. Tipos y características de solados especiales
2. Capa de aislamiento
3. Impermeabilización de elementos interiores para solado:
  4. - Materiales de impermeabilización
  5. - Condiciones de impermeabilización
  6. - Defectos de ejecución habituales (causas y efectos, filtraciones)
7. Procesos y condiciones de ejecución de calefacción radiante eléctrica
8. Procesos y condiciones de solados con estanquidad y resistencia química y/o solados conductivos:
  9. - Comprobaciones previas
  10. - Replanteo
  11. - Selección de los materiales de agarre y rejuntado
  12. - Ejecución
  13. - Control de calidad
  14. - Defectos de ejecución habituales: causas y efectos

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DE SOLADOS DE ESCALERAS Y RODAPIÉS

1. Tipos y características de escaleras y rodapiés
2. Capa de aislamiento
3. Procesos y condiciones de ejecución de escaleras y rodapiés:
4. - Comprobaciones previas
5. - Replanteo
6. - Selección de los materiales de agarre y rejuntado
7. - Ejecución
8. - Control de calidad
9. - Defectos de ejecución habituales: causas y efectos



C/ San Lorenzo 2 - 2  
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476  
Fax: 951 987 941



[www.academiaintegral.com.es](http://www.academiaintegral.com.es)  
E-mail: [info@academiaintegral.com.es](mailto:info@academiaintegral.com.es)