



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF1298 Reproducción de Moldes en Resina para Piezas Cerámicas Artesanales

Modalidad de realización del curso: [A distancia y Online](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

Este curso se ajusta a lo expuesto en el itinerario de aprendizaje perteneciente a la Unidad Formativa UF1297 Reproducción de moldes de resina para piezas cerámicas artesanales, incluida en el Módulo Formativo MF1684_1 Reproducción de moldes para la reproducción de piezas cerámicas artesanales, regulada en el Real Decreto 1521/2011, de 31 de octubre, que permita al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para reproducir moldes de resina para piezas cerámicas artesanales.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA PARA PIEZAS CERÁMICAS ARTESANALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. IDENTIFICACIÓN DE MATRICES PARA REPRODUCCIÓN DE MOLDES ARTESANALES DE ESCAYOLA.

1. Características generales de las matrices para reproducir moldes de escayola
2. Elementos que componen una matriz y sus funciones

3. Materiales para la fabricación de matrices
4. - Características
5. - Funciones

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE ACONDICIONADO DE MATRICES PARA ELABORACIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA

1. Etapas del proceso de acondicionado de matrices
2. - Lectura de órdenes de trabajo
3. - Preparación de útiles de trabajo
4. - Distribución de las matrices en los puestos de trabajo
5. - Apertura de matrices
6. - Limpieza y preparación de matrices
7. Identificación de defectos en moldes de escayola asociados al acondicionamiento de matrices
8. - Tipos de defectos:
9. - De mano de obra
10. - De materiales
11. - De proceso
12. - De método
13. - Causas
14. - Cómo prevenirlos:
15. - Métodos de detección
16. - Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN DE ESCAYOLAS

1. Conceptos generales
2. - Definición
3. - Proceso de obtención
4. - Fraguado
5. - Coeficiente de dilatación
6. - Dureza
7. - Condiciones de conservación

8. Parámetros de control
9. - Relación yeso/agua
10. - Temperatura del agua y del ambiente
11. - Velocidad y tiempo de agitación
12. Tipos de escayolas
13. - Según la composición
14. - Según el tiempo de fraguado
15. - Según la dureza
16. Aditivos
17. - Tipos y generalidades
18. - Propiedades
19. - Presentación comercial
20. - Condiciones de conservación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DE LECHADAS DE ESCAYOLA

1. Etapas de proceso
2. - Dosificación de materiales
3. Mezclado
4. - Velocidad de agitación
5. - Tiempo de agitación
6. Identificación de defectos de moldes asociados a la preparación y fraguado de escayolas
7. - Tipos de defectos
8. - De mano de obra
9. - De materiales
10. - De proceso
11. - De método
12. - Causas
13. - Formas de prevención
14. - Métodos de detección
15. - Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 5. REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA

PARA COLAGE Y MOLDEO DE MASA PLÁSTICA

1. Características
2. - Elementos del molde para colage
3. - Elementos del molde para moldeo de masa plástica
4. - Herramientas, útiles y equipos de trabajo
5. Procedimientos
6. - Vertido de escayola
7. - Repartir la escayola
8. - Eliminación de burbujas de aire
9. - Control de fraguado
10. - Desmoldeo
11. - Quitar las cajas
12. - Retirar la pieza del molde
13. - Retirar la matriz
14. - Limpiar y secar la matriz
15. - Limpiar Aseo de esquinas y desperfectos
16. - Medidas de limpieza y orden del puesto de trabajo
17. - Limpieza de los útiles trabajo
18. - Ordenación del puesto trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 6. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS ASOCIADOS A LA REPRODUCCIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA

1. Tipos de defectos
2. - De mano de obra
3. - De materiales
4. - De proceso
5. - De método
6. Causas
7. Formas de prevención
8. - Métodos de detección
9. - Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 7. SECADO DE LOS MOLDES DE ESCAYOLA

1. El secado de las escayolas
2. - Características y comportamiento térmico
3. - Secaderos
4. - Curvas de secado
5. Etapas del proceso de secado
6. - Preparación de los moldes de escayola
7. - Distribución de los moldes
8. - Ubicación en el secadero
9. - Realización de las operaciones de secado
10. - Carga del programa de la curva de secado
11. - Puesta en marcha del secadero
12. - Preparación de los moldes de escayola
13. - Distribución de los moldes
14. - Ubicación en el secadero
15. Medidas de seguridad durante el proceso
16. - Precauciones en la manipulación y transporte de moldes
17. - Precauciones en el manejo del secadero
18. Medidas de limpieza y orden del puesto de trabajo
19. - Limpieza de los útiles de trabajo
20. - Ordenación del puesto de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 8. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS ASOCIADOS A LA REALIZACIÓN DEL MOLDE DE ESCAYOLA

1. Tipos:
2. - De mano de obra
3. - De materiales
4. - De proceso
5. - De método
6. Causas
7. Formas de prevención

- 8. - Métodos de detección
- 9. - Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 9. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y AMBIENTALES ASOCIADOS AL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DE MATRICES Y REALIZACIÓN DE MOLDES DE ESCAYOLA

- 1. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad en la preparación de matrices y realización de moldes de escayola
- 2. Causas
- 3. Medidas para prevenirlos EPIs
- 4. Normativa de riesgos laborales y gestión medioambiental relacionada con el acondicionamiento de matrices y la realización de moldes de escayola



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es