ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS

LA FORMACIÓN ES LA CLAVE DEL ÉXITO

Guía del Curso

MF1335_2 Materias Primas y Productos Auxiliares en Procesos de Transformación de Papel, Cartón y Otros Materiales

---

Modalidad de realización del curso: A distancia y Online

Titulación: Diploma acreditativo con las horas del curso

OBJETIVOS

En el ámbito de las artes gráficas, es necesario conocer los diferentes campos de la elaboración de cartón ondulado, dentro del área profesional de transformación y conversión en industrias gráficas. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para preparar las materias primas y productos auxiliares en procesos de transformación de papel, cartón y otros materiales.

CONTENIDOS

MÓDULO 1. MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS AUXILIARES EN PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL CARTÓN Y OTROS MATERIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INSTRUCCIONES TÉCNICAS Y DE PRODUCCIÓN EN PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL,

CARTÓN Y OTROS MATERIALES

1. Orden de producción
2. - Información técnica
3. - Datos específicos de calidad
4. - Instrucciones de producción
5. - Secuencialización de proceso
6. Maquetas, planos y modelos. Instrucciones especiales
7. Trazabilidad de los productos y materiales
8. Información técnica y de producción de materias primas:
9. - Papeles, cartones
10. - Plásticos, colas, adhesivos
11. - Tinta, fotopolímeros, alambres de cosido
12. Información técnica y de producción de productos auxiliares:
13. - Grabados, Troqueles
14. - Embalajes, Sistemas de contracolado de los materiales
15. - Tipos de granzas, colas, adhesivos y acabados
16. Sistemas de identificación de pedidos en planta

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MATERIAS PRIMAS EN PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y MATERIALES LAMINADOS Y CONTRACOLADOS

1. Identificación de materias papeleras:
2. - Dirección de fibra
3. - Composición fibras. Tipos
4. - Especialidades
5. - Aplicaciones: alimentarias, packaging, editorial, farmacia
6. Soportes de cartón. Tipos y propiedades:
7. - Tipos de soporte: en hojas o en bobinas, Estucados, No estucados, kraft, flutting, reciclados
8. - Propiedades: gramaje, rigidez, espesor

9. Soportes plásticos. Tipos y propiedades:
10. - Tipos de películas: Alta densidad, Baja densidad
11. - Propiedades: espesor, galga, gramaje, rigidez, electricidad estática
12. Soportes laminados y contracolados
13. - Sistemas de unión o soldado
14. - Parámetros de conversión
15. - Propiedades producto final
16. - Tipos de cartón ondulado
17. Medidas estándar de pliegos, cajas, bolsas, sobres
18. Parámetros a controlar en las materias primas:
19. - Gramaje
20. - Espesor
21. - Cantidad
22. - Dimensiones
23. - Rigidez
24. Cálculo de cantidades y mermas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE LOS PRODUCTOS AUXILIARES PARA LOS PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS MATERIALES EN CONDICIONES DE SEGURIDAD

1. Manejo e identificación de productos auxiliares
2. Colas blancas:
3. - Propiedades de aplicación
4. - Adecuación al soporte
5. - Temperatura de aplicación
6. - Tiempo de secado
7. - Limpieza
8. - Viscosidad, contenido en sólidos
9. Colas termofusibles, Hotmelts:
10. - Propiedades de aplicación
11. - Adecuación al soporte
12. - Temperatura de aplicación

13. - Tiempo de secado
14. - Limpieza
15. - Viscosidad
16. Barnices:
17. - Tipos de barniz: al agua, sobreimpresión, UV, IR.
18. - Aplicación con reservas
19. - Aditivos especiales
20. Películas hotstamping y grabados
21. - Aplicaciones según superficies, películas hotstamping
22. - Grabados: materiales, sistemas de fijación y registro
23. - Grabados de stamping y relieve, profundidad y diferencias
24. Forros:
25. - Tipos de materiales
26. - Aplicaciones
27. - Troqueles
28. - Tipos de fleje de corte, hendido y serretas
29. - Tipos de gomas
30. - Puntos de ataque
31. - Expulsores
32. Materiales de ventana:
33. - PP, PE, PVC
34. Hilo, alambre y grapas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. COMPORTAMIENTO DE LOS MATERIALES EN RELACIÓN A LOS PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS MATERIALES

1. Propiedades de los materiales y los productos semielaborados
2. Formas impresoras y su aplicación en el proceso de transformación
3. - Offset, Flexografía, Huecograbado, Serigrafía, Digital
4. Condiciones ambientales de trabajo. Temperatura y humedad
5. Compatibilidad de los materiales con los procesos de transformación
6. - Por tipo de soporte: poroso (papelero, no papelero), no poroso (plástico, aluminio)

7. - Por sistema de impresión: Flexografía, Offset, Huecograbado, Serigrafía y Digital
8. - Por tipo de acabado: barnizado UV, IR, acuoso. Plastificado. Estampado en caliente. Contracolado. Engomado
9. Aplicación de colas y adhesivos:
10. - Temperatura, viscosidad y tiempo de secado
11. - Selección de adhesivos. Manuales de utilización
12. Selección películas estampado en caliente según soporte
13. Características de grabados para relieve y estampación en caliente:
14. - Tipos de grabado y materiales
15. - Sistemas de sujeción

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD Y PROTECCIÓN AMBIENTAL DE LAS MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS AUXILIARES EN PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS MATERIALES

1. Estándares de calidad. Ensayos de laboratorio
2. Tipos de defectos: mayores, menores y críticos
3. Muestreo. Aplicación de la MIL-STD 105
4. Aparatos y equipos de laboratorio de ensayos. Manejo y características técnicas:
5. - Termómetro
6. - Balanza de precisión
7. - Viscosímetro
8. - Micrómetro
9. - Flexómetro
10. - Higrómetro
11. Valores de trabajo. Márgenes de tolerancia
12. Determinación de propiedades físico-químicas de los soportes papeleros:
13. - Gramaje
14. - Espesor
15. - Porosidad
16. - Lisura

17. - Rigidez
18. Resistencia al frote y a la luz de: tintas, barnices, colas y adhesivos
19. Parámetros y defectos a controlar en los soportes que dificultan la producción
20. - Observación de defectos : golpes, arañazos y deformaciones
21. - Medidas y calidades
22. - Estimación de cantidades
23. Comprobaciones visuales: correcto troquelado, posición, registro, calidad de los hendidos
24. Valores de trabajo. Márgenes de tolerancia

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PLANES DE SEGURIDAD Y DE PROTECCIÓN MEDIO AMBIENTAL EN LOS PROCESOS DE PREPARACIÓN DE MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES

1. Normativa de seguridad, salud y protección medio ambiental en los procesos de preparación de materias primas y productos auxiliares:
2. - Planes y normas de seguridad e higiene
3. - Gestión/Tratamiento de residuos
4. - Identificación de riesgos laborales. Factores implicados
5. - Identificación de riesgos ambientales. Elementos contaminantes
6. - Etiquetado de productos. Identificación de peligrosidad por etiquetado: explosivos, inflamables, comburentes, corrosivos y tóxicos
7. - Almacenamiento de los productos
8. Equipos de protección individual. Tipos y características
9. Planes de actuación en situaciones de riesgo o emergencia
10. Toxicidad de los productos: disolventes y desengrasantes

C/ San Lorenzo 2 - 2
29001 Málaga

Tlf: 952 215 476
Fax: 951 987 941

www.academiaintegral.com.es
E-mail: info@academiaintegral.com.es

ACADEMIA INTEGRAL
CENTRO DE NUEVAS TECNOLOGIAS