



**LA FORMACIÓN ES LA CLAVE
DEL ÉXITO**

Guía del Curso

UF2858 Preparación y Ensamblaje de Componentes y Fornituras

Modalidad de realización del curso: [A distancia](#)

Titulación: [Diploma acreditativo con las horas del curso](#)

OBJETIVOS

En el ámbito textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de ensamblajes de materiales, dentro del área confección en textil y piel. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para ensamblar piezas de tejidos y laminados.

CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN Y ENSAMBLAJE DE COMPONENTES Y FORITURAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARACIÓN DE COMPONENTES TEXTILES PARA EL ENSAMBLAJE.

1. Clasificación de métodos y características de los mismos según información técnica.
2. Operaciones y procedimientos: - Preparación, cosido, bordado, termosellado / adhesivado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS DE TRANSPORTE EN EL PROCESO PRODUCTIVO.

1. Métodos, equipos y sistemas de manejo de materiales.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS DE ENSAMBLAJE.

1. Uniones o ensamblaje por cosido a mano:
2. - Hilos: Tipos y características. Aplicaciones.
3. - Puntadas realizadas a mano: Clasificación, terminología y representación gráfica.
4. - Costuras realizadas a mano: Clasificación, terminología y representación gráfica.
5. - Parámetros de la costura. Aplicaciones.
6. Uniones o ensamblaje por cosido a máquina:
7. - Hilos: Tipos y características. Aplicaciones.
8. - Puntadas: Clasificación. Grupo de puntadas. Esquema de puntada.
9. - Costuras: Clasificación, terminología y representación gráfica.
10. - Parámetros de la costura. Aplicaciones.
11. - Tipos de prénsatelas y criterios de selección.
12. Uniones o ensamblaje por pegado o adhesivado:
13. - Procedimientos y elementos de unión:
14. - Adhesivos. Tipos y características.
15. - Parámetros del pegado o adhesivado. Aplicaciones.
16. Uniones o ensamblaje por termosellado y termofijado:
17. - Clasificación. Tipos y características. Aplicaciones.
18. - Parámetros del termofijado: Presión, temperatura y tiempo.
19. - Comportamiento de los materiales y requisitos especiales frente al termofijado.
20. Grapado o clavado.
21. - Grapas, clavos, tachuelas y otros.
22. - Tipos y características. Aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SELECCIÓN DE TIPOS DE MATERIALES, COMPONENTES Y PROCESO DE UNIÓN EN VIRTUD DEL TIPO DE

ENSAMBLAJE.

1. Comportamiento de los materiales.
2. Selección de materiales según el tipo de costura y máquina a utilizar.
3. Selección de operaciones y procesos en función de las características a conferir y el comportamiento de los materiales.
4. Selección de fornituras.
5. Secuenciación de operaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD.

1. Normas de calidad en función de:
 2. - Materiales utilizados.
 3. - Tipo de costura.
 4. - Tipo de máquina y accesorios.
 5. - Especificaciones de utilización de la prenda.
6. Control del resultado final de la prenda.
7. Resolución de incidencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS.

1. Organización del área de trabajo:
 2. - Orden y limpieza.
 3. Riesgos en los procedimientos de ensamblaje tejidos y laminados: - Accidentes más comunes. - Problemas posturales frente a las máquinas o equipos que provocan molestias al cuerpo humano.
 4. - Medidas preventivas y equipos de protección.
 5. - Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos.
6. Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de máquinas y equipos en relación al usuario:
 7. - Ajuste de la silla y otros elementos.
 8. - Ajuste de la luminosidad.

9. - Equipos de protección individual.
10. - Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa.



C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga



Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941



www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es